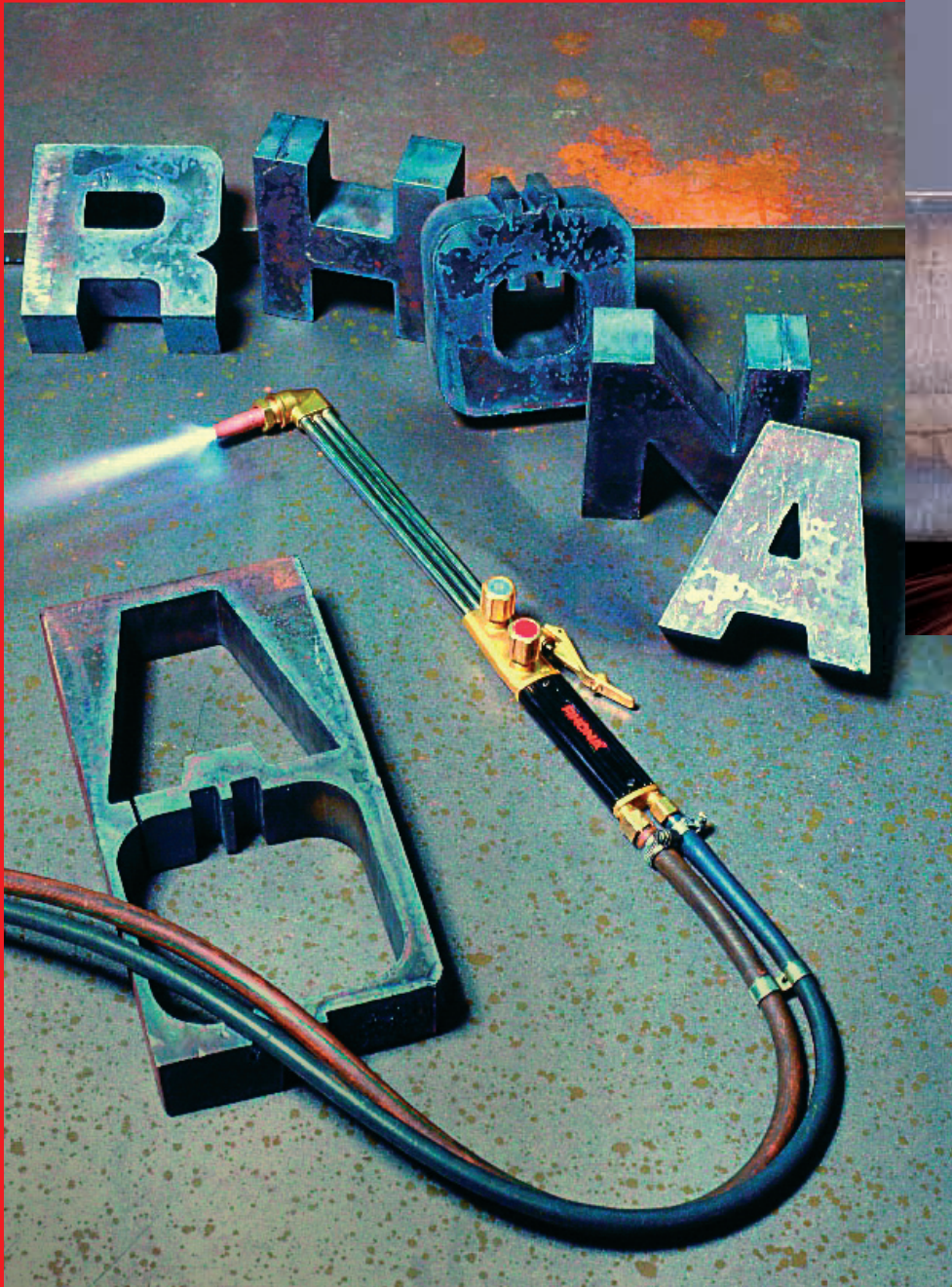


Katalógus 2007/Catalogue 2007



Autogén eszközök, központi gázellátás
Autogenous equipment, gas systems



<http://www.gce-rhoena.de/Rhoena>
<http://www.gce.hu>



1. Nyomáscsökkentők / Pressure regulators	2
Palack nyomáscsökkentő a DIN MSZ EN ISO 2503 és MSZ EN 13918 szerint / Cylinder pressure regulator	2
Reduktor, 1- és 2- fokozat	2
Nagyteljesítményű nyomáscsökkentő	4
Tisztagáz nyomáscsökkentő	5
Nyomáscsökkentő - Tartozékok	5
Gáz elvételi helyek / Gas outlets	6
Vonal nyomáscsökkentők / system regulators	6
Nyomáscsökkentő-Tartozékok	8
Manométer	8
Egyéb tartozékok	9
2. Tartozékok - tömlők / accessories - hoses	12
Autogén-tömlők – DIN MSZ EN 559	12
Tartozékok autogén-tömlőkhöz / Accessories for hoses	13
Palack csatlakozások, tömlők / Cylinder connection, flexible pipes	14
Biztonsági tartozékok - visszaégésgátlók DIN MSZ EN 730 szerint / Safety accessories - flashback arrestors - By DIN MSZ EN 730	15
Gyors csatlakozók DIN MSZ EN 561 szerint / Quick connectors by DIN MSZ EN 561	16
3. Hegesztő- és vágó készletek / Cutting and welding sets	18
Varga hegesztő- és vágó készlet / Varga combined cutting and welding set	18
X11 készlet / X11 cutting and welding set	20
RK 20 készlet / RK20 cutting and welding set	22
X 14 készlet / X14 cutting and welding set	24
Hegesztő- vágó készlet - WEIMAR 18 W (Kombi 18 W) / 18W cutting and welding set	26
X 21 készlet / X21 cutting and welding set	29
4. Kézi vágópisztolyok / Cutting torches	32
Kézi vágópisztolyok X511 - gázkeveréses fúvókával / X511 cutting torch with nozzle gas mixing	32
Injektoros kézi lángvágó pisztoly - X501 / X511 cutting torch with ANME and PNME nozzles	36
Toldi 2000 vágópisztoly / Toldi 2000 cutting torch	39
5. Lángvágó fúvókák / cutting nozzles	40
Lángvágó fúvóka, Injektoros típus – Acetilén – AB, AC, AC-FL, X11/ B10, R / Cutting nozzle injector-Acetylene	40
Acetilénes gyökvágó fúvóka, injektoros vágópisztolyhoz – FHA / Back chipping nozzle for cutting torch with injector - Acetylene	41
A lángvágó fúvóka, – Propán/Kevertgáz/Földgáz üzemű injektoros vágópisztolyhoz – PUZ 89, MPL, NX, NFF	42
Lángvágó fúvóka – Acetilén / Propán/Kevertgáz/Földgáz üzemű injektoros vágópisztolyhoz – K, SK, F	43
Acetilénes gázkeveréses lángvágó és gyökvágó fúvóka – ANME, ANME-Coolex, HA 317-Coolex, FGA-Coolex	45
Gázkeveréses lángvágó fúvóka, – Propán, földgáz – PNME, HP 337 Coolex	46
6. Gépi lángvágó fejek / Machine cutting torches	47
REKORD S 160/LILIPUT Gépi lángvágó fej / Machine cutting torch	47
BIR Gépi lángvágó fej, DIN MSZ EN 874 / Machine cutting torch	48
Gépi lángvágó fúvóka BIR acetilénes injektoros gépi lángvágóhoz AC, A-SD, A-HD 10	49
Gépi lángvágó fúvóka BIR injektoros, propán, kevertgáz, földgáz üzemű gépi lángvágóhoz, - PUZ 89, P-SD, PY-HD 10	50
X541/BGR Gépi lángvágó fej / Machine cutting torch	51
Tartozékok a BIR és X541/BGR gépi lángvágókhoz / Accessories for BIR and X541/BGR torches	52
7. Kézi lángvágógép / Portable cutting machine	54
IMP-Speed hordozható, kézi lángvágógép / portable cutting machine IMP-Speed	54
8. Hevítő égők / heating torches	55
Hevítő markolatok / heating shanks	55
Lánggyenygetők / Flame straightenings	56
Melegítő szár acetilén - oxigén / heating torch Acetylene- oxygen /	57
Lángtisztító hevítőszárs acetilén-oxigén, Pb földgáz-oxigén / jet flame cleaning torch Ac-O2, propane earthgas - O2	59
Melegítő szár - propán,földgáz, oxigén / Heating torch - propane, earthgas, oxygen	61
Melegítőszárs, - égőfej - propán, földgáz, MAPP/TETREN és oxigén / heating torch and nozzle - propane, earth gas, MAPP/TETREN and oxygen	64
9. Hegesztő tartozékok / Welding accessories	65
Drótkék / Wire brushes	65
LCD Hegesztőpajzsok / LCD welding helmets	66
Ipari spray-k / Industrial spray	67
Védőszemüvegek / Protection glasses	68
10. Függelék / Appendix	69
11. MIG hegesztéstechnika / MIG welding torches	76
MIG hegesztéstechnika MIGSTAR GCE – TBI hegesztő pisztolyok / Welding torches	76
Wolf inverteres hegesztőgépek / Wolf inverter welding equipment	80

Palack nyomáscsökkentő DIN MSZ EN ISO 2503 / MSZ EN 13918 szerint

Palack nyomáscsökkentő DIN-CONTROL, 200 bar, 1 lépcsős / Cylinder pressure regulator single stage



Cikk sz. Art.-Nr.	Gáz Gas	Bemenő nyomás Primer pressure [bar]	Kimenő nyomás Outlet press.	Csatlakozás Connection	
0 780 862	OX	Oxigén	200	10/16 bar	1/4"
0 780 628	OX	Oxigén	200	20/30 bar	1/4"
0 780 629	OX	Oxigén	200	30/45 bar	1/4"
0 780 865	ARC	Arg./CO ₂	200	30 l/min.	1/4"
C10000151	AR	Arg./CO ₂	200	10/16 bar	1/4"
0 780 626	D	Sűr. levegő	200	10/16 bar	1/4"
0 780 926	D	Levegő	200	30/45 bar	1/4"
0 780 624	NI	Nitrogén	200	10/16 bar	1/4"
0 780 973	NI	Nitrogén	200	30/40 bar	1/4"
0 780 625	H	Hidrogén	200	10/16 bar	3/8" l.h.
0 780 877	FORM	Formiárgáz	200	50 l/min	3/8" l.h.
0 760 9262	NI	Nitrogén	200	40/60 bar	3/8" l.h.
0 781 381	MIS	Mison gáz	200	30 l/min	1 1/4"
0 782 922	PB	Propán	200	1,5/2,5 bar	3/8" l.h.
0 780 698	PB	Propán		1,5/2,5 bar	3/8" l.h.
0 780 865	CO ₂	Széndioxid	200	30 l/min	3/8"
0 782 908	CO ₂	Széndioxid	200	10 bar	3/8"
0 782 909	CO ₂	Széndioxid	200	20 bar	3/8"

Palack nyomáscsökkentő DIN-CONTROL / Cylinder pressure regulator



Cikk sz. Art.-Nr.	Gáz Gas	Bemenő nyomás Primer pressure [bar]	Kimenő nyomás Outlet press.	Csatlakozás Connection	
0 780 863	AC	Acetylene	20	1,5/2,5 bar	3/8" l.h.

Palack nyomáscsökkentő DIN-CONTROL rotaméterrel, 200 bar-os, 1 lépcsős / Cylinder pressure regulator with rotameter single stage



Kézi csatlakozóval. Figyelmeztetés: A térfogatáram függ a szabályozó szelep beállításától!

With handle connector. Attention: A gasflow depends on the position of the the valve!

Cikk sz. Art.-Nr.	Gáz Gas	Bem. nyomás Prim. pressure [bar]	Átfolyás/flow tartomány	Csatlakozás Connection		
0 780 938	FLOW ARC	CO ₂	200	30l/min	1/4"	
0 780 93	rotaméter	FLOW ARC	Argon	200	16l/min	1/4"
0 780 845	FLOW NI	Nitrogén	200	30l/min	1/4"	
0 780 846	FLOW H	Hidrogén	200	30l/min	3/8" l.h.	
0 780 847	FLOW FORM	Formiárgás	200	50l/min	3/8" l.h.	

Menetes csatlakozás 200 bar-os palackra DIN 477 szerint

Threaded connection to the 200 bar cylinder by DIN 477.

Csatl. szám Gáz / Gas	Menetes csatl. Threaded conn.	Csatlakozás Connection	DIN 477
Oxigén	W 21,80 x 1/14"	Hollandi /flare nut	6
Acetylene	—	Kengyel/ yoke	3
Argon/CO ₂	G 1/4"	Hollandi/flare nut	6
Sűr. levegő	G 5/8"	Külső menet/outside thread	13
Nitrogén	W 24,32 x 1/14"	Hollandi/flare nut	10
Hidrogén	W 21,80 x 1/14" l.h.	Hollandi/flare nut	1
Formiárgás	W 21,80 x 1/14" l.h.	Hollandi/flare nut	1
Propane	W 21,80 x 1/14" l.h.	Hollandi/flare nut	1
Prűfgas	M 19 x 1,5 l.h.	Hollandi/flare nut	14

Az új generációs Nyomáscsökkentő – DIN CONTROL DIN MSZ EN ISO 2503

The new generation regulator

Minőségi szekunder manométer
High quality gauge DIN MSZ EN 562

Minőségi primer manométer
High quality gauge DIN MSZ EN 562

Palack csatlakozás, mérete gázfüggő
Cylinder connection dimension
depends on gas type

Könnyen kezelhető zárószelep
O-gyűrűs tömítéssel
Easy handling shut off valve

Könnyű beállítás
Max. térfogatáram: 30 m³/h

Kimeneti csatlakozás
Outlet connection

Több rétegű házbevonat –
a környezeti hatásokkal
szembeni ellenállásra
Multilayer coating -
for resistance against
effects of the enviroment

Ergonomikus szabályozó kerék
ergonomic adjusting wheel

A melegen kovácsolt ház szelepüléke maximális teljesítményt szavatol a szabályozó készülék biztonságát és működőképességét tekintve.

A mikroszkopikus szűrőpólusokkal ellátott szinterfém korong biztonsággal védi a szelepet a szennyeződésektől, így megakadályozza a korróziót és az anyagkopást.

Ez a kialakítás a készülék véletlen gáz szivárgását is megakadályozza. A ház az összes mozgó alkatrészt is megvédi, magas üzemi nyomás alatt is.

Palack nyomáscsökkentő DIN-CONTROL, 300 bar, 1 lépcsős / Cylinder pressure regulator single stage



Kézi csatlakozóval / With quick connector

		Gáz / Gas	Bem.nyomás Press.[bar]	Kimenő nyomás Outlet press.	Kimenet Out
0 780 974	OX-300	Oxigén	300	10/16 bar	1/4"
0 780 997	NI-300	Nitrogén	300	10/16 bar	1/4"
0 780 998	AR-300	Arg./CO ₂	300	30 l/min	1/4"
0 782 966	D-300	Sűr. levegő	300	10/16 bar	1/4"
0 782 984	H-300	Hidrogén	300	10/16 bar	3/8"l.h

Palack nyomáscsökkentő DIN-CONTROL, rotaméterrel, 300 bar, 1 lépcsős / Cylinder pressure regulator single stage



Kézi csatlakozóval. Figyelmeztetés: a térfogatáram a tűszeleppel állítható be! / With quick connector.

Caution! The flow is adjustable with the conical valve.

		Gáz / Gas	Bem.nyomás Press.[bar]	Tartomány flow	Kimenet Out
0 782 987	FLOW ARC-300	Arg./CO ₂	300	30l/min	1/4"
0 782 985	FLOW H-300	Hidrogén	300	30l/min	3/8"l.h.
0 782 986	FLOW FORM-300	Formiergas	300	50l/min	3/8"l.h.

Menetes csatlakozás 300 bar Palack - DIN 477

Threaded connection to the 300 bar cylinder by DIN 477.

Gáz / Gas	Menetes csatl. / conn.	Átmérő / diameter	Csatl. szám / conn.nr.
Argon, Helium, Nitrogén	W 30 x 2	20,1/15,9	54
Argon/CO ₂	W 30 x 2	20,1/15,9	55
Hidrogén, Formiergas	W 30 x 2 LH	20,8/15,2	57
Oxigén	W 30 x 2	18,7/17,3	59

Palack nyomáscsökkentő DIN MSZ EN ISO 2503, 200 bar, 2 lépcsős / Cylinder pressure regulator double stage



Elzárószeleppel max teljesítmény: 100 m³/h / With shut off valve, max capacity: 100 m³/h

		Gáz / Gas	Bem.nyomás Press.[bar]	Kimenő nyomás Outlet press.	Kimenet Out
0 783 127	DIN – 2 F/OX	Oxigén	200	20/40	3/8"
0 783 129	DIN – 2 F/AR	Argon/CO ₂	200	20/40	3/8"
0 783 130	DIN – 2 F/NI	Nitrogén	200	20/40	3/8"
0 783 131	DIN – 2 F/H	Hidrogén	200	20/40	3/8"l.h.

Nagyteljesítményű-Nyomáscsökkentő Jet control 600 / High working pressure cylinder regulator



		Gáz / Gas	Bem.nyomás Press.[bar]	Kimenő nyomás Outlet press.
0 762 523	Jet control 600	Oxigén/Ox.	200	0 – 200
0 762 530	Jet control 600	Nitrogén/Ni.	200	0 – 200
0 762 522	Jet control 600	Sűr. levegő/Air	200	0 – 200

Bemeneti csomák lapos tömítéssel 15 mm-es rézcső bekötéssel, (forrasztó) tartozékkal. Vágógyűrű 6 mm-es réz csőhöz.

Inlet connection with sheet washer and 15 mm of the soldering tag.

Palack nyomáscsökkentő nagyiszta gázhoz, 200 bar, 1- és 2 lépcsős / Cylinder pressure regulator for HP gas 1-2 step

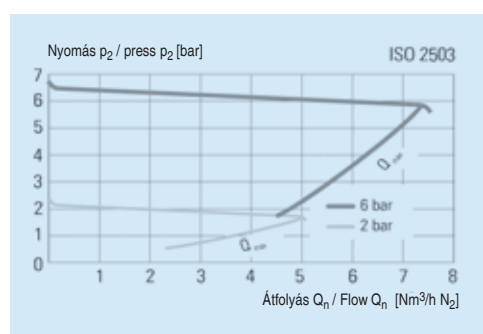
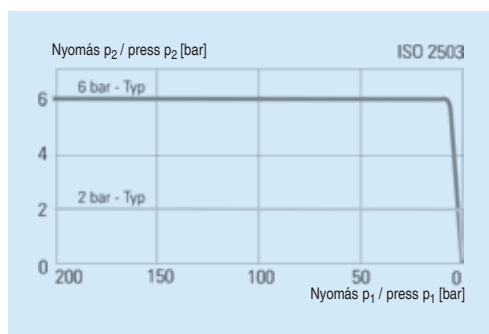


Az inert ill. éghető gázokhoz és központi lefejtő egységekhez 5.0-ig (99,999%). Az üzemi nyomás 200 bar palackcsatlakozó nélkül, gyárilag ellátott bemenő - és kimenő oldali nyomásmérővel ill. lefúvató szeleppel.

A szabályzó készülék membrános kivitelű.

Kimeneti csőcsatlakozó: 6mm / Out connection: 6mm

			Bem. nyomás Kimenet / Outlet Inlet press. [bar]	Munkanyomás Working press. [bar]	Kivitel / típus
6900 277 005	14 095 001	FMD 300 – 14	200	C = 1–6	egylép. / 1 stage
6900 280 002	14 095 003	FMD 300 – 18 szab.szelep	200	C = 1–6	egylép. / 1 stage
6900 283 003	14 095 002	FMD 302 – 14	200	C = 0,5–6	kétlép. / 2 stage
6900 285 005	14 095 004	FMD 302 – 18 szab.szelep	200	C = 0,5–6	kétlép. / 2 stage



Palack csatlakozás / Cylinder connection

Palackcsatlakozás gáz típus szerint. No.1 égőgázokhoz, No. 6 inert gázokhoz.

No. 9 oxigénhez ill. öblítő gázokhoz, amelyeknek oxigén tartalma nagyobb, mint 21%. Továbbá szintetikus levegőhöz. No.10 nitrogénhez. No.14 nem korrozív 20%-nál alacsonyabb oxigén tartalmú ellenőrző gázokhoz.

		Típus / type	Gáz / Gas
H 030 28 855	14 095 005	Nr. 1	éghető gázhoz
H 030 29 055	14 095 006	Nr. 6	inert gázhoz
H 030 29 355	14 095 007	Nr. 9	Oxigénhez, próbagázokhoz- 21% feletti O ₂ tartalom vagy szintetikus levegőhöz
H 030 29 455	14 095 008	Nr. 10	Nitrogénhez
H 030 29 6113	14 095 009	Nr. 14	nem korrozív próbagázokhoz, 21% alatti O ₂ tartalom

Külön rendelhető kimenő csőcsatlakozások / Special connections

Standart kimenet a vágógyűrűs csatlakozónál V6, 6mm külső átmérőjű csőhöz.

Külön rendelhető a vágógyűrűs csatlakozás V 1/8" kivitelben és T6 csatlakozás 6mm belső átmérőjű tömlőnél.

14 095 010	V 1/8" menetes bemeneti kötés
14 095 011	T6 beviteli csővég

Gáz elvételi helyek / Gas outlets

Konzolos elvételi hely és tartozékai. Rendelésre minden gáztípusra/variációra kombinálhatóak.

Maximális primer oldali nyomás $p_1 = 25 \text{ bar}$ / Max. primer pressure: $p_1 = 25 \text{ bar}$

Gáz elvételi hely / Gas outlet



Komplett egység: nyomáscsökkentő, golyós szelep, falikonzol, forraszvég 3/8", hollandi 3/8".

Complete set: regulator, ball valve, wall bracket, soldering tag 3/8", flare nut 3/8".

14 096 150	0 781 364 (CZ)	Acetilén / Acetylene
14 096 151	0 781 363 (CZ)	Oxigén/Oxygen
14 096 152	0 781 365 (CZ)	Argon/CO ₂ (Liter/h)
14 096 165		Propán / Propane
14 096 166		Nitrogén/Nitrogen
14 096 167		Sűr. levegő/Compressed air
14 096 168		Argon/CO ₂ (bar)
14 096 169		Hidrogén/Hydrogen
14 096 170		Argon/ Hidrogén /Argon/Hydrogen
14 096 171	0 782 938 (CZ)	Formiergas (Liter/h)
14 096 172		Formiergas (bar)

A falikonzol és a golyós szelep telepítéskor szerelendő össze! / The wall bracket and ball valve must be mounted on site.

Kettős gáz elvételi hely / Double gas outlet



Komplett egység: nyomáscsökkentő, golyós szelep, falikonzol, forraszvég 3/8", hollandi 3/8".

Complete set: regulator, ball valve, wall bracket, soldering tag 3/8", flare nut 3/8".

14 096 153	Ox - Ac
14 096 154	Ox - Prop
14 096 155	Ox - Ar
14 096 156	Ar - Ar

A falikonzol és a golyós szelep telepítéskor szerelendő össze! / The wall bracket and ball valve must be mounted on site.

További összeállítások külön rendelésre. /More combinations are for order.

Hármas gáz elvételi hely / Triple gas outlet



Komplett egység: nyomáscsökkentő, golyós szelep, falikonzol, forraszvég 3/8", hollandi 3/8".

Complete set: regulator, ball valve, wall bracket, soldering tag 3/8", flare nut 3/8".

14 096 157	Ar - Ox - Ac
14 096 158	Ox - Ox - Ac
14 096 159	Ox - Ox - Prop
14 096 160	Ox - Ox - Ar
14 096 161	Ox - Ar - Ar
14 096 162	Ar - Ar - Ar

A falikonzol és a golyós szelep telepítéskor szerelendő össze! További összeállítások külön rendelésre. / The wall bracket and ball valve must be mounted on site. More combinations are for order.

Gáz elvételi hely - rotaméterrel / Gas outlet with flowmeter



Komplett egység: nyomáscsökkentő, golyós szelep, falikonzol, forraszvég 3/8", hollandi 3/8".

Complete set: regulator, ball valve, wall bracket, soldering tag 3/8", flare nut 3/8".

		Típus / Type	Gáz / Gas
14 096 163	0781366 (CZ)	30 l/min	Argon/CO ₂
14 096 164	0781367 (CZ)	16 l/min	Argon/CO ₂
14 096 173		50 l/min	Formiergas

A falikonzol és a golyós szelep telepítéskor szerelendő össze! / The wall bracket and ball valve must be mounted on site.

Vonali nyomáscsökkentők / System regulators



DIN GL-OX

DIN GL-FLOW

		Gáz / Gas
0 783 071	DIN GL-AR-10	Argon, Sűr. levegő, Nitrogén 10 bar
0 782 912	DIN GL-ARC	Argon/CO ₂ 32 l/min
0 782 910	DIN GL-OX	Oxigén 10 bar
0 782 911	DIN GL-AC	Acetylene 1,5 bar
0 782 913	DIN GL-FLOW 30	Rotaméter / Flowm. 30 l/min
0 782 914	DIN GL-FLOW 16	Rotaméter / Flowm. 16 l/min
0 782 934	DIN GL-FORM	Formiárgás 50 l/min Uhr
0 783 080	DIN GL-H	Hidrogén 10 bar
0 783 077	DIN GL-PRO	Propane 2,5 bar
0 783 081	DIN GL-AR-H	Argon/Hidrogén 32 l/min
0 782 938	DIN GL-FORM	Formiárgás 50 l/min Flowm.

Golyóscsap konzol felfogatással / Ball valve with mounting part



Csatlakozás: égőgáz: 3/8" l.h., Oxigén és egyéb gáz: 3/8"

Connection: fuel 3/8" l.h., Oxygen and other gases: 3/8"

		Gáz / Gas
14 016 153		Oxigén
14 016 154		Égőgázok/fuel
14 016 155		egyéb gázok/other gases
140 166 43	(CZ)	Oxigén
14 016 644	(CZ)	Égőgázok/fuel
14 016 645	(CZ)	egyéb gázok/other gases

Rögzítő konzol / Wall brackets



14 016 145		Rögzítő konzol 1 elvételi helyhez /Wall bracket for 1 station
14 016 146		Rögzítő konzol 2 elvételi helyhez/Wall bracket for 2 station
14 016 147		Rögzítő konzol 3 elvételi helyhez/Wall bracket for 3 station
548 904 195 450	(CZ)	Rögzítő konzol 1 elvételi helyhez /Wall bracket for 1 station
548 904 195 990	(CZ)	Rögzítő konzol 2 elvételi helyhez/Wall bracket for 2 station
548 904 196 000	(CZ)	Rögzítő konzol 3 elvételi helyhez/Wall bracket for 3 station

Tartozékok / Accessories

Csatlakozó végek Ø 12 mm külső átmérővel / Connection pipes 12mm



41 96 340

548 200 018 932

41 96 350

548 200 018 934

		Anyag	Gáz / Gas
41 96 340	hegcsővég 3/8"	acél / steel	Acetylene
41 96 350	forrcsővég 3/8"	sárgaréz / cu	minden egyéb gáz / other gases
548 200 018 932	Hollandi 3/8" l.h.		minden égőgáz / all flam. gas
548 200 018 934	Hollandi 3/8"		minden egyéb gáz / other gases

Nyomáscsökkentő tartozékok / Regulator accessories

Manométerek DIN MSZ EN 562 szerint / Gauges by DIN MSZ EN 562



388 411 360 872



388 411 361 572

	Gáz Gas	Nyomástartomány Pressure range	Nyomás jelzés Pressure mark	határérték limit value
C4563R151	Oxigén	0 – 10/16 bar	p(munka) / p(work)	10 bar
C4563R010	Oxigén	0 – 20/40 bar	p(munka) / p(work)	20 bar
C4563R030	Oxigén	0 – 150/250 bar	p(munka) / p(work)	150 bar
388 411 361 572	Oxigén	0 – 200/315 bar	palacknyomás / cyl.	200 bar
388 411 360 400	Oxigén	0 – 300/400 bar	palacknyomás / cyl.	300 bar
388 411 360 500	Acetylene	0 – 1,5/2,5 bar	p(munka) / p(work)	1,5 bar
388 411 361 074	Acetylene	0 – 18/40 bar	palacknyomás / cyl.	18 bar
388 411 360 450	Formiergas	0 – 50 l/min	átfolyás / flow	
388 411 361 582	Formiergas	0 – 200/315 bar	palacknyomás / cyl.	200 bar
C4563R155	Arg./CO ₂	0 – 200/315 bar	palacknyomás / cyl.	200 bar
388 411 361 401	Arg./CO ₂	0 – 300/400 bar	palacknyomás / cyl.	300 bar
388 411 860 481	Arg./CO ₂	0 – 32 l/min	átfolyás / flow	
C4563R100	Neutral	0 – 10/16 bar	p(munka) / p(work)	10 bar
C4563R156	Neutral	0 – 200/315 bar	palacknyomás / cyl.	200 bar
388 411 361 401	Neutral	0 – 300/400 bar	palacknyomás / cyl.	300 bar
C4563R070	Neutral	0 – 1,5/2,5 bar	p(munka) / p(work)	1,5 bar
C4563R090	Neutral	0 – 4/6 bar	p(munka) / p(work)	4 bar
14 099 876	Neutral	0 – 20/40 bar	p(munka) / p(work)	20 bar
C4563R013	CO	0 – 4/6 bar	p(munka) / p(work)	4 bar
C4563R014	CO ₂	0 – 15/25 bar	p(munka) / p(work)	15 bar
C4563R015	Argon	0 – 4/6 bar	p(munka) / p(work)	4 bar
C4563R016	Argon	0 – 10/16 bar	p(munka) / p(work)	10 bar
C4563R050	jelzés nélküli	0 – 100/160 bar	palacknyomás / cyl.	100 bar
C4550R011	jelzés nélküli	0 – 4/6 bar	p(munka) / p(work)	4 bar
C4550R012	jelzés nélküli	0 – 15/25 bar	p(munka) / p(work)	15 bar
C4550R013	CO ₂	0 – 4/6bar	p(munka) / p(work)	4 bar
C4550R014	CO ₂	0 – 15/25 bar	p(munka) / p(work)	15 bar
C4550R015	Argon	0 – 4/6 bar	p(munka) / p(work)	4 bar
C4550R016	Argon	0 – 10/16 bar	p(munka) / p(work)	10 bar
388 411 350 701	Oxigén	0 – 15/25 bar	p(munka) / p(work)	15 bar
C4550R050	CO ₂	0 – 100/160 bar	palacknyomás / cyl.	100 bar
C4550R080	Oxigén	0 – 1,5/2,5 bar	p(munka) / p(work)	1,5 bar
C4550R151	jelzés nélküli	0 – 10/16 bar	p(munka) / p(work)	10 bar
388 411 351 572	Oxigén	0 – 200/315 bar	palacknyomás / cyl.	200 bar
388 411 850 873	Oxigén	0 – 10/16 bar	p(munka)/p(work)	200 bar
C4550R252	Acetilén	0 – 20/40 bar	palacknyomás / cyl.	20 bar
388 411 350 574	Acetilén	0 – 1,5/2,5 bar	p(munka) / p(work)	1,5 bar
C4550R254	Ar/CO ₂	0 – 30 l/min	átfolyás / flow	
C4550R255	Argon	0 – 200/315 bar	palacknyomás / cyl.	200 bar
C4550R256	jelzés nélküli	0 – 200/315 bar	palacknyomás / cyl.	200 bar

Manométer védősapka / Gauge protection cap



14 008 080	Manométer védősapka , külső Ø 74mm, szürke színben Gauge protection cap in grey colour, outside Ø 74mm
14 008 289	Manométer védőgumi DIN+ Nyomáscsökkentőkhöz Gauge protection hood for DIN+ regulators.

Manométer tömitések / Gauge washers



14 099 032



14 099 037

Legnagyobb külső Ø 11 mm. / Max. outside diameter: Ø 11 mm

	Gáz / Gas	Anyag / Material
14 099 032	Acetylene	Aluminium
14 099 037	egyéb gázok / other gases	Vörösréz / Copper

Csatlakozó tömités palack nyomáscsökkentőhöz / Cylinder connection washers



	Gáz / Gas	Anyag / mat.	Szín / color	Méret / size
C10 000 001	nagy sűrűségű / high des.	Fiber	vörös / red	18 x 11,8 x 2
C10 000 003	nagy sűrűségű / high des.	Polyamid	fehér / white	18 x 11,8 x 2
14 016 512	PB	Polyamid	fehér / white	19 x 6,9 x 2
C10 000 002	acetilén / Acetylene	gumi(aceton álló)	fekete / black	16x7,5x3,5

Védőgáz – gázmeztakarító szelep / Shield gas economizer



Nyomáscsökkentő kimenetén lévő csatlakozáshoz kell rögzíteni a 16 l/min átfolyású gázmeztakarító szelepet.

The economizer must be connected to the the outlet connection of the the regulator. The flow is 16 l/min.

	Típus / type	Kivitel / coat
0 762 726	GS 35 1/4"	krómozott / chrome-plated
0 762 724	GS 35 3/8"	krómozott / chrome-plated
0 762 728	ECO GS 35 1/4"	krómozatlan / normal

Működési mód:

WIG- és MIG/MAG- hegesztési technológiáknál leginkább az egylépcsős nyomáscsökkentő használata jellemző. A hegesztési folyamat után a hegesztőeszköz zárt mágnesszelepe túlnyomást idéz elő a nyomáscsökkentő és a mágnesszelep között lévő tömlőtoldatban. A hegesztési folyamat újra indításakor ez a túlnyomás kihasználatlanul eltávozik. Egy GS 35 gázmeztakarító szelep beépítésekor a tömlőtoldatban felgyülemelő túlnyomás minimálisra redukálható, ezáltal az értékes gáz megtakarítható. A hegesztés vizsgálata során akár 50 % gázmeztakarítás is megfigyelhető. Egylépcsős nyomáscsökkentő alkalmazásával ürülő palacknál a gázátfolyás ingadozhat. Ebben az esetben utószabályozás szükséges. A GS 35 gázmeztakarító szelep alkalmazásakor a gázátfolyás a palacknyomástól független. A GS 35 gázmeztakarító szelep a piacon megtalálható minden típusú palacknyomás csökkentőhöz alkalmazható. Beépítése egyszerű, gyors és könnyen kivitelezhető.

Védőgáz átfolyásmérő / Rotameter for shield gas



14 068 098	Védőgáz átfolyásmérő
------------	----------------------

Gázmelegítő készülék / Gas heater



1



2

1. Elektromos gázmelegítő készülék 24V és 42V-os kivitelben, 35W teljesítménnyel. / Electrical gas preheater 24V, 42V DC. 35W electrical power.

C10000070	24V
C10000071	42V

2. Maximális üzemi nyomás 200 bar, 220 Volt. Elektromos fűtő teljesítmény 30 Watt.

Max. work pressure: 200 bar. Supply 220 Volt. Electrical heating efficiency 30 Watt.

Csak egy palackra alkalmazható. / For one cylinder only.

012 450 AN	CO ₂
D 00 12 450	Oxigén

Luftballon szelep / Balloon valve



Normál luftballon kivitel. A ballontöltő palack kimeneti csatlakozására. Kombinált csatlakozással: kézi és kulcsos összeállítással.
For normal balloons. For the outlet connection of the cylinder. Combined connection: hand and wrench tight.

Menetes csatlakozás: W21,8 x 1/14" / Threaded connection: W21,8 x 1/14"

0 762 652	14 016 015	Luftballon szelep / balloon valve
	14 016 349	Töltőcsonk fólia luftballonhoz / connector for foil balloons
	14 016 305	Normál csonk / Standard outlet

Luftballon-Táblázat / table

Ballon Ø cm	20	30	40	50	60	80	100
Gáztérfogat/vol. m ³	0,004	0,014	0,033	0,065	0,113	0,268	0,523

Ballon töltő palack / cylinder

1,8 m ³ pal. / cylinder	450	128	54	27	16	6	3
19,1 m ³ pal. / cylinder	2200	650	270	140	81	34	17
Felhajtó erő / lift force (gr)	4,4	15	35	68	118	281	540

Kettős vételi szelep / Double outlet



14 008 167

Gáz / Gas

14 008 167	Oxigén / Oxygene 1/4"
14 008 166	Oxigén / Oxygene 3/8"
14 008 168	Égőgáz / Fuel gas 3/8" l.h.

Teszt manométer / Test gauge



	Csatlakozás	Mérési tartomány [bar]
14 008 259	1/4"	0 – 10
14 008 569	3/8"	0 – 10
14 008 567	3/8" l.h.	0 – 2,5

Golyós szelep / Ball valve



	Csatlakozás Connection	Gáz Gas
14 016 643	3/8" PN 40	Oxigén / Oxygene
14 016 645	3/8" PN 40	nem éghető gáz / non fuel gas
14 016 644	3/8" PN 1,5	APM éghető gáz / fuel gas
14 037 630	1/2" PN 40	Oxigén / APM / Oxygene / APM
14 037 631	3/4" PN 40	Oxigén / APM / Oxygene / APM

Gázmegtakarító - őrlánggal / Gas saver with pilot flame



0 767 763	Acetilén, Oxigén / Acetylene, Oxygene
14 008 003	Propán, Oxigén / Propane, Oxygene

Szabályozó szelep központi szűrővel a DIN Nyomáscsökkentőkhöz / Encapsulated valve with filter

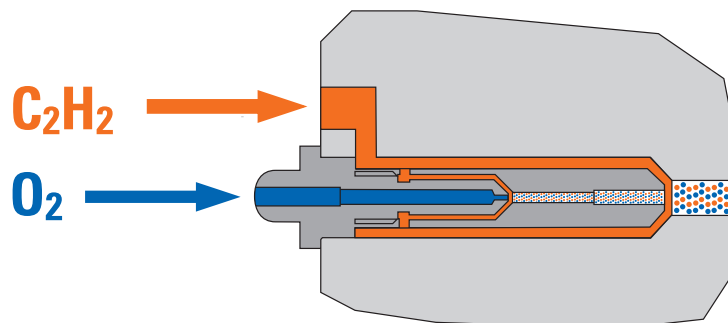


Típus DIN +	
9 383 280	Oxigén / Oxygene
9 383 320	Acetilén / Propán / Acetylene / Propane
9 383 440	Argon / CO ₂
9 383 600	Egyéb gázok / Other Gases
9 383 610	Mison
Típus DIN -Control	
9 385 230	Oxigén / Oxygene
9 385 080	Acetilén / Propán / Acetylene / Propane
9 388 520	Argon / CO ₂
9 572 590	Egyéb gázok / Other Gases
9 572 930	Mison, Rozsdamentes / stainless

Figyelmeztetés: Meghúzási nyomaték: 15 Nm +/- 2 Nm

Attention: Pull-an moment: 15 Nm +/- 2Nm

Tökéletesen üzembiztos injektor



- I Magas üzembiztosság alacsony C₂H₂-nyomásnál is
- I Magas gáz átfolyási teljesítmény
- I Univerzális száraz vágáshoz és gyökvágáshoz
- I Hatékony hűtés az injektor nagy védő felületén keresztül
- I A forró gáz visszahűtése az acetilén gyulladási hőmérséklete alá (<300 C)
- I A visszacsapó láng szétbontása a dupla injektor üregében duplán gátolja a visszaégést.
- I A megnövelt átfolyás teljesítmény biztosítja a vágó – és hevítő fúvókák pótlólagos hűtését.

Autogén tömlők – DIN MSZ EN 559

Autogén tömlő - Oxigén / Autogenous hose - for Oxygen



Kék színű (Kiszerezés: 50 m-es tekercsben/50 m roll), Üzemi nyomás 20 bar / Blue, Work press. 20 bar

	Belső / inner Ø [mm]	Falvastagság / wall [mm]
272 321 004 035	4,0	3,5
272 321 063 050	6,3	5,0
272 321 006 040	6,3	3,5
272 321 090 035	9,0	3,5
272 321 110 055	11,0	5,5
272 321 012 550	12,5	5,5
272 321 160 060	16,0	6,0
272 321 311 306	10	3,5

Autogén tömlő - Égőgáz / Autogenous hose - for fuel gases



Vörös színben DIN MSZ EN 559 szerint, kivéve a Propán és Propán - kevertgáz (Kiszerezés: 50 m-es tekercsben/50 m of the roll) / Üzemi nyomás 20 bar, alkalmazható földgázra és hidrogénre/ Red, work press. 20 bar, usable for earthgas and hidrogene

	Belső / inner Ø [mm]	Falvastagság / wall [mm]
272 321 104 035	4,0	3,5
272 321 006 041	6,3	3,5
272 321 009 035	8,0	3,5
272 321 900 350	9,0	3,5
272 321 311 206	10,0	3,5
10 008 114	11,0	3,5

Kivéve Except for Propane and Propane mix.

Propángáz Tömlő / Propane hose



Narancs színben DIN MSZ EN 4815 szerint Propán és Propán - kevertgáz (Kiszerezés: 50 m-es tekercsben / Orange, 50 m of the roll)

	Belső / inner Ø [mm]	Falvastagság / wall [mm]	Üzemi nyomás [bar]	Típus
272 321 063 035	6,3	3,5	6	Középnomás
272 321 009 136	8,0	3,5	6	Középnomás
272 321 035 090	9,0	3,5	6	Középnomás
272 321 311 006	10,0	3,5	6	Középnomás
272 030 035 004	4,0	4,0	30	Magasnyomás
272 030 005 063	6,3	5,0	30	Magasnyomás

Autogén ikertömlő Oxigén + Égőgáz / Autogenous twinhose - for Oxygen



Vörös / kék színben, (Kiszerezés: 50 m-es tekercsben) Üzemi nyomás 20 bar / Blue/red, work press. 20 bar, 50 m of the roll

	Belső / inner Ø [mm]	Falvastagság / wall [mm] O2/Ac.	
272 333 044 004	4,0/ 4,0	3,5 / 3,5	
272 333 066 617	6,0/ 6,0	3,5 / 3,5	
272 333 068 022	6,3/ 9,0	5 / 3,5	
272 333 044 030	4,0/ 3,5	3,5 / 3,5	25 m
272 333 066 020	6,3/ 6,3	3,5 / 3,5	25 m
272 333 069 070	9,0/ 6,3	3,5 / 3,5	25 m

Nem használható propán és propán-keverék gázokhoz/ Can not be used for Propane and Propane mix

Autogén ikertömlő Oxigén + Propán - bilincssel szelve / Autogenous twinhose - for O₂+ Propane with clamp

Oxigén- és a propán tömlő szorító bilincsekkel méterenként összefogatva.

14 008 227	5 m
14 008 228	10 m
14 008 229	15 m
14 008 230	20 m
14 008 231	25 m
14 008 232	30 m
14 008 233	40 m

Oxigén tömlő/Oxygen hose: 6,3 x 3,5, mindkét végén 1/4" hollandi, / both end with flare nut

Égőgáz tömlő/Fuel gas hose: 6,3 x 3,5, mindkét végén 3/8" I.h. hollandi / both end with flare nut.

Tartozékok autogén tömlőkhöz / Accessories for hoses

Tesztmanométer / Test gauge



	Csatlakozás / Connection	Nyomás tartomány / pressure [bar]
14 008 259	1/4"	0 – 10
14 008 569	3/8"	0 – 10
14 008 567	3/8" l.h.	0 – 2,5

Roppantógyűrű / Snap collar



14 008 036	roppantó gyűrű 6/9 mm / snap collar
14 008 104	roppantó gyűrű 4/4 mm / snap collar

Szorító bilincs / Binding clip



14 008 563	szorítóbilincs bis 13 mm / binding clip
14 008 564	szorítóbilincs bis 16 mm / binding clip

Roppantó vég / Snap sleeve



Autogén és Propane tömlők csatlakozásának szereléséhez. Kiszerezés: 200 db. / For hose assembling. Packaging: 200pcs

	Típus / type	Küls. / Out Ø [mm]	Bels. / In Ø [mm]	Falvastagság / Wall
14 008 560	H 10/17	16	6,3	5
		16,3	9	3,5
14 008 561	H 8/13,5	13,3	6,3	3,5
		12	4	4
14 008 562	H 6/12	11	4	3,5

Hollandi sárgaréz anya DIN MSZ EN 560 szerint / Brass flare nut



14 099 656



14 099 655

548 900 032 037	G 1/4"
4 712 020	G 1/4" l.h.
548 200 018 934	G 3/8"
548 200 018 932	G 3/8" l.h.
14 099 240	G 1/2"
14 099 671	G 1/2" l.h.
14 099 732	G 3/4"
14 099 241	G 3/4" l.h.
14 099 242	G 1"
4 400 010	G 1" l.h.

Tömlővég (sárgaréz) DIN MSZ EN 560 szerint / Hose nipple (brass) by DIN MSZ EN 560



14 066 500	4 x G 1/4"
548 201 113 726	6,3 x G 1/4"
14 099 498	4 x G 3/8"
548 201 113 729	6,3 x G 3/8"
548 201 113 730	8 x G 3/8"
14 099 612	9 x G 1/2"
14 099 620	11 x G 1/2"
14 099 731	16 x G 3/4"
14 099 244	16 x G 1"

Tömlővég hollandi anyával DIN MSZ EN 560 szerint - forrasztott kivitel / Hose nipple with flare nut



14 008 040	8 x G 1/4"
14 008 109	8 x G 1/4" l.h.
14 008 063	11 x G 3/8"
14 008 041	11 x G 3/8" l.h.

Tömlő hosszabító közdarab DIN MSZ EN 560 szerint / Extension nipple by DIN MSZ EN 560



14 008 031	4 mm
14 008 038	6,3 mm
14 008 094	8 mm
14 008 039	9 mm
14 401 404	11 mm

Palack csatlakozások, tömlők / Cylinder connection, flexible pipes

Palack csatlakozás golyós szeleppel TRAC 206 – Acetilén / Connection to the cylinder with ballvalve - Acetylene



14 037 351

A standard kivitel és az egyedi tömlők a palackcsatlakozásánál visszacsapó szeleppel szerelve.

The hoses are with non return valve at the cylinder connection

	Kivitel / Type	Palack / Cylinder
14 037 351	Standard	2
14 037 363	Standard	3
14 037 364	Standard	4
14 037 365	Standard	5
14 037 366	Standard	6
14 037 463	Egyedi/Special	2
14 037 464	Egyedi/Special	3
14 037 465	Egyedi/Special	4
14 037 465	Egyedi/Special	5
14 037 467	Egyedi/Special	6

Figyelem! Acetilén tömlőknél 5 évenete műszaki minősítés van előírva a TRAC 204, 5.3.7 szerint.

Attention! Acetylene connection pipes have to be classified in every 5 year by TRAC 204, 5.3.7.

Palack csatlakozás, magas nyomású tömlő – Propánhoz / Connection to the cylinder, high pressure hose to the Propane



	Palack / Cylinder
14 037 822	2
14 037 823	3
14 037 824	4
14 037 825	5
14 037 826	6

Áttöltő cső magas nyomású gázokhoz / Transfer pipe for high pressure gases



	Gáz / Gas
14 037 616	Oxigén
14 037 617	Hidrogén
14 037 618	Sűr. levegő
14 037 619	Nitrogén
14 037 620	Argon/CO ₂

Palack csatlakozás magas nyomású gázokhoz / Cylinder connection for high pressure gases



Autogén- és Propán tömlőkhöz.

For autogenous and Propane gases.

	Gáz / Gas	Palack szám
14 037 621	Oxigén	2
14 037 341	Oxigén	3
14 037 350	Oxigén	4
14 037 352	Oxigén	5
14 037 624	Nitrogén	2
14 037 623	Sűr. levegő/ press. air	2
14 037 622	Hidrogén	2

Biztonsági tartozékok - visszaégésgátlók - DIN MSZ EN 730 szerint/

Safety accessories - flashback arrestors - By DIN MSZ EN 730

FR-18 Visszaégés gátló - markolatra és reduktorra / Flashback arrestor - for shank and regulator



	Tipus / Type	Be-és kimenet / inlet outlet
H0 081 910	Oxigén	1/4"
14 008 264	Oxigén	3/8"
H0 081 950	Egyéb gázok	3/8" l.h.
H0 081 810 reduktorra	Égőgáz / fuelgas	3/8" l.h.
H0 081 850 reduktorra	Oxigén/oxygen	1/4"

Oxigén / Oxygen	Égőgázra / Fuel gas
P1 = 5 bar	P1 = 0,6 bar
P2 = 4 bar = 7 m ³ /h átfolyás / flow	P2 = 0,3 bar = 2 m ³ /h átfolyás / flow

Figyelmeztetés: A fenti nyomásvesztés és átfolyás adatok azt mutatják, hogy a visszaégésgátló berendezések csak korlátozott számban használhatóak. / Attention! The number of the F.A. is limited by pressure drop.

Visszaégés gátló nyomáscsökkentőhöz GVX 10 típus / Flashback arrestor - for regulator, type GVX 10



	Tipus / Type	Be- és kimenet / inlet outlet
14 008 400	Oxigén GVO 10	1/4"
14 008 401	Oxigén GVO 10	3/8"
14 008 402	Allgas GVA 10	3/8" l.h.
14 008 118	Mapp/Tetr: GVV 10	M 14x1,5 l.h., 3/8" l.h.

Oxigén / Oxygen	Égőgáz
P1 = 5 bar	P1 = 1,5 bar
P2 = 3,5 bar = 24 m ³ /h átfolyás / flow	P2 = 0,9 bar = 6,5 m ³ /h átfolyás / flow

Nagyteljesítményű visszaégés gátló nyomáscsökkentőhöz GVX 90 típus / High capacity flashback arrestor - for regulator



	Tipus / Type	Bemenet / In	Kimenet / Out
14 008 440	Oxigén GVO 90	3/8"	3/8"
14 008 121	Allgas GVA 90	3/8" l.h.	3/8" l.h.
14 008 117	Mapp/Tetren GVV 50	M14 x 1,5 l.h.	3/8" l.h.
14 008 130	Allgas GVA 90	1/2" l.h.	1/2" l.h.
14 008 131	Oxigén GVO 90	1/2"	1/2"

Oxigén / Oxygen	Égőgáz / Fuel gas
P1 = 5 bar	P1 = 1,5 bar
P2 = 3,5 bar = 34 m ³ /h átfolyás / flow	P2 = 0,9 bar = 10,5 m ³ /h átfolyás / flow

Kiseb bemenő nyomás esetén kisebb a veszteség.

Figyelem! A megfelelő minőségi és időszakos ellenőrzések betartása kötelező!

Attention! Regural quality- and certificatory controll is compulsory.

Tanusító matrica / Certification sticker

A megfelelő minőségi és időszakos ellenőrzések betartása kötelező!

14 008 949	Visszaégésgátló bevizsgálást tanúsító matrica
------------	---

Visszacsapó szelep - tömlővéggel BV 12 / Non return valve with hose nipple



Kis méretű és nagyteljesítményű visszacsapó szelep. Tömlővég és visszacsapószelep egyben.

		Méret / Size	Vég / End Ø-mm
0 863 530	201 113 750	1/4"	5
0 863 531	201 113 751	1/4"	6,3
0 863 532	201 113 752	3/8"	6,3
0 863 533	201 113 753	3/8"	8
0 863 534	201 113 754	3/8"	10

Visszacsapó szelep BV 12 M / Non return valve



0 863 561	14 008 500	1/4"
0 863 562	14 008 501	1/4" l.h.
0 863 563	14 008 502	3/8"
203 011 054	14 008 503	3/8" l.h.

Gyorscsatlakozók DIN MSZ EN 561 szerint / Quick connectors by DIN MSZ EN 561

Gyorsan és biztonságosan csatlakoztatható nyomás alatt is. A karmantyú optimális tömítést biztosít.

Quick and safety use also under pressure. The socket guarantees optimal sealing.

Kézi gyorscsatlakozó (A) makolatra SG típus / Hand quick connector for shank



	Gáz / Gas	Tömlő / hose Ø [mm]
14 008 163	Oxigén / Oxygene	4
14 008 140	Oxigén / Oxygene	6,3
14 008 160	Oxigén / Oxygene	9
14 008 153	Égőgáz / Fuel gas	4
14 008 154	Égőgáz / Fuel gas	6,3
14 008 141	Égőgáz / Fuel gas	9

Rozsdamentes csatlakozóvég (B) markolatra KG típus / Connector for shank from stainless steel



	Gáz / Gas	Hollandi / flare nut
14 008 144	Oxigén / Oxygene	3/8"
14 008 143	Oxigén / Oxygene	1/4"
14 008 142	Acetilén / Acetylene	3/8" l.h.

Kézi gyorscsatlakozó (C) tömlőhöz SS típus / Hand quick connector for hose



	Gáz / Gas	Menet / thread
14 008 152	Oxigén / Oxygene	3/8"
14 008 151	Oxigén / Oxygene	1/4"
14 008 150	Égőgáz / Fuel gas	3/8" l.h.

Kézi gyorscsatlakozó (D) nyomáscsökkentőhöz SD típus / Hand quick connector for regulator



	Gáz / Gas	Hollandi / flare nut
14 008 147	Oxigén / Oxygene	3/8"
14 008 146	Oxigén / Oxygene	1/4"
14 008 145	Égőgáz / Fuel gas	3/8" l.h.

Rozsdamentes csatlakozó vég (E) nyomáscsökkentőhöz KD típus / Connector for regulator from stainless steel



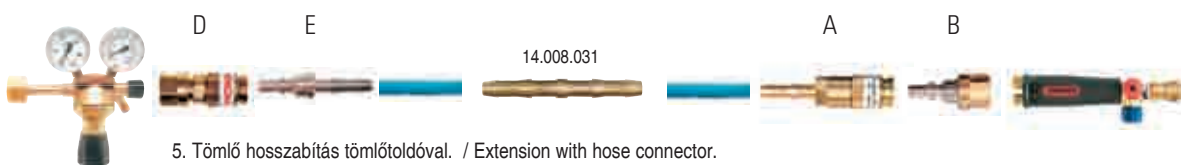
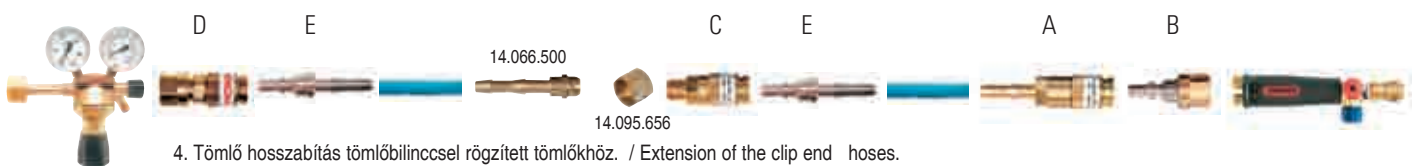
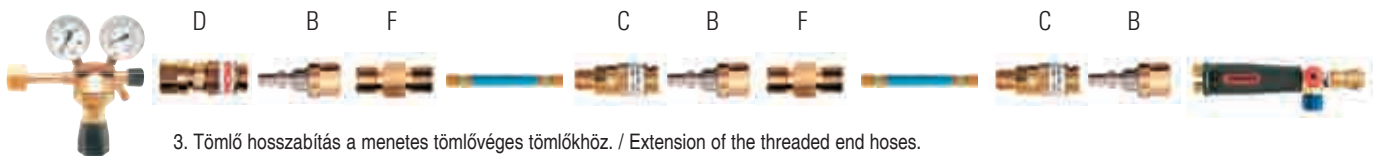
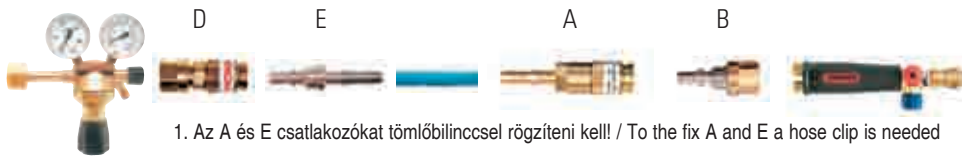
	Gáz / Gas	Tömlő / hose Ø [mm]
14 008 155	Oxigén / Oxygene	4
14 008 149	Oxigén / Oxygene	6,3
14 008 159	Oxigén / Oxygene	9
14 008 161	Égőgáz / Fuel gas	4
14 008 162	Égőgáz / Fuel gas	6,3
14 008 148	Égőgáz / Fuel gas	9

Dupla menetes toldó elem, (F) sárgaréz / Both of the threaded end extension



	mindkét oldalon kúpos menet / double conical thread
14 008 810	G 1/4"
14 008 811	G 3/8"
14 008 812	G 3/8" l.h.

Összeállítási lehetőségek / Possible combinations



Varga hegesztő- és vágó készlet / Varga combined cutting and welding set

DIN MSZ EN ISO 5172, Acetilénre

Varga hegesztő- vágó készlet / Combined cutting and welding set



A Varga hegesztő- vágó készlet a legelterjedtebb acetilén-oxigén üzemű hegesztő-vágócsalád, mindenféle hegesztési, vágási illetve melegítési feladathoz. A karos vágóoxigén szelep és a golyós, szelepes markolat könnyű kezelhetőséget és hosszú élettartamot biztosítanak.

A hegesztő-vágó készlet tartalma: 1 markolat, 1 vágó-kiegészítő, 4-6-ill. 8 égőszár, 1 körvezető, 1 vágó kocsi, 3 belső fúvóka 3-150mm-ig, 1 külső fúvóka 3-150mm-ig, 1 tisztítóú készlet, 2 égőszár tömítés, műszerkönyv, fémkazetta.

A hegesztő készlet tartalma: 1 markolat, 4-ill. 6 égőszár, 2 égőszár tömítés, 1 tisztítóú készlet, műszerkönyv, fémkazetta

71 730 003	Varga hegesztő-vágó készlet 4 égőszárral / set with 4 attachments
71 730 002	Varga hegesztő-vágó készlet 8 égőszárral / set with 8 attachments
71 730 001	Varga hegesztő-vágó készlet 6 égőszárral / set with 6 attachments
71 740 001	Varga hegesztő készlet 4 égőszárral / set with 4 attachments
71 740 002	Varga hegesztő készlet 6 égőszárral / set with 6 attachments

Varga markolat / Varga shank



0 763 457	Varga markolat / Varga shank
9 394 780	Varga markolathoz szerelt szelepersó oxigén / Spare parts ox
9 394 790	Varga markolathoz szerelt szelepersó acetilén / Spare parts ac
4 175 230	Varga markolat szelepkerek / oxigén Oxygen knob
4 175 240	Varga markolat szelepkerek acetilén / Acetylene knob
4 175 530	Varga markolat műanyag rész bal / Handle left part
4 175 540	Varga markolat műanyag rész jobb / Handle right part

Varga égőszárak / Varga welding attachments



0 763 458	Varga égőszár 1-es cserélhető / Welding attachment No.1
0 763 459	Varga égőszár 2-es cserélhető / Welding attachment No.2
0 763 460	Varga égőszár 3-as cserélhető / Welding attachment No.3
0 763 461	Varga égőszár 4-es cserélhető / Welding attachment No.4
0 763 462	Varga égőszár 5-ös cserélhető / Welding attachment No.5
0 763 463	Varga égőszár 6-os cserélhető / Welding attachment No.6
0 763 464	Varga égőszár 7-es cserélhető / Welding attachment No.7
0 763 465	Varga égőszár 8-as cserélhető / Welding attachment No.8

Varga égőszárak / Varga welding attachments



0 763 467	Varga égőszár 1-es hajlítható / Welding attachment No.1
0 763 468	Varga égőszár 2-es hajlítható / Welding attachment No.2
0 763 469	Varga égőszár 3-as hajlítható / Welding attachment No.3
0 763 470	Varga égőszár 4-es hajlítható / Welding attachment No.4

Varga vágó kiegészítő / Varga cutting attachment



0 663 031	Varga vágókiegészítő / Varga cutting attachment
-----------	---

Melegítő szár / Heating torch

Karos, injektoros vágó kiegészítő / Cutting attachment lever nozzle mix

C10 000 086	Többlángú hevítőszár Varga ac 2500 l/h NEF/B7-es / multiflame heating torch 2500 l/h
C10 000 043	Többlángú hevítőszár Varga ac 5000l/h NEF/S13-as / multiflame heating torch 5000l/h
C10 000 117	Többlángú hevítőszár Varga pb 2H-hoz / multiflame heating torch propane
C10 000 042	Többlángú hevítőszár Varga pb 4H-hoz / multiflame heating torch propane

O-gyűrű / O-Ring



548 901 394 262	Varga O gyűrű hegesztő égőszárhoz / O-Ring for Varga w.a.
0 763 040	Varga O gyűrű régi típusú égőszárhoz / O-Ring for old type

Varga vágó kocsi / Cutting guide



548 900 100 035	Varga vágókocsi / Varga cutting guide
-----------------	---------------------------------------

Vágó körvezető / Circle cutting guide



48 900 100 038	Körvezető / Circle cutting guide
----------------	----------------------------------

Varga égőszár csúcs / Welding tip



9 381 710	Varga égőszár csúcs 1 / Welding tip 1
9 381 720	Varga égőszár csúcs 2 / Welding tip 2
9 381 730	Varga égőszár csúcs 3 / Welding tip 3
9 381 740	Varga égőszár csúcs 4 / Welding tip 4
9 381 750	Varga égőszár csúcs 5 / Welding tip 5
9 381 760	Varga égőszár csúcs 6 / Welding tip 6
9 381 770	Varga égőszár csúcs 7 / Welding tip 7
9 381 780	Varga égőszár csúcs 8 / Welding tip 8

Csatlakozó hollandi / Flare nut



4 174 831	Varga égőszár hollandi/ flare nut
-----------	-----------------------------------

Varga vágófúvóka / Cutting nozzle

14 001 022	Varga vágófúvóka belső 1 (3-30mm) / cutting nozzle inner
14 001 023	Varga vágófúvóka belső 2 (30-80mm) / cutting nozzle inner
14 001 024	Varga vágófúvóka belső 3 (80-150mm) / cutting nozzle inner
14 001 025	Varga vágófúvóka külső (3-150mm) / cutting nozzle outer

X11 hegesztő- és vágó készlet / X11 cutting and welding set

(Megfelel: mini hegesztő-vágó készlet,MMG Kft.által gyártott)

DIN MSZ EN ISO 5172, Acetilénre

X11 hegesztő- és vágó készlet / Cutting and welding set



Az X11-es hegesztő- vágó készlet a kisebb, karbantartás jellegű munkák eszköze. Mindent magába foglal amire szükség lehet az általános hegesztési, forrasztási vagy vágási feladat során. A gyorscsatlakozó lehetővé teszi a hegesztő égőszárak és a vágó-kiegészítő gyors cseréjét.

A hegesztő-vágó készlet tartalma: 1 markolat, 1 vágó-kiegészítő, 6 égőszár, 4 vágó fúvóka 1-50mm-ig, 1 tisztítótű készlet, 2 teflon tömítés, műszerkönyv, műanyag kassetta.

71680001	X11 hegesztő-vágó készlet 6 égőszárral / set with 6 attachments
----------	---

X11 markolat / X11 shank



0767535	X11 markolat / X11 shank
---------	--------------------------

X11 vágó kiegészítők / X11 cutting attachments



0767545	X11 acetilén vágókiegészítő karos 90 fokos fejjel / cutting attachment 90° head - handle
0763616	X11 acetilén vágókiegészítő gombos 90 fokos fejjel / cutting attachment 90° head - knob
0767550	X11 acetilén vágókiegészítő gombos egyenes fejjel / cutting attachment 0° head - knob

X 11 acetilén égőszárak / X 11 welding attachments



9390420	X11 égőszár 1-es acetilén / welding attachment acetylene
9390430	X11 égőszár 2-es acetilén / welding attachment acetylene
9390440	X11 égőszár 3-as acetilén / welding attachment acetylene
9390460	X11 égőszár 4-es acetilén / welding attachment acetylene
9390500	X11 égőszár 5-ös acetilén / welding attachment acetylene

X 11 hajlítható égőszárak / X 11 flexible welding attachments



9390590	X11 égőszár 1-es hajlítható acetilén / welding attachment flexible acetylene
9390600	X11 égőszár 2-es hajlítható acetilén / welding attachment flexible acetylene
9390610	X11 égőszár 3-as hajlítható acetilén / welding attachment flexible acetylene
9390620	X11 égőszár 4-es hajlítható acetilén / welding attachment flexible acetylene
71231112	X11 égőszár 1-es hajlítható injektor nélkül acetilén / welding attachment flexible acetylene - without injector
202151096	X11 égőszár 2-es hajlítható injektor nélkül acetilén / welding attachment flexible acetylene - without injector
202151097	X11 égőszár 3-es hajlítható injektor nélkül acetilén / welding attachment flexible acetylene - without injector
712314120	X11 égőszár 4-es hajlítható injektor nélkül acetilén / welding attachment flexible acetylene - without injector

X 11 pb égőszárak / X 11 welding attachments

9407280	X11 égőszár 0-ás pb / welding attachment Propane
9408420	X11 égőszár 1-es pb / welding attachment Propane
9408430	X11 égőszár 2-es pb / welding attachment Propane
9408440	X11 égőszár 3-as pb / welding attachment Propane

X11 többlángú melegítő szár - Acetilén / X11 acetylene heating attachment

202232204	X11 többlángú melegítőszár Acetilén / Heating attachment, multiflame 500l/h
202232205	X11 többlángú melegítőszár Acetilén / Heating attachment, multiflame 800l/h
202232206	X11 többlángú melegítőszár Acetilén / Heating attachment, multiflame 1000l/h

X11 teflontömítés / X11 teflon washer

71256004	X11 teflontömítés / teflon washer
----------	-----------------------------------

X 11 vágó kocsi / X11 Cutting guide



548900100001	X11 vágó kocsi / cutting guide
--------------	--------------------------------

X11 körvezető / X11 circle cutting guide



548900100038	X11 körvezető / Circle cutting guide
--------------	--------------------------------------

X11 gyorscsatlakozó / X11 quick connector



548971251005	X11gyorscsatlakozó / quick connector
--------------	--------------------------------------

X11 vágófúvóka / Cutting nozzles

0768826	X11 vágófúvóka acetilén LS 11A (1-3mm) / cutting nozzle Acetylene
0768827	X11 vágófúvóka acetilén LS 12A (3-8mm) / cutting nozzle Acetylene
0768828	X11 vágófúvóka acetilén LS 13A (8-20mm) / cutting nozzle Acetylene
0768829	X11 vágófúvóka acetilén LS 14A (20-50mm) / cutting nozzle Acetylene
0768830	X11 vágófúvóka acetilén LS 15A (50-100mm) / cutting nozzle Acetylene

RK-20 hegesztő- és vágó készlet / RK-20 cutting and welding set

DIN MSZ EN ISO 5172, Acetilénre

RK 20 hegesztő- és vágó készlet / Cutting and welding set



Az RK-20 hegesztő- vágó család a közepes és a nagy teljesítményű hegesztések, vágások illetve melegítési feladatok elvégzésére alkalmas, acetilén-oxigén vagy pb-oxigén kivételben.

A hegesztő-vágó készlet tartalma: 1 markolat, 1 vágó-kiegészítő, 6 égőszár, 1 körvezető, 1 vágó kocsi, 4 belső fúvóka 3-100mm-ig, 1 külső fúvóka 3-100mm-ig, 1 tisztítótű készlet, 2 teflon tömítés, műszerkönyv, fémkazetta

Az acetilén üzemű hegesztő készlet tartalma: 1 markolat, 6 égőszár, 2 teflon tömítés, 1 tisztítótű készlet, műszerkönyv, fémkazetta.

A pb üzemű hegesztő készlet tartalma: 1 markolat, 4 égőszár, 2 teflon tömítés, 1 tisztítótű készlet, műszerkönyv, fémkazetta.

A vágó-készlet tartalma: 1 markolat, 1 vágó-kiegészítő, 1 vágó-kocsi, 3 belső fúvóka 3-50mm-ig, 1 külső fúvóka 3-100mm-ig, 2 teflon tömítés, 1 tisztítótű készlet, műszerkönyv, fémkazetta.

71580304	RK-20 hegesztő-vágó készlet 6 égőszárral
71610004	RK-20 hegesztő készlet 6 égőszárral (acetilén)
71610006	RK-20 hegesztő készlet 4 égőszárral (pb)
72520002	RK-20 vágó készlet (acetilén)
72520103	RK-20 vágó készlet (pb)

RK20 markolat / RK20 shank



0767669	RK-20 markolat (RHÖNA) / Shank RHONA
9386660	RK-20 szelepekerek acetilén / valve knob Acetylene
9386650	RK-20 szelepekerek oxigén / valve knob oxygen
9384490	RK-20 markolathoz acetilén szerelt szerep / Acetylene valve for shank
9384480	RK-20 markolathoz oxigén szerelt szerep / oxygen valve for shank

RK 20 égőszárak / RK 20 welding attachments



9406990	BK-20 égőszár 1 acetilén / welding attachment acetylene
9407070	BK-20 égőszár 1 propán / welding attachment propane
9407000	BK-20 égőszár 2 acetilén / welding attachment acetylene
9407080	BK-20 égőszár 2 propán / welding attachment propane
9407010	BK-20 égőszár 3 acetilén / welding attachment acetylene
9407090	BK-20 égőszár 3 propán / welding attachment propane
9407020	BK-20 égőszár 4 acetilén / welding attachment acetylene
9407100	BK-20 égőszár 4 propán / welding attachment propane
9407030	BK-20 égőszár 5 acetilén / welding attachment acetylene
9407040	BK-20 égőszár 6 acetilén / welding attachment acetylene
9407050	BK-20 égőszár 7 acetilén / welding attachment acetylene
9407060	BK-20 égőszár 8 acetilén / welding attachment acetylene

RK 20 hajlítható égőszárak / RK 20 flexible welding attachments



9407130	BK-20 égőszár 1 hajlítható, acetilén / welding attachment flexible acetylene
9407140	BK-20 égőszár 2 hajlítható, acetilén / welding attachment flexible acetylene
9407150	BK-20 égőszár 3 hajlítható, acetilén / welding attachment flexible acetylene
9407160	BK-20 égőszár 4 hajlítható, acetilén / welding attachment flexible acetylene
9407170	BK-20 égőszár 5 hajlítható, acetilén / welding attachment flexible acetylene

RK20 vágó kiegészítő / Cutting attachment



0763056	RK-20 vágó kiegészítő acetilén, gombos /cutting attachment, knob type AC.
0763081	RK-20 vágó kiegészítő acetilén, karos /cutting attachment, armed type AC.
0767794	RK-20 vágó kiegészítő PB, karos /cutting attachment, armed type propane

Melegítő szár / Heating torch

71231908	Többlángú hevítőszár / Heating attachment, multiflame 2000 l/h 2H
71231907	Többlángú hevítőszár / Heating attachment, multiflame 2500 l/h NEF/B7
71231909	Többlángú hevítőszár / Heating attachment, multiflame 4000 l/h 4H
71231910	Többlángú hevítőszár / Heating attachment, multiflame 5000 l/h NEF/S13

Tömítés / Washer

71236004	RK-20 teflontömítés / washer
----------	------------------------------

RK 20 vágó kocsi / Cutting guide



548900100039	RK-20 vágó kocsi / cutting guide
--------------	----------------------------------

Vágó körvezető / Circle cutting guide



548900100038	Körvezető RK 20 / Circle cutting guide RK20
--------------	---

RK-20 (Toldi 2000; BS33) vágófúvóka / Cutting nozzle

14001108	RK-20 vágófúvóka LS1 acetilén (3-8mm) / cutting nozzle Acetylene
14001109	RK-20 vágófúvóka LS2 acetilén (8-20mm) / cutting nozzle Acetylene
14001110	RK-20 vágófúvóka LS3 acetilén (20-50mm) / cutting nozzle Acetylene
14001111	RK-20 vágófúvóka LS4 acetilén (50-100mm) / cutting nozzle Acetylene
14001112	RK-20 vágófúvóka LS5 acetilén (100-200mm) / cutting nozzle Acetylene
14001113	RK-20 vágófúvóka LS6 acetilén (200-300mm) / cutting nozzle Acetylene
14001117	RK-20 vágófúvóka LH1 acetilén (3-8mm) / cutting nozzle Acetylene
14001118	RK-20 vágófúvóka LH2 acetilén (8-20mm) / cutting nozzle Acetylene
14001119	RK-20 vágófúvóka LH3 acetilén (20-50mm) / cutting nozzle Acetylene
14001120	RK-20 vágófúvóka LH4 acetilén (50-100mm) / cutting nozzle Acetylene
14001121	RK-20 vágófúvóka LH5 acetilén (100-200mm) / cutting nozzle Acetylene
14001122	RK-20 vágófúvóka LH6 acetilén (200-300mm) / cutting nozzle Acetylene
14001114	RK-20 vágófúvóka LS1-4 külső acetilén-PB (3-100mm) / cutting nozzle Acetylene
14001123	RK-20 vágófúvóka LS5-6 külső acetilén (100-300mm) / cutting nozzle Acetylene
14001115	RK-20 vágófúvóka LH5-6 külső PB (100-300mm) / cutting nozzle Acetylene

Könnyűfém markolat

- | Könnyű markolat és kitűnő fogás
- | Lakkozott kivitel
- | A legújabb műszaki és ergonomiai szempontok szerinti gyártás
- | A Monoblock - szelep és a sárgarézből készült hegesztőpisztoly csatlakozó csomak hosszú élettartamot biztosít
- | Javítása könnyedén, gazdaságosan végrehajtható

Szelepek / Valves

14 072 190	Oxigén
14 072 191	Égőgáz

- | Kiváló konstrukció
- | Könnyű járású
- | Abszolút tömörség
- | Egyszerű cserélhetőség



X14 hegesztő- és vágó készlet / X14 cutting and welding set

DIN MSZ EN ISO 5172, Acetilénre

X14 hegesztő- és vágó készlet / Cutting and welding set



Az X14-es hegesztő- vágó készlet a kisebb, karbantartás jellegű munkák ideális eszköze, kicsi mérete és jó minőségű kivitele révén. Alkalmas az általános hegesztési, vágási vagy forrasztási feladatok elvégzésére. Acetilén-oxigén kivitelben kerül forgalomba.

A hegesztő-vágó készlet tartalma: 1 markolat, 1 vágó-kiegészítő, 6 égőszár, 3 vágó fúvóka 3-60mm-ig, 1 körvezető, 1 vágókocsi, 1 tisztítótű készlet, 1 szerelő kulcs, műszerkönyv, fém kazetta.

14087045	X14 hegesztő-vágó készlet 6 égőszárral / set with 6 attachments
----------	---

X14 markolat / X14 shank



0767766	X14 markolat / X14 shank
---------	--------------------------

X14 égőszárak / X14 welding attachments



0767770	X14-égőszár 1-es acetilén / welding attachment acetylene
0767771	X14- égőszár 2-es acetilén / welding attachment acetylene
0767772	X14- égőszár 3-as acetilén / welding attachment acetylene
0767773	X14- égőszár 4-es acetilén / welding attachment acetylene
0767774	X14- égőszár 5-ös acetilén / welding attachment acetylene
0767775	X14- égőszár 6-os acetilén / welding attachment acetylene
34371	X14 égőszár 2-es pb / welding attachment Propane
34421	X14 égőszár 3-as pb / welding attachment Propane
34447	X14 égőszár 4-es pb / welding attachment Propane

X14 hajlítható égőszárak / X14 flexible welding attachments

14087040	X14- égőszár 2-es hajlítható acetilén / welding attachment flexible acetylene
14087041	X14- égőszár 3-as hajlítható acetilén / welding attachment flexible acetylene
14087042	X14- égőszár 3-as/4-es közötti hajlítható acetilén / welding attachment flexible acetylene
14087043	X14- égőszár 4-es hajlítható acetilén / welding attachment flexible acetylene
14087044	X14- égőszár 5-ös hajlítható acetilén / welding attachment flexible acetylene

X14 vágó kiegészítő / X14 Cutting attachment



0763099	X14 vágókiegészítő / Cutting attachment
---------	---

X 14 vágó kocsi / X14 Cutting guide



548814087461	X14 vágó kocsi / cutting guide
--------------	--------------------------------

X14 körvezető / X14 Circle cutting guide



548814087462

X14 körvezető / Circle cutting guide

X14 Csatlakozó hollandi / Flare nut



548814087467

X14 égőszár hollandi M18X12,5 / flare nut

X14 vágófúvóka / Cutting nozzle

14087458

X14 Vágófúvóka acetilén 1 (3-20mm) / cutting nozzle Acetylene

548814087459

X14 Vágófúvóka acetilén 2 (20-40mm) / cutting nozzle Acetylene

14087460

X14 Vágófúvóka acetilén 3 (40-60mm) / cutting nozzle Acetylene

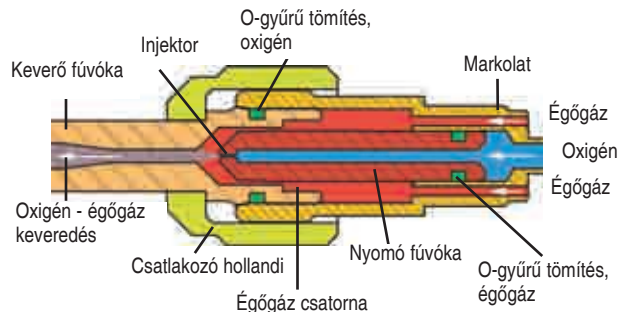
Kovácsolt égőfejű, krómozott égőszárak / Forged tip, chrome-plated attachments

A kovácsolt égőfej előnyei:

1. A krómozás által jó hővisszaverés
2. Visszaégéssel szembeni ellenállóképesség
3. Égőhegy sérülés esetén lehetséges a hegy hosszú hengeres gázkivezető csatormájának leforgácsolása több, mint 2mm hosszban.
4. A vékony kiképzés jó áttekinthetőséget és hozzáférhetőséget tesz lehetővé minden hegesztési munkánál
5. A kiváló ötvözetű réz alapanyag magas élettartamot biztosít.
6. A krómozott égőszár nem drágább a megszokott réz hegyeknél

Működési elv

A keverőfúvókán átáramló oxigén munka nyomása kb. 2,5 bar. A keverőfúvókából nagy áramlási sebességgel kitérő oxigén szívóhatást eredményez az égőgáz csatornában. Az acetilén gáz az égőgáz csatornában 0,2 és 0,7 bar közötti nyomással áramlik és az oxigénnel a keverőcső diffúzorában keveredik.



X21 injektor

Technológia

- a. Égőszár kiválasztása a nyersanyag vastagsága alapján történik.
- b. Az oxigén szelep (2,5 bar) nyitása után nyitjuk az acetilén szelepet (0,2 - 0,7 bar).
- c. A láng kioltásánál a hegesztőpisztoly szelepeit ellenkező sorrendben kell elzárni!

A kétlépcsős O - gyűrűs tömítés által garantált az optimális biztonság. Még a nem erőteljesen rászorított hollandi anyánál is kizárt az oxigén kiáramlása az égőgáz vezető csatornában.

WEIMAR 18 W (Kombi 18 W) hegesztő- és vágó készlet / 18W cutting and welding set

DIN MSZ EN ISO 5172, Égőgáz: Acetilén / Fuel gas: Acetylene by DIN MSZ EN ISO 5172



WEIMAR 18 W hegesztő- és vágó készlet / Cutting and welding set

Menetes csatlakozás: M 24 x 1,5, Schaft: Ø 18



14 085 900

14 085 900 Hegesztő- és vágó készlet WEIMAR 18 W / C&W set

Tartalma: 1 markolat, 6 égőszár 0,5–14 mm, 1 Vágókiegészítő, 4 Vágó fúvóka 100 mm-ig K típus, 1 Hevítő fúvóka 3–100 mm, 1 vágó kocsi 1 körző, 1 fúvókatisztító készlet, 1 szerelőkulcs, fémkazetta

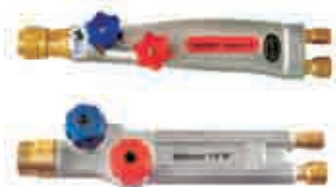
14 085 901 Hegesztő- és vágó készlet WEIMAR 18 W egyedi összeállításban / C&W set

Tartalma: 1 markolat, 5 égőszár 0,5–9 mm, 1 vágókiegészítő, 4 vágó fúvóka 100 mm K típus, 1 Hevítő fúvóka 3–100 mm, 1 vágókocsi, fémkazetta

14 085 902 Hegesztő- és vágó készlet WEIMAR 18 W egyedi összeállításban / C&W set

Tartalma: 1 markolat, 4 égőszár 1–9 mm, 1 vágókiegészítő, 3 Vágó fúvóka 60 mm-ig K típus, 1 Hevítő fúvóka 3–100 mm, szerelőkulcs, fúvókatisztító készlet, fémkazetta

Könnyűfém markolatok / Light alloy shanks



csatlakozás

0 767 631 14 085 090 KOMBI 18 W markolat 3/8" l.h. + 1/4"

0 763 489 14 085 175 WEIMAR 18 W markolat 3/8" l.h. + 1/4"

Égőszárak / Attachments WEIMAR 18 W



Tartomány [mm]

14 085 180 0,5 – 1

14 085 181 1 – 2

14 085 182 2 – 4

14 085 183 4 – 6

14 085 184 6 – 9

14 085 185 9 – 14

14 085 056 14 – 20

14 085 057 20 – 30

Hajlítható égőszárak / Flexible attachments WEIMAR 18 W



Tartomány [mm]

14 085 070 1 – 2

14 085 071 2 – 4

14 085 072 4 – 6

14 085 073 6 – 9

Helyszíni égőszárak / Attachments WEIMAR 18 W



Tartomány [mm]

14 085 075 2 – 4

14 085 076 4 – 6

Vágó kiegészítők / Cutting attachments WEIMAR 18 W



Égőgáz: Acetilén, Vágóteljesítmény 100 mm-ig./for Acetylene, cutting range up to the 100 mm.

		Típus / type	fúvóka- típus	Katalógus old.
0 767 767	14 085 097	Fejhüvely/head socket 90° tart. 1 db K1 belső vágó fúvóka és 1 db A1 külső hevítő fúvóka	K/SK/F	43/page
0 767 769	14 085 099	Menetes vágó szelep/threaded cutting valve 90° tart. 1 db K1 belső vágó fúvóka és 1 db A1 külső hevítő fúvóka	K/SK/F	43/page
0 767 768	14 085 098	Fejhüvely/head socket 0° tart. 1 db K1 belső vágó fúvóka és 1 db A1 külső hevítő fúvóka	K/SK/F	43/page
0 767 648	14 085 085	gázkeverésű vágófúvókához	ANME/PNME	43/page

O-gyűrű / O-ring

	méret / dimension
14 055 086	O gyűrű/O-Ring 14 x 2 mm
13 047 044	O gyűrű/O-Ring 6 x 2 mm

Vágókocsi injektoros vágókiegészítőhöz / Cutting guide for cutting attachment with injektor



Fejhüvelyre rögzítve. Ferde irányú vágásra alkalmas./Fixed to the cutting head. Suitable for angle cutting.

14 097 012	Vágókocsi - WEIMAR Ø 24 mm
------------	----------------------------

Vágókocsi gázkeverő fúvókás vágókiegészítőhöz / Cutting guide for gas mixing nozzle cutting attachment



Fúvókára rögzítve. Ferde irányú vágásra alkalmas./Fixed to the nozzle. Suitable for angle cutting.


548 900 100 040	Fúvókára/ for nozzle Ø 15 mm
-----------------	------------------------------

Égőszár csúcs / Welding tip WEIMAR 18 W



	Méret / dimension	Heg. tartomány welding range [mm]	Belső menet inner thread [mm]
13 047 517	1	0,5 – 1	M 8 x 1
13 047 027	2	1 – 2	M 8 x 1
13 047 028	3	2 – 4	M 8 x 1
13 047 029	4	4 – 6	M 8 x 1
13 047 030	5	6 – 9	M 8 x 1
13 047 518	6	9 – 14	M 8 x 1

Hajlítható égőszár vég / Flexible attachment without injector house WEIMAR 18 W

	Méret / size	Hegesztési tartomány / welding range [mm]	
	14 081 162	2	1–2
	14 081 163	3	2–4
	14 081 164	4	4–6
	14 081 165	5	6–9

Égőszár rögzítő hollandi / Screw nut for shank WEIMAR 18 W



14 085 017	W 24 x 1,5
------------	------------

Fúvóka rögzítő hollandi / Flare nut for nozzle



	Menet / thread	Fúvóka / nozzle
4 181 840	M 22 x 1,5	gázkeverékes fúvókához / for gas mixer nozzle
548 814 085 803	M 20 x 1,5	injektoros fúvókához / for injektor nozzle

Körvezető / Circle cutting guide

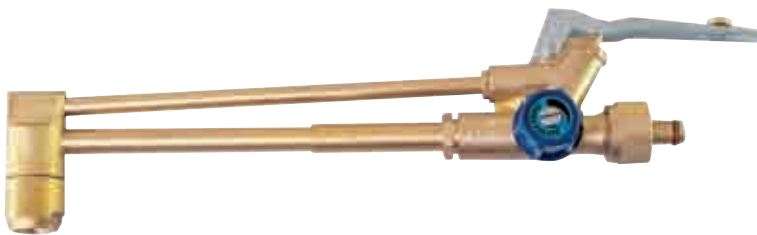


800 mm átmérőig a 14 008 126 és 548 900 100 040 cikkszámú vágókocsikhoz / for cutting guides max. dim. 800 mm.

79 350 001	Körző / circle cutting guide KOMBI 18, M8
14 097 010	Körző / circle cutting guide WEIMAR, M6

WEIMAR 18 készlet / set

14 085 088 markolat, vágókiegészítő, 2 külső vágófúvóka, 10 belső vágófúvóka /shank, cutting attachment, 2 heating nozzle and 10 cutting nozzle



5 –15 mm



15–30 mm



30-60 mm



3–100 mm

X21 hegesztő- és vágó készlet / X21 cutting and welding set

DIN MSZ EN ISO 5172, Acetilénre

X21 hegesztő- és vágó készlet / Cutting and welding set



Az X21-es hegesztő- vágó készlet fém dobozban sokoldalú és komplett rendszer gázkeveréses vagy injektor elvű vágó kiegészítővel. Hengeres vagy ovális markolatokkal BV12 csatlakozóval a közepes és nagyteljesítményű vágásra, hevítésre és hegesztésre. A gázkeveréses elvű a kisebb, karbantartás jellegű munkák ideális eszköze, kicsi mérete és jó minőségű kivitele révén. Alkalmas az általános hegesztési, vágási vagy forrasztási feladatok elvégzésére. Acetilén-oxigén kivételben kerül forgalomba.

219 124 235 Sztenderd kivitel / standard

236 100 219 75° -os vágófejrel / with a 75° cutting head

A hegesztő-vágó készlet tartalma: 1 markolat, 1 vágó-kiegészítő, 6 égőszár, 3 vágó fúvóka, 1 körvezető, 1 vágó-kocsi, 1 tisztító készlet, 1 szerelő kulcs, műszerkönyv, fém kazetta

Equipment in metal box, shank with BV 12, hose nipple 6.3 mm 6 welding attachments, 80-1250 l/h, cutting attachment with 90° cutting head, 3 cutting nozzles from standard range, cutting guide, cleaning needles. X21 is a versatile and complete torch system, with cutting attachments for injector or pressure principle, and with round or oval shank, for all medium and heavy duty cutting, welding, and heating jobs. With the pressure principle you use 3-cone cutting nozzles, with the injector principle you use flat seal cutting nozzles.

X 21 markolat / X 21 shanks



219 100 271 Markolat / Shank G3/8- 6.3 mm

219 124 053 Markolat / Shank G3/8 BV 12- 6.3 mm

275 100 219 Ovális markolat / Shank G3/8 Oval BV 12 - 6.3 mm

276 100 219 Ovális markolat / Shank G3/8 Oval FR 20 - 6.3 mm

219 100 273 Ovális markolat G3/8 tömlő csatlakozás nélkül / Shank G3/8 Oval without hose socket

639 100 219 Markolat / Shank UNF 9/16"- 6.3 mm

644 100 219 Markolat / Shank UNF 9/16" BV 12 - 6.3 mm

303 050 219 Gyors csatlakozó hollandi / Quick connection nut

X 21 hegesztő égőszárak (O₂-Ac) / X 21 welding attachments (O₂-Ac)



202 231 321 40 l/h 0.2 - 0.5 mm

202 231 323 80 l/h 0.5 - 1.0 mm

202 231 324 160 l/h 1.0 - 2.0 mm

202 231 325 230 l/h 2.0 - 3.0 mm

202 231 326 315 l/h 2.0 - 4.0 mm

202 231 327 400 l/h 3.5 - 5.0 mm

202 231 328 500 l/h 4.0 - 6.0 mm

202 231 329 650 l/h 5.0 - 7.0 mm

202 231 330 800 l/h 6.0 - 9.0 mm

202 231 331 1000 l/h 7.0 - 10.0 mm

202 231 332 1250 l/h 9.0 - 14.0 mm

X 21 hajlítható égőszárak / X 21 flexible welding attachments



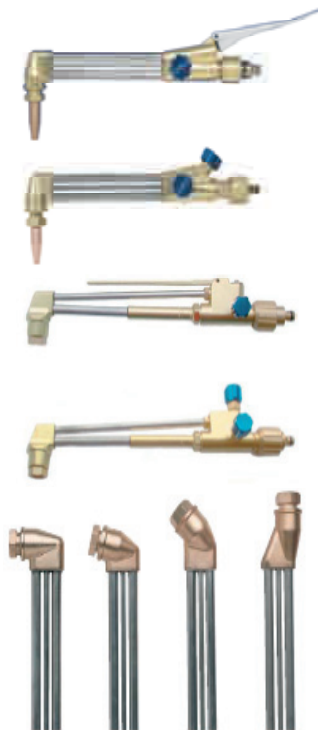
202 231 206 80 l/h

202 231 207 160 l/h

202 231 208 315 l/h

202 231 209 500 l/h

X 21 vágó kiegészítők / Cutting attachment



Karos fúvókakeveréses vágó kiegészítő / Cutting attachment lever, nozzle mix

219 100 206	0°
219 100 207	45°
219 100 208	75°
219 100 209	90°

Szelepes fúvókakeveréses vágó kiegészítő / Cutting attachment knob, nozzle mix

219 100 210	0°
219 100 198	75°
219 100 199	90°

Karos, injektoros vágó kiegészítő / Cutting attachment lever, Injector Ac

219 100 397	90°
-------------	-----

Szelepes, injektoros vágó kiegészítő / Cutting attachment knob, Injector Ac

219 100 399	75°
219 100 398	90°

X21 hosszú vágó kiegészítő / X21 cutting attachment long size



219 100 248	75°, hossz: 655 mm / 75°, length 655 mm
219 100 249	75°, hossz: 655 mm / 75°, length 955 mm

X21 lánggyengető / X21 attachment for flame straightening

Megnevezés Type	Hossz Length [mm]	Munkanyomás Working pressure Oxygene Acetylene [bar] [bar]		Fogyasztás Consumption Oxygene Acetylene [l/h] [l/h]		Cikkszám Article number
3 fúvókás/nozzles	730	0,7	0,7	1650	1485	202 232 266
5 fúvókás/nozzles	690	0,7	0,7	2500	2300	202 232 267

X21 lángtisztító / X21 attachment for flame cleaning

Megnevezés Type	Hossz Length [mm]	Munkanyomás Working pressure Oxygene Acetylene [bar] [bar]		Fogyasztás Consumption Oxygene Acetylene [l/h] [l/h]		Cikkszám Article number
Lángtisztító/cleaning torch	50	490	0,7	1250	1150	202 235 735
Lángtisztító/cleaning torch	150	490	0,7	2500	2300	202 235 736
Lángtisztító/cleaning torch	250	1190	0,8	4400	4050	202 235 731

Vágó körvezető / Circle cutting guide



219 100 280	Körvezető nagy kerékhez / Radius arm with centre point, big wheel
219 100 297	Körvezető kicsi kerékhez / Radius arm with centre point, small wheel

X21 vágó kocsi / Cutting guide



202 130 143	3 Lyuk vágó tartozék / Hole cutting attachment 3
219 100 296	4 Vágókocsi / Twin wheel cutting guide, big wheels for bevel cutting
219 100 295	5 Vágókocsi / Twin wheel cutting guide, big wheels
219 100 294	6 Vágókocsi / Twin wheel cutting guide, small wheels

X21 melegítő szár / Heating attachment



202 231 333	1800 l/h
202 231 334	2500 l/h
219 100 228	5000 l/h

X21 melegítő szár / Heating attachment



Melegítő szár - Oxigén - Acetilén üzem / Heating attachment, for Oxygen - Acetylene

202 232 210	1000 l/h
202 232 211	2500 l/h
202 232 212	5000 l/h

Melegítő szár propánhoz / Heating attachment, for Propane

202 232 217	1000 l/h
202 232 218	2000 l/h
202 232 219	4000 l/h
202 232 220	7000 l/h

Melegítő szár tetren/ mapp / heating attachment, for Tetren/Mapp

202 232 271	1600 l/h
202 232 272	3000 l/h
202 232 273	5500 l/h

Kézi lángvágó pisztoly X511 – gázkeveréses fúvókával / X511 cutting torch with nozzle gas mixing

DIN MSZ EN ISO 5172

Kézi lángvágó pisztoly / Cutting torch X511 – Acetylene/Propane

Vágó teljesítmény / cutting range: / up to the 500 mm, Fejszög / head angle: 90°, 75°, 0°, bemeneti csatlakozás 1/4"- 3/8" l.h. ANME, PNME, HA, HP és FGA fúvóka típusokhoz / to the different nozzles



	Hossz / lenght [mm]	Fej / head	Típus / type
0 767 688	470	90°	X511
0 767 689	470	75°	X511
0 767 693	855	75°	X511
07 675 15	1155	75°	X511
0 763 391	470	0°	X511
0 767 694	855	0°	X511
0 767 698	1155	0°	X511

Vágókocsi / Cutting guide X511



Gázkeveréses fúvókához 2 32Ø 15 mm-ig. Vágófejre rögzítve./ Fixed to the cutting head.

548 900 100 040	Vágókocsi, ferde irányú vágásra alkalmas./cutting guide. Suitable for cross cut.
-----------------	--

Vágókocsi / Cutting guide X511



Gázkeveréses fúvókához Ø 15 mm-ig. Nagyobb kocsikerékkal./Bigger wheel. Vágófejre rögzítve./ Fixed to the cutting head.. . Pót szorító hüvellyel. (219 100 503)/Plus split chuck

548 219 100 295	219 100 295	Vágókocsi, ferde irányú vágásra nem alkalmas. / Cutting guide Inadequate for cross cut.
-----------------	-------------	---

Körző / Circle cutting guide



Kör átmérő/maximum diameter 800 mm

	Típus / type	
79 350 001	X511	(Vágókocsihoz / to the cutting guide 548 900 100 040)
79 352 002	X511	(Vágókocsihoz / to the cutting guide 219 100 295)

Fúvóka rögzítő anya / Nozzle nut



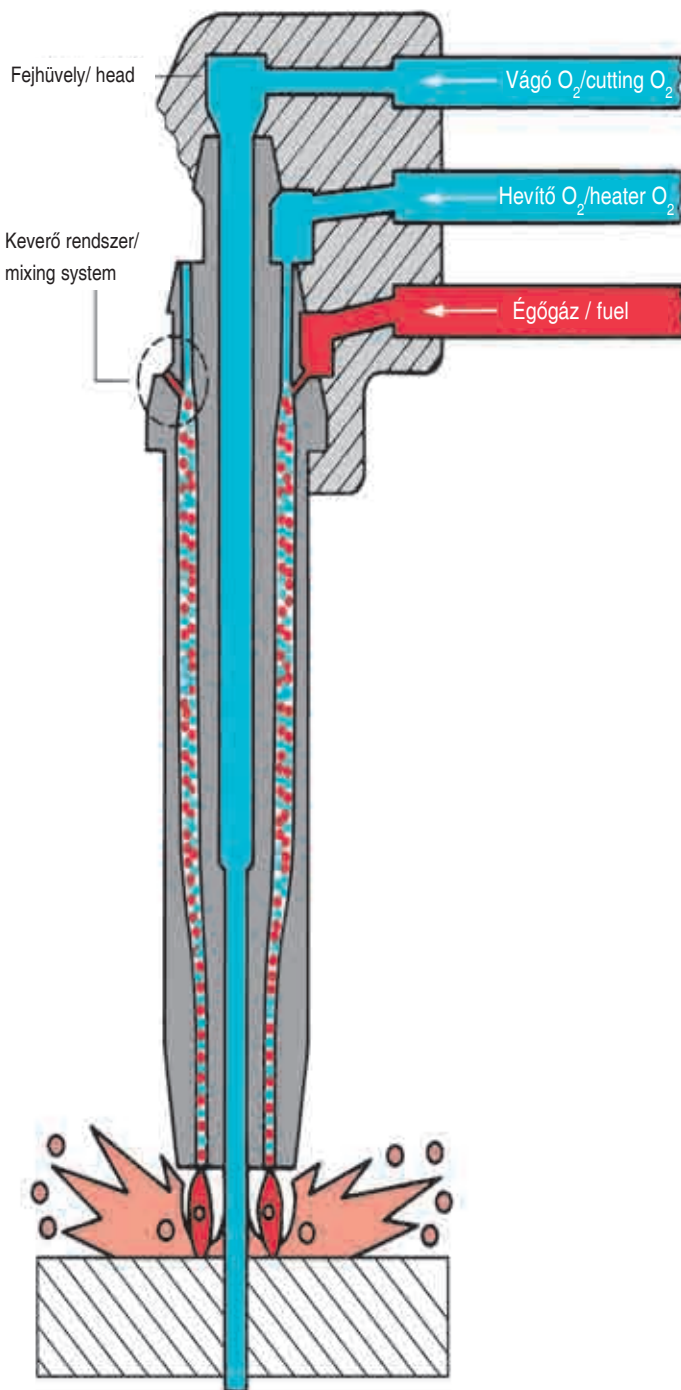
	Vágó típus / cutting type
4 181 840	X511

Gázkeveréses fúvókátípusok kézi lángvágókhoz / nozzle types

Gáz / Gas	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]	Hézag / slot [mm]	mélység / slot deep [mm]	old. / pg
Acetylene	ANME	3 – 500			47
	ANME-Coollex	3 – 150			47
	HA317-Coollex	0 – 500			47
	NKSD				47
	FGA-Coollex		6 – 12	6 – 12	47
PB/Földgáz PB/Earthgas	PNME	3 – 500			48
	PNME-Coollex	3 – 150			48
	HP337-Coollex	0 – 500			48

Gázkeverő fúvókás vágó rendszer / Nozzle gas mixing system

X511 lángvágó ANME és PNME fúvókákkal / X511 cutting torch with ANME and PNME nozzles



Gazdaságos üzemeltetés a hosszú élettartamú vágópisztollyal és fúvókákkal

A gázkeverő fúvókás rendszer által a kevertgáz üzemű fúvókák garantálják a vágópisztoly maximális élettartamát. A vágópisztoly és a fúvókák magas élettartama lényegesen befolyásolja a vágási folyamatok gazdaságosságát.

Visszacsapás gátlás biztosítása

A kevertgáz fúvóka keverőfurat geometriája úgy van elhelyezve, hogy az esetleges visszacsapásnál az oxigén – égőgáz keverék a furaton keresztül a pisztolyban nem tud visszagnéni, tehát a visszacsapó láng a fúvókában kialszik. Ezáltal a visszacsapás nem ér el a markolatig, mint az injektoros pisztolynál.

ANME típus – Acetilen / ANME type- Acetylene



	Vágási tartomány / cutting range
0 769 091	3 – 5 mm
0 769 092	5 – 10 mm
0 769 093	10 – 50 mm
0 769 094	50 – 100 mm
0 769 095	100 – 150 mm
0 769 096	150 – 200 mm
0 769 097	200 – 300 mm
0 769 099	300 – 500 mm

PNME típus – PB / Földgáz / PNME type - PB / earthgas



	Vágási tartomány / cutting range
0 769 068	3 – 10 mm
0 769 067	10 – 25 mm
0 769 057	25 – 40 mm
0 769 058	40 – 60 mm
0 768 983	60 – 150 mm
0 769 066	150 – 300 mm
28 224 600	300 – 500 mm

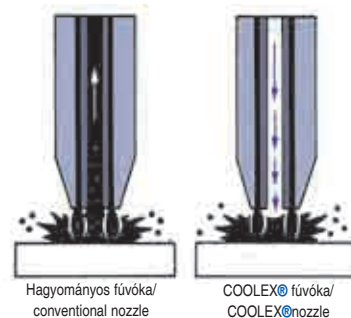
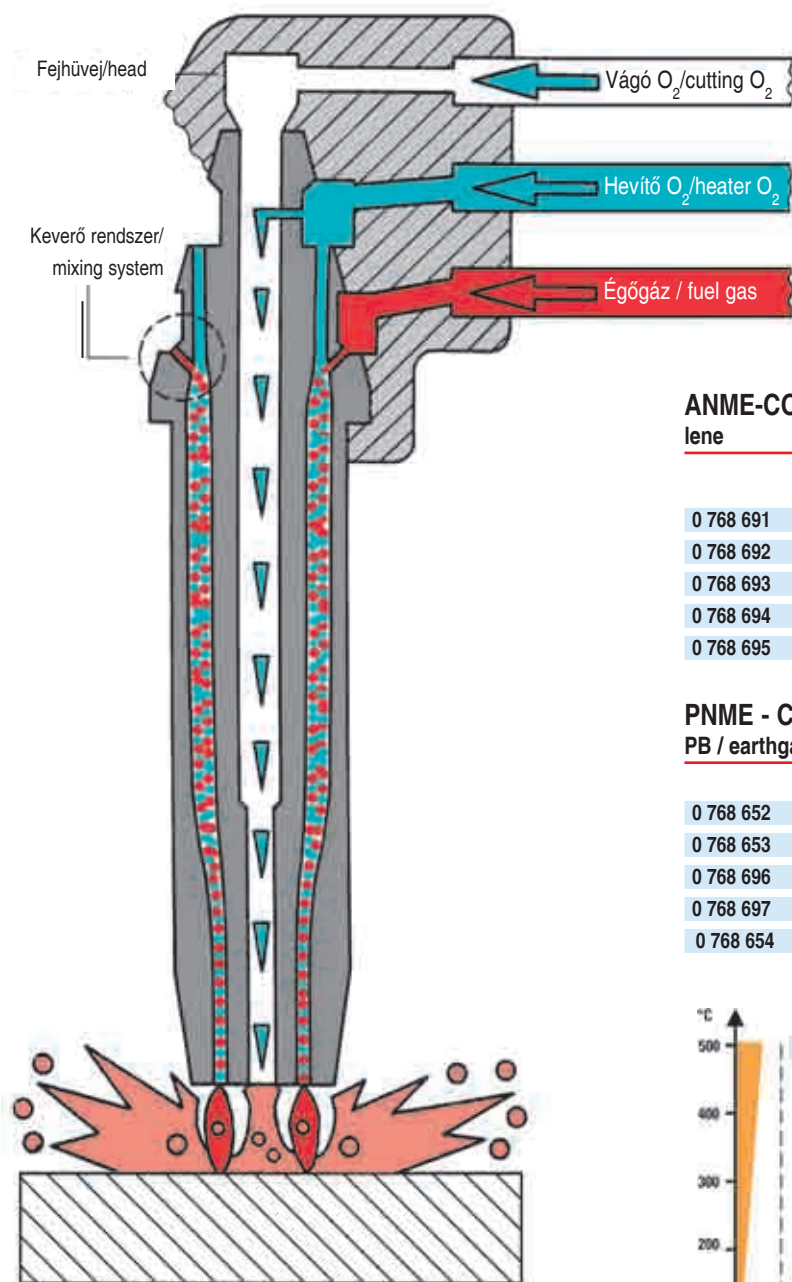
Gázkeverő fúvókás COOLEX® rendszer / Gas mixing nozzle, system COOLEX®

Kevertgáz üzemű kézi vágópisztoly fúvóka COOLEX rendszere

A hagyományos vágófúvókáknál az oxigén csatormán feljutó hevítőláng forró gáza és az ez által okozott felhevülés – gyakran 500 °C és afölötti érték lehet. Ez ahhoz vezethet, hogy a lángvágó fúvókában, a felfröccsenő ömledék az érzékeny kiáramlási csatornáknál megszorul és ezek megsérülnek.

A COOLEX vágófúvóka rendszer megoldja ezt a problémát!

A hevítési folyamat közben, a hevítő oxigén csatornából beáramlik egy kevés oxigén és belülről hatékonyan hűti a fúvókát. Ez az oxigén áramlás egy kis átmérőjű furaton keresztül jut be a hevítő oxigén csatornából a vágóoxigén csatornába, így valósítva meg a hűtést. Ez a műszaki megoldás akár hatszorosára is növelheti a fúvóka élettartamát.



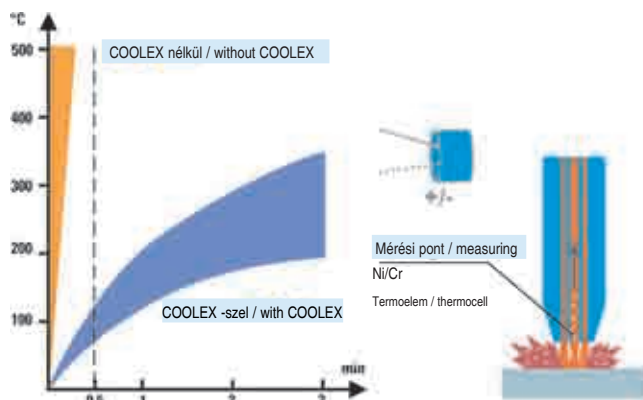
ANME-COOLEX típus – Acetilén / ANME COOLEX type - Acetylene

		Vágási tartomány / cutting range
0 768 691		3 – 10 mm
0 768 692		10 – 25 mm
0 768 693		25 – 40 mm
0 768 694		40 – 60 mm
0 768 695		60 – 150 mm

PNME - COOLEX típus – PB/Földgáz / PNME COOLEX type - PB / earthgas

			Vágási tartomány / cutting range
0 768 652	14 001 810		3 – 10 mm
0 768 653	14 001 811		10 – 25 mm
0 768 696	14 001 812		25 – 40 mm
0 768 697	14 001 813		40 – 60 mm
0 768 654	14 001 814		60 – 150 mm

A fúvóka hevítési folyamat közben/
The nozzle during heating process



Hőmérséklet változás COOLEX rendszerrel és anélkül/
Temperature change over with and without COOLEX

X511 Lángvágó készlet / Cutting torch set X511

X511 lángvágó készlet – Acetilén / Cutting torch set - Acetylene

14 076 310 Tartalmaz 5 db ANME gázkeverő fúvókát / 5pcs of the **ANME nozzles** included

Vágó teljesítmény / cutting range: 500 mm, Hossz / length: 470 mm, Fejszög / head angle: 90°

Vágási tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm



X511 lángvágó készlet – Propán / Cutting torch set - Propane

14 076 311 Tartalmaz 5 db PNME gázkeverő fúvókát / 5pcs of the **PNME nozzles** included

Vágó teljesítmény / cutting range: 500 mm, Hossz / length: 470 mm, Fejszög / head angle: 90°

Vágási tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm



X511 lángvágó készlet – Acetilén / Cutting torch set - Acetylene

14 076 313 Tartalmaz 6 db ANME gázkeverő fúvókát / 6 pcs of the **ANME nozzles** included

Vágó teljesítmény / cutting range: 500 mm, Hossz / length: 855 mm, Fejszög / head angle: 75°

Vágási tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm, 60 – 100 mm



X511 lángvágó készlet – Propán / Cutting torch set - Propane

14 076 312 Tartalmaz 6 db PNME gázkeverő fúvókát / 5pcs of the **PNME nozzles** included

Vágó teljesítmény / cutting range: 500 mm, Hossz / length: 855 mm, Fejszög / head angle: 75°

Vágási tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm, 60 – 150 mm



X501 injektoros kézi lángvágó pisztoly / X501 injector type cutting torch

DIN MSZ EN ISO 5172

X501-A kézi lángvágó pisztoly – Acetilén / X501-A cutting torch - Acetylene

Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 550 mm, Fejszög / head angle: 85°



		Lángvágó típus / type	fúvóka típus / nozzle type	Old. / pg.
0 767 680	14 083 160	Kézi lángvágó pisztoly / cut.torch X501-A	AC, R	42
		Gyökvágó / root edge finisher X501-A	FHA	43
0 767 682	14 083 170	Kézi lángvágó pisztoly / cut.torch X501-AB	AB	42
		Gyökvágó / root edge finisher X501-AB	AB-F, AB-FG	43

X501-P kézi lángvágó pisztoly – Propán / X501-P cutting torch - Propane

Vágóteljesítmény / cutting range: 300 mm



		Típus / type	Fejszög / headangle	Hossz / length	fúvóka típus / nozzle	oldal / page
0 767 681	14 083 180	X501-P	85°	500 mm	MPL, PUZ89	44
0 767 683	14 083 190	X501-PH	75°	800 mm	NFF, NX.	44

Vágókocsi / Cutting guide



Fúvókához Ø 27 mm-ig. Fejhüvelyre rögzítve. / Fixed to the cutting head.

14 008 127	Vágókocsi, ferde irányú vágásra alkalmas. / Cutting guide. Suitable for cross cut.
------------	--

Fúvóka rögzítő anya / Nozzle nut



4 182 620

14 044 017

		Vágó típus / cutting type
4 182 620	14 076 002	X501-AB
14 044 017		X501-PH

Körvezető / Circle cutting guide



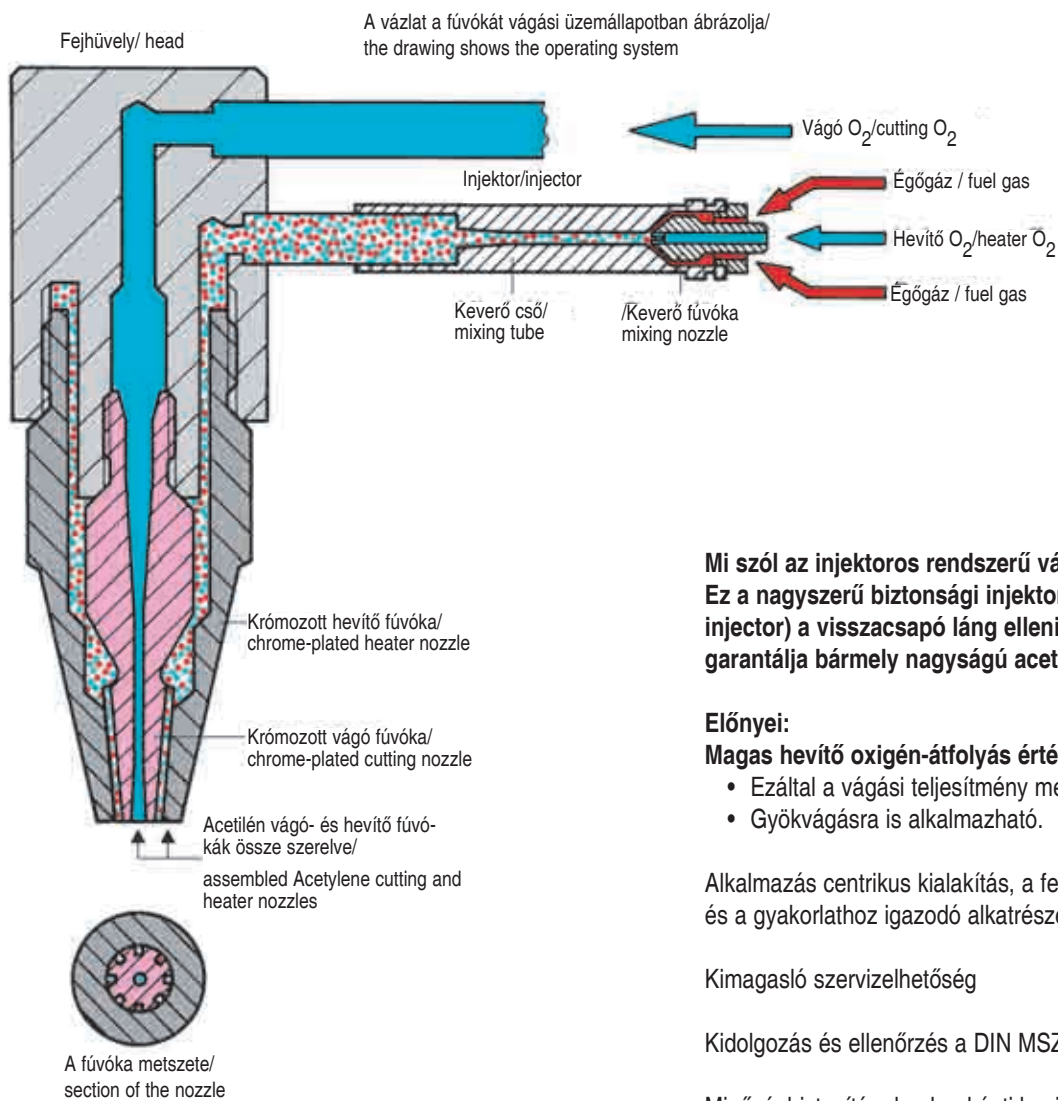
Kör átmérő/maximum diameter 800 mm, vágókocsihoz / to the cutting guide 14 008 127

		Típus
79 350 001		X501

Fúvóka típusok az injektoros kézi lángvágó pisztolyokhoz / nozzles for injector cutting torch

Gáz / Gas	Jelölés / mark	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]	Old. / page
Acetilén / Acetylene	AC	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 300	42
Acetilén / Acetylene	AB	Blokk lángvágó fúvóka / block cutting nozzle	3 – 300	42
Acetilén / Acetylene	X11/ B10	Blokk lángvágó fúvóka / block cutting nozzle	1 – 50	42
Acetilén / Acetylene	R	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 150	43
Acetilén / Acetylene	AC-FL	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	0 – 150	43
Acetilén / Acetylene	FHA	Gyökvágó fúvóka / root cutting nozzle		43
PB/Kevertgáz / Propane/mixedgas	PUZ89	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 300	44
PB/Kevertgáz / Propane/mixedgas	MPL	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 150	44
PB/Kevertgáz / Propane/mixedgas	NX	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	2 – 300	44
PB/Kevertgáz / Propane/mixedgas	NFF	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	15 – 300	44
ACE, Pr. / Mg. / Erdgas	K	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 300	45
ACE, Pr. / Mg. / Erdgas	SK	Lángvágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 300	45
ACE	F	Gyökvágó fúvóka / root cutting nozzle		46

Injektoros vágórendszer / Cutting system with injector X501 vágópisztoly és AC, AB, PUZ, NFF fúvókák / Cutting torch and nozzles



Mi szól az injektoros rendszerű vágás mellett?

Ez a nagyszerű biztonsági injektor rendszer (double.safety-injector) a visszacsapó láng elleni magas fokú biztonságot garantálja bármely nagyságú acetilén nyomás mellett.

Előnyei:

Magas hevítő oxigén-átfolyás érték

- Ezáltal a vágási teljesítmény meghaladja a 100 mm-t.
- Gyökvágásra is alkalmazható.

Alkalmazás centrikus kialakítás, a felhasználás során egyre újabb és a gyakorlathoz igazodó alkatrészek

Kimagasló szervizelhetőség

Kidolgozás és ellenőrzés a DIN MSZ EN ISO 5172 szabvány szerint

Minőségbiztosítás darabonkénti bevizsgálás alapján

RHÖNA kézi- és gépi lángvágó fúvóka AC

Vágási tartomány 3 – 300 mm

Ez a kiváló hornyolt - acetilén fúvóka ellentétben a hagyományosan használt gyűrűs fúvókákkal, magasabb vágási teljesítménnyel és egyszerűbb tisztíthatósággal rendelkezik. A kúpos illesztésnek köszönhetően a hevítő- és vágófúvókából pontos és központos hevítő láng biztosított a vágóoxigén sugara körül.

Vágási tartomány / cutting range 3 – 300 mm

Vágó fúvóka / cutting nozzle AC	Vágási tartomány / cutting range
14 001 010	3 – 10 mm
14 001 011	10 – 25 mm
14 001 012	25 – 40 mm
14 001 013	40 – 60 mm
14 001 014	60 – 100 mm
14 001 015	100 – 200 mm
14 001 016	200 – 300 mm

Hevítő fúvóka / heating nozzle AC-M

14 001 020	3 – 100 mm
14 001 021	100 – 300 mm

X501 lángvágó készletek / X501 cutting torch sets

X501-A Acetilén lángvágó készlet / X501-A Acetylene cutting torch set

14 083 202 Tartalmaz 5 db AC fúvókát és 1 db hevítő fúvókát 3-100 / 5pcs of the AC and 1pc of the heating nozzle 3-100 included

Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 550 mm, Fejszög / head angle: 85°

Vágási Tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm



X501-AB Acetilén lángvágó készlet / X501-AB Acetylene cutting torch set

14 083 203 Tartalmaz 5 db AB blokk fúvókát / 5pcs of the AB block nozzles included

Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 550 mm, Fejszög / head angle: 85°

Vágási Tartomány / cutting range: 10 – 25, 10 – 25, 25 – 40, 25 – 40, 40 – 60 mm



X501-P Propán lángvágó készlet / X501-P Propane cutting torch set

14 083 201 Tartalmaz 5 db PUZ 89 fúvókát és 1 db hevítő fúvókát 3-100/ 5pcs of the PUZ 89 and 1pc of the heating nozzle 3-100 included

Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 550 mm, Fejszög / head angle: 85°

Vágóbereiche 3 – 100, 3 – 10, 10 – 25, 25 – 40, 40 – 60, 60 – 100 mm



X501-PH Propán lángvágó készlet / X501-PH Propane cutting torch set

14 083 200 Tartalmaz 6 db NFF fúvókát / 6 pcs of the NFF nozzles included

Vágó teljesítmény / cutting range: 300 mm, Hossz / length: 800 mm, Fejszög / head angle: 75°



TOLDI 2000 vágópisztoly / Toldi 2000 cutting torch



767587	Toldi 2000 Ac 523 mm / Cutting Torch - R8 D Ac
767588	Toldi 2000 Ac 913 mm / Cutting Torch - R8 D Ac
767589	Toldi 2000 Pb 523 mm / Cutting Torch - R8 D Pb
767590	Toldi 2000 Pb 913 mm / Cutting Torch - R8 D Pb
3957780	Toldi 2000 Vágópisztolyhoz fejhüvely / Torch Head

A lánghegesztés

Része az autogén technikának, amely mellett az autogénteknika magába foglalja a lángvágást, lánggyenygetést, lángkieresztést, lángkeményítést, lánghevítést, lángforrasztást és lángszórást.

Az elnevezés „autogen” görög eredetű szó, melynek jelentése: saját készítésű; helyben, ott, a helyszínen keletkezett. Az elnevezés a hegesztés technika korai idejéből származik és a mai napig fennmaradt, bár a kifejezés műszakilag már nem felel meg a tényeknek.

A különböző típusú autogén eljárásokhoz szükséges hő szénhidrogén vagy hidrogén és oxigén vagy levegő(=21% oxigén) keveredéséből keletkezett égés során jön létre.

Gáz és égőgáz	Tulajdonságok	Alkalmazások / Megjegyzések
Oxigén O ₂	Szintelen, szagtalan; nem mérgező; nem éghető, azonban táplálja az égést. Égőgázokkal robbanékony elegyet képez.	Minden Autogén eljáráshoz szükséges. Minden oxigén gázzal érintkezésbe kerülő résznek olaj- és zsírintesnek kell lennie. Rendszerint gáz halmazállapotú, sűrített formában palackban vagy palackkötegben ill. nagy felhasználóknak folyékony halmazállapotban szállítva.
Acetilén C ₂ H ₂	Fűtőérték: 56500kJ/m ³ . Maximális láng hőmérséklet oxigénnel=3200 C; Az acetilén tiszta állapotában szagtalan gáz, azonban a szennyeződéseknek köszönhetően egyedi, enyhén narkotizált szaga érzékelhető. Az acetilén kb. 10%kal könnyebb a levegőnél. Az oxigénnel alkotott keverék aránya a hegesztőpisztolyban 1:1 –től 1:1,15, a teljes égéshez azonban 1:2,5..	Minden jellegű Autogén eljárásnál alkalmazott, mint általános égőgáz. Szállítása fém palackban vagy palackkötegben, elnyeletett állapotban történik. Acetilén fejlesztőben is előállítható.
Propán C ₃ H ₈	Fűtőérték:93000 kJ/m ³ . Maximális láng hőmérséklet oxigénnel=2825 C, szintelen, enyhe szagú, nem mérgező gáz, a levegőnél kb. 50%kal nehezebb. Az oxigénnel alkotott keverék aránya 1:3,75, a teljes égéshez azonban 1:5.	Alkalmazása minden jellegű lángvágásnál és melegítő eljárásnál. Leginkább mint Propane/bután- keverék nyomás alatt, cseppfolyós halmazállapotban, palackban vagy tartályban szállítva. Tárolásnál, felhasználásnál és raktározásnál vegyük figyelembe a gáz nagy tömegét; a kiáramló gáz a földön és a mélyedésekben gyűlik össze.

5. Lángvágó fúvókák / cutting nozzles

A RHÖNA – sorozatgyártási program 50 éves tapasztalaton alapszik a lángvágó fúvókák terén. A RHÖNA – fúvókák a gazdaságos alkalmazhatóságra lettek kifejlesztve, mivel a fúvóka szerkezet biztosítja az állandó átfolyási tényezőt, mely a lángvágásnál mértékadó. A vágóoxigén csatorna úgy van kiképezve, hogy a vágóoxigén lehetőség szerinti legveszteségmentesebb terhelést érje el, és a vágóoxigén sugárnak teljes hosszában állandó kör keresztmetszetet biztosítson. A sugár keresztmetszet csökkenésével és csavarodás mentességével optimális vágási eredmény adódik.

A RHÖNA – fúvókák előnyei:

- **nagyfokú gazdaságosság**
- **világszerte elterjedt, sikeres alkalmazás a GCE cégcsoport által**
- **helyszíni alkalmazástechnikai tanácsadás**
- **legújabb technológia szerinti gyártás**
- **pontos alapanyag kiválasztás**

Lángvágó fúvóka, injektoros típus – Acetilén / Cutting nozzle injector-acetilén

Műszaki táblázat a függelékben/ technical table in the appendix

AC Lángvágó fúvóka – acetilén / Cutting nozzle AC -Acetylene



Mind a gépi- mind a kézi lángvágó fúvóka a jó vágási eredményt garantálja.

Acetilén injektoros kézi vágópisztolyhoz és vágó kiegészítőhöz vágó- és hevítő fúvókák

	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 010	Vágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 10
14 001 011	Vágó fúvóka / cutting nozzle	10 – 25
14 001 012	Vágó fúvóka / cutting nozzle	25 – 40
14 001 013	Vágó fúvóka / cutting nozzle	40 – 60
14 001 014	Vágó fúvóka / cutting nozzle	60 – 100
14 001 015	Vágó fúvóka / cutting nozzle	100 – 200
14 001 016	Vágó fúvóka / cutting nozzle	200 – 300
14 001 020	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 100
14 001 021	Hevítő fúvóka / heating nozzle	100 – 300

AB Blokk lángvágó fúvóka – Acetilén / Block cutting nozzle



Acetilén injektoros kézi vágópisztolyhoz és vágó kiegészítőhöz vágó- és hevítő fúvókák. A vágó fúvóka krómozott kivitelben.

	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 650	3 – 10
14 001 651	10 – 25
14 001 652	25 – 40
14 001 653	40 – 60
14 001 654	60 – 100
14 001 655	100 – 200
14 001 656	200 – 300

X11/ B10 Blokk lángvágó fúvóka – Acetilén / Block cutting nozzle X11/ X11/ B10 - Acetylene



Acetilén injektoros kézi vágópisztolyhoz és vágó kiegészítőhöz vágó- és hevítő fúvókák. A Profi S 89, fúvóka krómozott kivitelben.

		Tartomány / cutting range [mm]
0 768 826	14 069 507	1 – 3
0 768 827	14 069 508	3 – 8
0 768 828	14 069 509	8 – 20
0 768 829	14 069 510	20 – 50

R Lángvágó fúvóka – Acetilén / Cutting nozzle R - Acetylene



Kézi lángvágó fúvóka egyszerű elválasztó műveletekhez. Acetilén, injektoros kézi vágópisztolyokhoz és vágókiegészítőkhöz vágó és hevítő fúvóka, krómozatlan kivitelben. Vágófúvóka M 8, hevítő fúvóka M 21 x 1,5 menettel.

	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 700	Vágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 10
14 001 701	Vágó fúvóka / cutting nozzle	10 – 25
14 001 704	Vágó fúvóka / cutting nozzle	25 – 40
14 001 702	Vágó fúvóka / cutting nozzle	40 – 60
14 001 703	Vágó fúvóka / cutting nozzle	60 – 100
14 001 710	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 100

Lángvágó fúvóka AC-FL – Acetilén / Cutting nozzle AC-FL-Acetylene



Acetilénes injektoros kézi lángvágó pisztolyhoz és vágókiegészítőhöz, lapos illesztéssel.

		Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
548 901 264 700	14 001 570	00	0 – 10
548 901 264 701	14 001 571	0	10 – 15
548 901 264 702	14 001 572	1	15 – 25
548 901 264 703	14 001 573	2	25 – 50
548 901 264 704	14 001 574	3	50 – 75
548 901 264 705	14 001 575	4	75 – 150

Acetilénes gyökvágó fúvóka, injektoros vágópisztolyhoz / Back chipping nozzle for cutting torch with injector - Acetylene

FHA Acetilénes gyökvágó fúvóka , kétrészes, nyújtott / Back chipping FHA nozzle, two parts, extended



	Típus / type	méret / dimension
14 001 440	Belső fúvóka / inside nozzle	0
14 001 441	Belső fúvóka / inside nozzle	1
14 001 442	Belső fúvóka / inside nozzle	2
14 001 443	Belső fúvóka / inside nozzle	3
14 001 444	Külső fúvóka / outside nozzle	0/1
14 001 445	Külső fúvóka / outside nozzle	2/3

A lángvágó fúvóka, – Propán/Kevertgáz/Földgáz üzemű injektoros vágópisztolyhoz / cutting nozzle, cutting torch with injector- Propane, mixedgas,earthgas

Beállítási értékeket lásd. 73. old. / parameters on page 73.

PUZ 89 Lángvágó fúvóka – Propán/Földgáz/Kevertgáz / Cutting nozzle - propane, earthgas, mixed gas



Minden típusú szerkezeti elem elválasztó- és szerkezeti vágásához, gépi- és kézi vágópisztolyhoz egyaránt, jó vágási eredmények eléréséhez.

A hevítő láng geometriája megvalósítja az olvadási hőfok villámgyors elérését és így gyors vágást biztosít.

Krómozott hevítő fúvóka, krómozatlan vágófúvóka. X501-P kézi vágópisztolyhoz valamint propán vágókészletekhez



	Típus / type	Ø / diam. [mm]	Gáz / Gas
14 001 350	Vágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 10	
14 001 351	Vágó fúvóka / cutting nozzle	10 – 25	
14 001 352	Vágó fúvóka / cutting nozzle	25 – 40	
14 001 353	Vágó fúvóka / cutting nozzle	40 – 60	
14 001 354	Vágó fúvóka / cutting nozzle	60 – 100	
14 001 355	Vágó fúvóka / cutting nozzle	100 – 200	
14 001 356	Vágó fúvóka / cutting nozzle	200 – 300	
14 001 147	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 100	Pb-földgáz / earthgas
14 001 148	Hevítő fúvóka / heating nozzle	100 – 300	Pb-földgáz / earthgas
14 001 587	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 100	Kevertgáz/mixedgas
14 001 588	Hevítő fúvóka / heating nozzle	100 – 300	Kevertgáz/mixedgas

MPL lángvágó fúvóka – PB/Földgáz / Cutting nozzle MPL - Propane, earthgas



Szerkezeti vágásokhoz valamint roncsvágáshoz. A nagy hevítő csatornák megengedik a biztonságos láng begyújtás mellett az egyszerű tisztítást is. Krómozott hevítő fúvóka, krómozatlan vágófúvóka. Kézi lángvágófúvókák a durva megmunkálásokhoz, pl. roncsvágáshoz. X501-P kézi vágópisztolyhoz, valamint propán vágókészletekhez.



	Típus / type	Ø / diam. [mm]
14 001 260	Vágó fúvóka /cutting nozzle	3 – 10
14 001 261	Vágó fúvóka /cutting nozzle	10 – 25
14 001 262	Vágó fúvóka /cutting nozzle	25 – 40
14 001 263	Vágó fúvóka /cutting nozzle	40 – 60
14 001 264	Vágó fúvóka /cutting nozzle	60 – 100
14 001 265	Vágó fúvóka /cutting nozzle	100 – 200
14 001 266	Vágó fúvóka /cutting nozzle	200 – 300
14 001 267	Hevítő fúvóka /heating nozzle	3 – 100
14 001 268	Hevítő fúvóka / heating nozzle	100 – 300

NX Lángvágó fúvóka – PB/Földgáz / Cutting nozzle - Propane, earthgas



Különösen alkalmas roncsvágáshoz a hevítő gáz csatorna geometriája által. 2 részes, X501-PH kézi vágópisztolyhoz, krómozatlan belső fúvóka, krómozott külső fúvóka.

		Típus / type	Ø / diam. [mm]
0 769 207	14 001 208	000 NX	2 – 5
0 769 208	14 001 209	00 NX	5 – 10
0 769 209	14 001 210	0 NX	10 – 15
0 769 210	14 001 211	1 NX	15 – 25
0 769 211	14 001 212	2 NX	25 – 50
0 769 212	14 001 213	3 NX	50 – 75
0 769 213	14 001 214	4 NX	75 – 150
0 769 214	14 001 215	5 NX	150 – 200
0 769 215	14 001 216	6 NX	200 – 300

NFF Lángvágó fúvóka – PB/Földgáz / Cutting nozzle - Propane, earthgas



2 részes, X501-PH kézi vágópisztolyhoz, krómozatlan belső fúvóka, krómozott külső fúvóka. Roncsvágó fúvóka gyors felmelegítéshez.

		Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
0 769 201	14 001 031	1 NFF	15 – 25
0 769 202	14 001 032	2 NFF	25 – 50
0 769 203	14 001 033	3 NFF	50 – 75
0 769 204	14 001 034	4 NFF	75 – 150
0 769 205	14 001 035	5 NFF	150 – 200
0 769 206	14 001 036	6 NFF	200 – 300

Lángvágó fúvóka – Acetilén /Propán/Kevertgáz/Földgáz üzemű injektoros vágópisztolyhoz /cutting nozzle, cutting torch with injector- Acetylene, Propane, mixedgas, earthgas

Lángvágó fúvóka rendszer minden éghető gáztípushoz. Ezeknél a fúvóka típusoknál az égőgázokhoz minden vágófúvóka egyforma. A különböző alkalmazású égőgázokhoz a megfelelő külső fúvóka szükséges. /Same nozzle for all gas type. The out nozzle is different.

Beállítási értékeket lásd. 72. old. / parameters on page 72.

K Lángvágó fúvóka / Cutting nozzle



Injektoros-kézilángvágóhoz, vágókiegészítőhöz és gépi kiegészítőkhöz. / For hand cutting torch with injector and for machine attachment



	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
13 001 019	Kupfer K 0	3 – 5
13 001 020	Kupfer K 1	5 – 15
13 001 021	Kupfer K 2	15 – 30
13 001 022	Kupfer K 3	30 – 60
13 001 023	Kupfer K 4	60 – 100
13 001 024	Kupfer K 5	100 – 200
13 001 025	Kupfer K 6	200 – 300
13 001 100	Messing K 0	3 – 5
13 001 101	Messing K 1	5 – 15
13 001 102	Messing K 2	15 – 30
13 001 103	Messing K 3	30 – 60
13 001 104	Messing K 4	60 – 100
13 001 105	Messing K 5	100 – 200
13 001 106	Messing K 6	200 – 300

SK Lángvágó fúvóka / Cutting nozzle



Sárgarézből, gépi kiegészítőkhöz. / From brass, to the machine attachment.

	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
13 001 067	SK 0	3 – 5
13 001 035	SK 1	5 – 15
13 001 036	SK 2	15 – 30
13 001 037	SK 3	30 – 60
13 001 038	SK 4	60 – 100
13 001 039	SK 5	100 – 200

K SK F Hevítő fúvóka vágó fúvókákhoz / Heating nozzle for cutting nozzle



	Típus / type	Gáz / Gas	Tartomány / cutting range [mm]
13 001 003	A 1	Acetilén / Acetylene	3 – 100
13 001 005	A 2	Acetilén / Acetylene	100 – 300
13 001 014	P 1	Propán / Propane	3 – 100
13 001 015	P 2	Propán / Propane	100 – 300

LK Lángvágó fúvóka / Cutting nozzle



	Típus / type	Gáz / Gas	Tartomány / cutting range [mm]
13 001 028	LK 0	Acetilén / Acetylene	3 – 5
13 001 029	LK 1	Acetilén / Acetylene	5 – 15
13 001 030	LK 2	Acetilén / Acetylene	15 – 30
13 001 031	LK 3	Acetilén / Acetylene	30 – 60
13 001 032	LK 4	Acetilén / Acetylene	60 – 100
13 001 033	LK 5	Acetilén / Acetylene	100 – 200
13 001 034	LK 6	Acetilén / Acetylene	200 – 300
13 001 010	Hevítő fúvóka / heating nozzle LA 1		Hosszú / long
13 001 011	Hevítő fúvóka / heating nozzle LA 2		Hosszú / long

F Gyökvágó fúvóka, rövid kivitel / Back chipping nozzle short type

Injektoros-kézilángvágóhoz és vágókiegészítőhöz. / For hand cutting torch with injector and for cutting attachment.



13 001 073



13 001 003

	Típus / type	Kivitel / version
13 001 072	Gyökölő fúvóka / root chapper nozzle F 1	rövid / short
13 001 073	Gyökölő fúvóka / root chapper nozzle F 2	rövid / short
13 001 074	Gyökölő fúvóka / root chapper nozzle F 3	rövid / short
13 001 120	Gyökölő fúvóka / root chapper nozzle F 1 Ms	rövid / short
13 001 003	Hevítő fúvóka / heating nozzle A 1	rövid / short
13 001 005	Hevítő fúvóka / heating nozzle A 2	rövid / short

Hegesztési- vágási beállítások / adjustment of the torch



Visszavágás

Az égőszárban ill. vágóban a láng durranó zajjal csap vissza.
A láng kialszik vagy újra begyullad a fúvóka torkolatban.

Visszaégés

A láng visszacsap az égőszárban ill. vágóban és a keverő részben tovább ég. Eközben süvítő vagy siserdő hangot ad.
Ebben az esetben először az oxigén szelepet (1), azután az égőgáz szelepet (2) kell elzárni!

Lángvisszacsapás

A láng visszacsap a markolaton át a tömlőkbe és elérheti a nyomáscsökkentőt is.
Akár az acetilén palackig is képes eljutni, ahol felhevülést és az acetilén bomlását okozhatja.
Megfelelő biztonsági intézkedésekkel és eszközökkel mindez megakadályozható. Az idevonatkozó biztonsági eszközök a 15. oldalon találhatóak.

Popps

The flash is popping back with clap noise in the cutting torch. Then the flame disappears or there is reignition in the throat of the the nozzle.

Flash back

The flame flashes back in the torch and than burns down in the mixing channel. During that there is a whizzing or fizzing noise.
In this case, first the oxygen valve(1) must be closed and then the fuel gas valve(2).

Flareback

The flame backflashes across the torch and goes on in the hoses. It can and reach the regulator moreover reach the Acetylene cylinder when it causes over heating and decomposition of the Acetylene.
It can be avoided with adequate safety equipments and provision.
Referable safety equipment and norms are located on page 15.

Acetilénés gázkeveréses lángvágó és gyökvágó fúvókák /

Cutting and back chipping nozzle gas mixing system - Acetylene

Beállítási értékek a 73. oldalon. / technical data on page 73.

ANME – COOLEX Lángvágó fúvóka – acetilén / Cutting nozzle Acetylene



1-részes, fúvóka keveréses kézi lángvágó pisztolyhoz X511 és X 21, és gázkeveréses vágókiegészítőkhöz.
In one piece, for nozzle gas mixing cutting torch (X511 and X 21) and for nozzle gas mixing cutting attachment .

	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
0 769 091	ANME	3 – 5
0 769 092	ANME	5 – 10
0 769 093	ANME	10 – 50
0 769 094	ANME	50 - 100
0 769 095	ANME	100 – 150
0 769 096	ANME	150 – 200
0 769 0967	ANME	200 – 300
0 769 099	ANME	300 – 500
0 768 691	ANME-COOLEX	3 – 10
0 768 692	ANME-COOLEX	10 – 25
0 768 693	ANME-COOLEX	25 – 40
0 768 694	ANME-COOLEX	40 – 60
0 768 695	ANME-COOLEX	60 – 150

HA 317 – COOLEX Roncsvágó fúvóka - acetilén / Wreck cutting Acetylene



1-részes, fúvóka keveréses kézi lángvágó pisztolyhoz X511 és X 21, és gázkeveréses vágókiegészítőkhöz. Kifejezetten roncs vágási és bontási területre kifejlesztett speciális fúvóka. Gyors melegedési idő, nagy vágási tartomány. Nincs láng visszacsapás és a hűtőrendszernek köszönhetően hatszor magasabb az élettartama, a hagyományos fúvókákhoz képest. /In one piece, for nozzle gas mixing cutting torch (X511 and X 21) and for nozzle gas mixing cutting attachment. Developed especially for wreck cutting and demolition work. Quick heating wide cutting range. There is no flash back and higher operating life is longer than for ordinary nozzles because of the the cooling system.

	Tartomány / cutting range [mm]
0 768 560	50-ig/ up to the
0 768 561	50 – 100
0 768 562	100 – 200
0 768 563	200 – 300
0 768 564	300 – 500

COOLEX A 341BL-2 Vágófúvóka szegecs- bordavágó - acetilén / Rivet head cutting nozzle Acetylene



1-részes, fúvóka keveréses kézi lángvágó pisztolyhoz X511 és X 21.

In one piece, for nozzle gas mixing cutting torch (X511 and X 21)

0 768 743	Szegecsfej-vágó fúvóka/rivet head cutting nozzle	5-25
0 768 744	Szegecsfej-vágó fúvóka/rivet head cutting nozzle	25-50
0 768 745	Szegecsfej-vágó fúvóka/rivet head cutting nozzle	50-100
0 768 746	Szegecsfej-vágó fúvóka/rivet head cutting nozzle	100-200

FGA – COOLEX Horgas gyökvágó fúvóka - acetilén / Hooked root cutting nozzle Acetylene



1-részes, fúvóka keveréses kézi lángvágó pisztolyhoz X511 és X 21.

In one piece, for nozzle gas mixing cutting torch (X511 and X 21)

	Méret / size	hézag / slot [mm]	hézag mélység / deep [mm]
0 768 736	1	6 – 8	3 – 9
0 768 737	2	8 – 11	6 – 11
0 768 738	3	9 – 12	9 – 12

FGA – COOLEX Gyökvágó fúvóka nyújtott kivitel - acetilén / Root cutting nozzle Acetylene



1-részes, fúvóka keveréses kézi lángvágó pisztolyhoz X511 és X 21.

In one piece, for nozzle gas mixing cutting torch (X511 and X 21)

	Méret / size	hézag / slot [mm]	hézag mélység/ deep [mm]
0 768 664	1	6 – 8	3 – 9
0 768 665	2	8 – 11	6 – 11
0 768 666	3	9 – 12	9 – 12

Gázkeveréses lángvágó fúvóka, – Propán, földGáz / Gas mixing cutting nozzle - Propane, earthgas

PNME Lángvágó fúvóka – PB,Földgáz / Cutting nozzle - Propane, Earthgas

2-részes, fúvóka keveréses kézi lángvágó pisztolyhoz X511 és X 21, és fúvóka keveréses vágókiegészítőkhöz.

Two parts, for nozzle gas mixing cutting torch (X511 and) and for nozzle gas mixing cutting attachment .



		Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
0 769 068	282 240	PNME	3 – 10
0 769 067	282 241	PNME	10 – 25
0 769 057	282 242	PNME	25 – 40
0 769 058	282 243	PNME	40 – 60
0 768 983	282 244	PNME	60 – 150
0 769 066	282 245	PNME	150 – 300
28 224 600	282 246	PNME	300 – 500



		Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
0 768 652	14 001 810	PNME COOLEX	3 – 10
0 768 653	14 001 811	PNME COOLEX	10 – 25
0 768 696	14 001 812	PNME COOLEX	25 – 40
0 768 697	14 001 813	PNME COOLEX	40 – 60
0 768 654	14 001 814	PNME COOLEX	60 – 150

HP337 – COOLEX Roncsvágó fúvóka - Propán/Földgáz / Wreck cutting - Propane / Earthgas

2-részes, X511 fúvóka keveréses kézi vágópisztolyhoz, valamint fúvóka keveréses vágókészletekhez.

Különösen a roncsvágó- és bontómunkákhoz kifejlesztett fúvóka. Rövid hevítési idő, nagy vágási tartomány. Nincs láng visszacsapás és a COOLEX rendszernek köszönhetően hatszor magasabb az élettartama, a hagyományos fúvókákhoz képest./

Developed especially for wreck cutting and demolition work. Quick pre heating and wide cutting range. There is no flash back and higher operating life is longer than for ordinary nozzles because of the the cooling system.



		Tartomány / cutting range [mm]
0 768 681	282 247	50
0 769 164	282 248	50 – 100
0 768 683	282 249	100 – 200
0 768 684	282 250	200 – 300
0 768 685		300 – 500

REKORD S 160/LILIPUT Gépi lángvágó fej / Machine cutting torch

REKORD S160 Három tömlős gépi lángvágó fej elzáró szeleppel / Machine cutting torch with 3 hoses with gas saver.

A rekord S 160 gépi lángvágó hozzáilleszthető a lángvágógéphez a 25mm átmérőjű hengeres égőtesttel. A „K” és „SK” fúvókákkal acetilénre, propánra és földgázra is alkalmazható. Befogási átmérő 25mm, szárhosszúság 160mm, vágási tartomány 3 – 300 mm.

REKORD S 160 machine cutting torch, with body diameter 25 mm. That is usable with K and SK nozzles for Acetylene, propane and earthgas. Collet capacity is 25mm, body length 160 mm, cutting range: 0 - 300 mm.

Gáz / Gas

13 049 206	Acetilén / Acetylene
13 049 207	Propán / Propane



LILIPUT TO-2 Gépi lángvágó / Machine cutting torch

Liliput vágópisztoly hordozható gépi lángvágóhoz. / The Liliput machine cutting torch is can be used for portable cutting machines. Befogási átmérő 20mm, szárhossz 70 mm, vágási tartomány 3 – 100 mm.

Body diameter is 20mm, body length 70 mm, cutting range: 3 - 100 mm.

Gáz / Gas

Gázelosztó / Gas adapter

13 049 106	Gázelosztó / gas adapter	
13 049 105	Fúvóka rögzítő anya / nozzle nut	



13 049 191	Acetilén / Acetylene	együtt / with
13 049 054	Acetilén / Acetylene	nélkül / without



13 049 054

Fúvókák a REKORD S LILIPUT gépi lángvágókhoz / Nozzles for cutting machines

Ezeknél a fúvóka típusoknál az égőgázokhoz minden vágófúvóka egyforma.

A különböző égőgázokhoz a megfelelő hevítő fúvóka szükséges.

/Same cutting nozzle for all fuel gas type. Heating nozzle is needed for different gates.

További részletek a lángvágó fúvókák című fejezetben található, 43. old

More technical details on page 43.



Lángvágó fúvóka K és KS. Hevítő fúvóka acetilénre, propánra és kevertgázra.

Cutting nozzle K and KS. Heating nozzle for Acetylene, propane and mixed gas.

BIR Gépi lángvágó fej , DIN MSZ EN 874 / Machine cutting torch

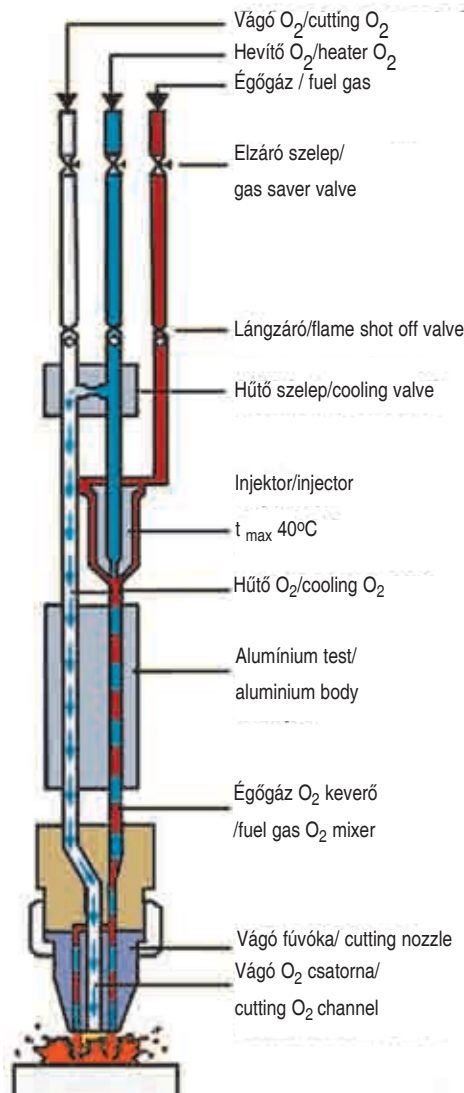
Gépi lángvágó fej BIR – injektoros típus / Machine cutting torch BIR injector version



Alkalmazható fúvóka készletek: acetilén égő gáznál (AC + A-SD + A-HD 10), propánnál (PUZ 89 + P-SD + PY-HD 10) típusú, Részletek a 42. és 44. oldalon, szárhossz 220mm/320. / The usable nozzles are: for Acetylene AC + A-SD + A-HD 10 and for propane PUZ 89 + P-SD + PY-HD 10. Data tables are on page 42-44. Body length: 220mm/320 mm.

A BIR 220/32 A+ és a BIR 220/32 PMY+ típusú lángvágókba egy szabadalmaztatott oxigén hűtőszelep van beépítve. / In those type of the torches there is a patented, special oxygen cooling valve that is increasing the operating life of the the nozzle.

	Típus / Type	Gáz / Gas	Hűtőszelep cooling valve	Szár / body Ø[mm]
14 055 220	BIR 220/32 A	Acetilén / Acetylene		32
14 055 221	BIR 220/32 PMY	PB/Földg. / Earthgas / Kevertgáz / mixedgase		32
14 055 217	BIR 220/32 F	Etilén / Ethylene		32
14 055 218	BIR 220/32 A+	Acetilén / Acetylene	igen / yes	32
14 055 219	BIR 220/32 PMY+	PB/Földgáz / Eartg / Kvertgáz / mixedgase	igen / yes	32
14 055 233	BIR 220/34 A+	Acetylene	igen / yes	34
14 055 234	BIR 220/34 PMY+	PB/Földgáz / Eartg / Kvertgáz / mixedgase	igen / yes	34



Gépi lángvágó fej

BIR 220/32 A+ rendszer

BIR 220/32 PMY+ rendszer

Beépített hűtőszelep

Az új fejlesztésű vágófejbe egy oxigén hűtőszelep van beépítve. A hevítési folyamat közben a vágó csatornában egy kevés oxigén áramlik keresztül, amely megakadályozza a forró gázok visszaáramlását a fúvókában és a vágópisztolyban. Ez a vágópisztoly és a vágófúvóka hatékony hűtését eredményezi. Ezáltal a vágó csatorna szennyeződése csökken, élettartama nő.

- **alacsony fúvókakopás**
- **alacsonyabb vágófej hőmérséklet**
- max. 40 °C a keverő rendszerben
- **keverő rendszer változatlan áramlási keresztmetszete**
- **ezáltal állandó átfolyás**

Injektor

A szelepházson belül egy új fejlesztésű injektor került beépítésre. Az injektor elhelyezkedése által magasabb hővezetés lehetséges. Emiatt még jobb égőgáz és oxigén gáz keverék képződik.

A gázcsatornák az injektor után egy alumínium testben futnak, mely hővezetése révén teljessé teszi a hűtőhatást.

- **láng visszacsapás extrém igénybevétel mellett sem lehetséges**
- **nagyfokú üzembiztonság átlukasztásnál**
- **magas vágópisztoly és fúvóka élettartam**
- **magasabb mértékű gazdaságosság**
- **kevés karbantartást igényel**

Gépi lángvágó fúvóka BIR acetilén injektoros gépi lángvágóhoz /machine cutting nozzle to the BIR injector cutting machine - Acetylene

AC Lángvágó fúvóka – Acetilén / Cutting nozzle - Acetylene

Univerzális vágó fúvóka kézi- és gépi lángvágó fejekhez. / Standard purpose cutting nozzle for hand and machine cutting torch.
Vágó- és hevítő fúvóka krómozott kivitelben. / Cutting and heating nozzles are chrome-plated.



	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 010	Vágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 10
14 001 011	Vágó fúvóka / cutting nozzle	10 – 25
14 001 012	Vágó fúvóka / cutting nozzle	25 – 40
14 001 013	Vágó fúvóka / cutting nozzle	40 – 60
14 001 014	Vágó fúvóka / cutting nozzle	60 – 100
14 001 015	Vágó fúvóka / cutting nozzle	100 – 200
14 001 016	Vágó fúvóka / cutting nozzle	200 – 300
14 001 020	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 150
14 001 021	Hevítő fúvóka / heating nozzle	150 – 300

Standard gépi- és kézi lángvágó fúvóka a legjobb vágási eredményhez.
Standard machine and hand cutting nozzle for the best cutting result.

A-SD Lángvágó fúvóka – Acetilén / Cutting nozzle - Acetylene

Gyorsvágó fúvóka gépi lángvágófejekhez. Vágó-, és hevítő fúvóka krómozott kivitelben. V1215
/High speed cutting nozzle for machine cutting torch. Cutting and heating nozzles are chrome-plated.



	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 217	Vágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 5
14 001 218	Vágó fúvóka / cutting nozzle	6 – 10
14 001 219	Vágó fúvóka / cutting nozzle	10 – 25
14 001 220	Vágó fúvóka / cutting nozzle	25 – 54
14 001 221	Vágó fúvóka / cutting nozzle	40 – 60
14 001 222	Vágó fúvóka / cutting nozzle	60 – 100
14 001 223	Vágó fúvóka / cutting nozzle	100 – 150
14 001 224	Vágó fúvóka / cutting nozzle	150 – 230
14 001 225	Vágó fúvóka / cutting nozzle	230 – 300
14 001 226	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 150
14 001 238	Hevítő fúvóka / heating nozzle	150 – 300

Gépi gyorsvágó fúvóka a legjobb vágási eredményhez., akár 15% -al magasabb vágási sebesség a normál fúvókákhoz képest. /High speed machine cutting nozzle for the best cutting result even 15% higher cutting speed compared to the normal nozzles.

AC Standard fúvóka . / The standard nozzle AC.

A-HD 10 Lángvágó fúvóka – Acetilén/ Cutting nozzle - Acetylene

Nagyteljesítményű fúvóka gépi lángvágókhoz. Vágó-, és hevítő fúvóka krómozott kivitelben. V1210.
/Super high speed cutting nozzle for machine cutting torch. Cutting and heating nozzles are chrome-plated.



	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 519	Vágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 5
14 001 520	Vágó fúvóka / cutting nozzle	6 – 10
14 001 521	Vágó fúvóka / cutting nozzle	10 – 25
14 001 522	Vágó fúvóka / cutting nozzle	25 – 50
14 001 523	Vágó fúvóka / cutting nozzle	50 – 80
14 001 524	Vágó fúvóka / cutting nozzle	80 – 100
14 001 525	Vágó fúvóka / cutting nozzle	100 – 150
14 001 224	Vágó fúvóka / cutting nozzle	150 – 230
14 001 225	Vágó fúvóka / cutting nozzle	230 – 300
14 001 526	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 150
14 001 238	Hevítő fúvóka / heating nozzle	150 – 300

Gépi nagyteljesítményű fúvóka a legjobb vágási eredményhez., akár 30% -al magasabb vágási sebesség a normál fúvókákhoz képest. / Super high speed machine cutting nozzle for the best cutting result higher even 30% cutting speed compared to the normal nozzles. AC Standard fúvóka . / The standard nozzle AC.

Gépi lángvágó fúvóka BIR injektoros, propán, kevertgáz, földgáz üzemű gépi lángvágóhoz /machine cutting nozzle to the BIR injector machine cutting torch - propane, mixed gas, earthgas

PUZ 89 Lángvágó fúvóka – PB, földgáz / Cutting nozzle - propane, earthgas

Univerzális vágó fúvóka kézi- és gépi lángvágóhoz./Standard cutting nozzle for hand and machine cutting torch.

Hevítő fúvóka krómozott-, vágófúvóka krómozatlan kivitelben./Heating nozzle is chrome-plated, cutting is not.



	Típus / type	Tartomány / cutting range[mm]
14 001 350	Vágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 10
14 001 351	Vágó fúvóka / cutting nozzle	10 – 25
14 001 352	Vágó fúvóka / cutting nozzle	25 – 40
14 001 353	Vágó fúvóka / cutting nozzle	40 – 60
14 001 354	Vágó fúvóka / cutting nozzle	60 – 100
14 001 355	Vágó fúvóka / cutting nozzle	100 – 200
14 001 356	Vágó fúvóka / cutting nozzle	200 – 300
14 001 147	Hevítő fúvóka -PB, földgáz / heating nozzle, Propane / earthgas	3 – 100
14 001 148	Hevítő fúvóka -PB, földgáz / heating nozzle, Propane/ earthgas	100 – 300
14 001 587	Hevítő fúvóka / heating nozzle, Kevertgáz / mixedgas	3 – 100
14 001 588	Hevítő fúvóka / heating nozzle, Kevertgáz / mixedgas	100 – 300

Gépi- és kézi lángvágó fúvóka a legjobb vágási eredményhez.

Machine and hand cutting nozzle for the best cutting result.

P-SD Lángvágó fúvóka – PB, földgáz, kevertgáz / Cutting nozzle - propane, earthgas, mixedgas

Nagy sebességű fúvóka gépi lángvágókhoz. Vágó-, és hevítő fúvóka krómozott kivitelben. C 1230/80.

/High speed cutting nozzle for machine cutting torch. Cutting and heating nozzles are chrome-plated.



	Típus / type	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 227	Vágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 6
14 001 228	Vágó fúvóka / cutting nozzle	7 – 15
14 001 229	Vágó fúvóka / cutting nozzle	15 – 25
14 001 230	Vágó fúvóka / cutting nozzle	25 – 40
14 001 231	Vágó fúvóka / cutting nozzle	40 – 60
14 001 232	Vágó fúvóka / cutting nozzle	60 – 100
14 001 233	Vágó fúvóka / cutting nozzle	100 – 200
14 001 234	Vágó fúvóka / cutting nozzle	200 – 250
14 001 235	Vágó fúvóka / cutting nozzle	250 – 300
14 001 236	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 100
14 001 237	Hevítő fúvóka / heating nozzle	100 – 300

Gépi gyorsvágó fúvóka a legjobb vágási eredményhez., akár 15% -al magasabb vágási sebesség a normál fúvókákhoz képest.

/High speed machine cutting nozzle for the best cutting result even 15% higher cutting speed compared to the normal nozzles. Standard fúvóka PUZ 89. / The standard nozzle PUZ 89.

PY-HD 10 Lángvágó fúvóka – PB, kevertgáz / Cutting nozzle - propane, mixedgas

Nagyteljesítményű fúvóka gépi lángvágókhoz. Vágó-, és hevítő fúvóka krómozott kivitelben. C1270/80.

/High capacity cutting nozzle for machine cutting torch. Cutting and heating nozzles are chrome-plated.



	Típus	Tartomány [mm]
14 001 511	Vágó fúvóka / cutting nozzle	3 – 5
14 001 512	Vágó fúvóka / cutting nozzle	6 – 10
14 001 513	Vágó fúvóka / cutting nozzle	10 – 25
14 001 514	Vágó fúvóka / cutting nozzle	25 – 50
14 001 515	Vágó fúvóka / cutting nozzle	50 – 80
14 001 516	Vágó fúvóka / cutting nozzle	80 – 100
14 001 233	Vágó fúvóka / cutting nozzle	100 – 200
14 001 234	Vágó fúvóka / cutting nozzle	200 – 250
14 001 235	Vágó fúvóka / cutting nozzle	250 – 300
14 001 517	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 100
14 001 518	Hevítő fúvóka / heating nozzle	3 – 100
14 001 237	Hevítő fúvóka / heating nozzle	100 – 300

Gépi nagyteljesítményű fúvóka a legjobb vágási eredményhez., akár 30% -al magasabb vágási sebesség a normál fúvókákhoz képest. /Quick machine cutting nozzle for the best cutting result higher even 30% cutting speed compared to the normal nozzles. Standard fúvóka PUZ 89. / The standard nozzle PUZ 89.

X541/BGR Gépi lángvágó fej / Machine cutting torch

DIN MSZ EN 874. Beállítási értékek a 77. oldalon. / Technical data on page 77.

X541/BGR Gépi lángvágó gázkeveréses üzemű fúvókákhoz / Machine cutting torch X541/X541/BGR for gas mixing nozzles



Alkalmazható a COOLEX A-MD és a TRITEX fúvókákhoz. A X541/BGR 220/320 típusú lángvágó a 30° IC- kúpos, gázkeveréses üzemű gépi lángvágó fúvókák felfogatásához alkalmas. A külső tervezés megfelel az injektoros vágópisztolyénak és a BIR típusúhoz hasonlóan robusztus és megbízható. Szárhossz 220 és 320 mm

Useable for COOLEX A-MD and TRITEX nozzles. This cutting torch can adapt 30° IC conical mixed gas machine cutting nozzle. The design is corresponding to the injector type cutting torch and the body is robust like BIR. Length: 220 and 320 mm

	Típus / type	Gáz / Gas	Szárhossz length[mm]	Ø [mm]
203 021 298	X541/BGR 220/32	APMY	220	32
203 021 299	X541/BGR 320/32	APMY	320	32

A-MD COOLEX Gépi lángvágó fúvóka – Acetilén / Machine cutting nozzle - Acetylene



Előnyei: Vágó-O₂ max. 8 bar, 2-részes, külső és belső fúvókák krómozottak, jó tisztíthatóság, COOLEX rendszer, 2-részes speciális acetilén gyorsvágó fúvóka. / Advantages: Cutting O₂ max. 8 bar, 2 pieces, complete chrome plated nozzle, well cleanable, COOLEX system, special high speed cutting nozzle for Acetylene.

	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 450	3 – 5
14 001 451	6 – 10
14 001 452	10 – 25
14 001 453	25 – 40
14 001 454	40 – 60
14 001 455	60 – 100
14 001 456	100 – 150
14 001 457	150 – 230
14 001 458	230 – 300

TRITEX Gépi Lángvágó fúvóka – Acetilén / Machine cutting nozzle - Acetylene



Előnyei: Vágó-O₂ max. 11 bar, modernebb vágóoxigén expanziós csatorna, 2-részes, külső és belső fúvókák krómozottak, jó tisztíthatóság, COOLEX rendszer, 2-részes speciális acetilén nagy sebességű fúvóka. / Advantages: Cutting O₂ max. 11 bar, modern expansion channel for cutting oxygen, 2 pieces, complete chrome plated nozzle, easy to the clean, COOLEX system, super high speed cutting nozzle for acetylene

	Tartomány / cutting range[mm]
219 144 464	3 – 5
219 144 465	6 – 10
219 144 466	10 – 25
219 144 467	25 – 50
219 144 468	50 – 75
219 144 469	75 – 100
219 144 470	100 – 150
219 144 471	150 – 230
219 144 472	230 – 300

Tartozékok a BIR és X541/BGR gépi lángvágókhöz / Accessories for BIR and X541/BGR torches

Iker lángvágó fej / Twin cutting torch



Munka szélesség/ working space 30 – 400 mm, Vágási Tartomány / cutting range 3 – 60 mm

14 055 509	ST – BIR BIR -hez /for BIR 14 055 217 – 221	Acetylene, Propane, earthgas
14 056 012	ST – X541/BGR X541/BGR-hez/ for X541/BGR 14 056 220 + 320	minden égőgáz / all fuel gas

Szabályozó szelep gépi lángvágóhoz / Control valve for cutting torches



	Gáz / Gas	Menet / thread
4 460 120	Vágó oxigén / cutting oxygen	G 3/8"
4 460 081	Hevítő oxigén / heating oxygen	G 1/4"
4 460 021	Égőgáz / fuel gas	G 3/8" l.h.

Visszaégés gátló a gépi lángvágókhöz / Flashback arrestor for machine cutting torch



	Gáz / Gas	Menet / thread
14 008 408	Vágó oxigén / cutting oxygen	G 3/8"
14 008 263	Hevítő oxigén / heating oxygen	G 1/4"
14 008 278	Égőgáz / fuel gas	G 3/8" l.h.

Fúvóka rögzítő hollandi a X541/BGR gépi lángvágóhoz / Nozzle flare nut for X541/BGR cutting torch



3 551 506	fúvóka anya/ flare nut
-----------	------------------------

Teszt manométer / Test gauge



	Csatlakozás / connection	Nyomástartomány / pressure range [bar]
14 008 259	1/4"	0 – 10
14 008 569	3/8"	0 – 10
14 008 567	3/8" l.h.	0 – 2,5

Tisztító tű nagyteljesítményű fúvókához / Cleaning needle



14 056 010	Tisztító tű / cleaning needle
------------	-------------------------------

Fúvóka tisztító készlet / Nozzle cleaning set



	Tűátmérő / needle diameter
548 900 001 311	0,5 – 1,6 mm

Sárgaréz tisztító kefe / Brass cleaning brush



14 008 157	Sárgaréz tisztító kefe / brass cleaning brush
------------	---

IMP-Speed hordozható, kézi lángvágógép



IMP - kézi irányítású tetszőleges kontúrvágáshoz



IMP - automata egyenes vágás szögacél vezetéssel



IMP - automata egyenes vágás sínvezetéssel



IMP - a könnyűfém háznak köszönhetően kényelmesen hordozható



IMP - mindkét oldalán elhelyezett vágófejek párhuzamos vágáshoz



IMP - egy oldalra elrendezett vágófejekkel él vágáshoz (gyököléshez)



IMP - automata körvágáshoz körvezetővel



IMP - a lángvágógépet élére állítva a fúvóka könnyen cserélhető

Az IMP hordozható gépi lángvágó igény szerint 1 vagy 2 vágófejjel szerelhető fel. Kihasználva az IMP lángvágóval végezhető egyenes-, kontúr-, párhuzamos-, kör-, és részsütős vágásokat, nincs szükség utólagos felületi megmunkálásra ill. köszörülésre. Az előtolási sebesség 100-1700 mm/perc. Az előtolási sebesség előre- és hátrameneti irányban a forgófejen fokozatmentesen beállítható. A masszív burkolati ház amelybe a hajtómű, a hajtómotor és az elektromos vezérlés van beépítve, 2 egymással összecsavazott könnyűfém öntvényből áll össze. Egy szabadonfutó kerék könnyíti meg a gép helyzetváltoztatását a fémlemezen. Az erős markolati rész segítségével az IMP könnyen vezethető és kényelmesen hordozható. A komplett gép a tömlő köteggel együtt mindössze 9 kg tömegű. A lángvágógép egyszerűen alkalmazható mivel minden szükséges kapcsolós és szabályzó elem fel-használóbarát.

Egyenes vágás

Pontos, egyenes vonalú vágásokhoz ajánlott a gép alumínium profilsín megvezetője, ami mellett az IMP lángvágógép közvetlenül a lemez felületén halad. A gép két oldalán lévő távtartó által állandó távolság biztosított a síntől. Egyenes vonalú vágás egy könnyűfém

vezetősín alkalmazásával is végezhető. A vezetősín 2 m hosszúságban kapható és toldó részekkel tetszés szerint hosszabbítható.

Kontúrvágás

Az IMP lángvágó géppel minden jellegű kontúrvágás kivitelezhető. A kívánt kontúrt egyszerűen karcolja bele vagy rajzolja föl a lemezre, majd ezt a jelölést a gép kézi irányítással utána követi.

Párhuzamos vágás

A párhuzamos vágás eléréséhez a gép mindkét oldalán egy-egy gépi vágófejet kell felszerelni. Amennyiben keskeny sávot szeretnénk vágni, mindkét gépi fejet egy oldalra kell elhelyezni, ez esetben a körvágó tömegét a másik oldalon ellensúlyként kihasználva fenntartható a stabilitás.

Részsütvágás, élzés

Vágófelszerelés szerint a hegesztő élék előkészítéséhez a következő 45 fokos részsütvágás szükséges:

V-vágás: 1 gépi lángvágófej
1 munkamenet

X-vágás: 1 gépi lángvágófej
2 munkamenet
2 gépi lángvágófej
1 munkamenet
Y-vágás: 1 gépi lángvágófej
2 munkamenet
2 gépi lángvágófej
1 munkamenet
K-vágás: 1 gépi lángvágófej
3 munkamenet
2 gépi lángvágófej
2 munkamenet

Körvágás

Egy körvágó berendezés (körző) felszerelésével lehetséges 75-1380 mm átmérőjű (fogasléc hossza: 342mm) illetve 75-1740 mm átmérőjű (fogasléc hossza: 525mm) kör vágása. Körgyűrű vágásánál a gépen lévő vágófej mellé egy második lángvágó fej felszerelésével egy egyszerű és gazdaságos módszer alkalmazása mellett vágható körlap illetve körgyűrű.

Plazmavágás

Az IMP lángvágógépet mint vezetőgépet egy plazmavágó géphez hozzáillesztve 1700mm/perc sebességtartományig lehet alkalmazni.

Általános felszerelések egy lángvágó fej esetén:

1 alapgép
1 egyes hosszabbító konzol vagy fogasléc (432mm)
1 gázelosztó
1 lángvágó fej fúvóka keverésű vágó fúvókákhoz
1 lángvágó tartó, 1 tömlő köteg
1 hővédőpajzs vagy fedőlemez
1 körvágó berendezés (körző)
1 hálózati kábel (10m) földelt dugóval
1 lángvágófúvóka készlet
3-100mm, 1 dokumentáció

A készlet bővíthető: utólagos bővítés 1 vagy 2 lángvágófejhez

- dupla hosszabbító konzol (525mm) - dupla gázelosztó
- második lángvágófej fúvóka keverésű vágó fúvókákhoz
- második lángvágó tartó
- második tömlő köteg
- második hővédő pajzs vagy fedőlemez

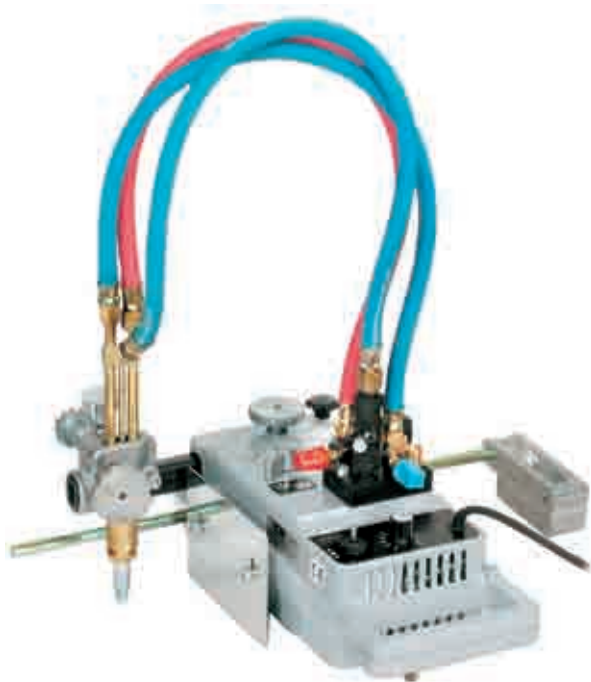
Kiegészítő kellékek

- dupla plazmaszár felfogatás
- Alumínium sín (2m) sintoldóval (14 078 120)

7. IMP-Speed hordozható, kézi lángvágógép /portable cutting machine IMP-Speed

IMP-Speed kézi lángvágógép / Hand cutting machine

14 088 700	IMP-speed acetilén kivitel / Acetylene version
14 088 704	IMP-speed propán-földgáz kivitel / Propane-earthgas version
14 088 705	IMP-speed alappép vágófej és tömlők nélkül / base machine without torch and hoses



- Magas előtolási sebessége által kiválóan alkalmas plazmavágáshoz
- Szabadon futó kuplung a könnyed mozgathoz
- Körvágás 75mm-től 1380 mm-ig
- Előre és hátramenet
- Bővítési lehetőség egyről 2 lángvágófejre (A megrendelésnél kérjük a gáz nemét megadni!)
- Vágási tartomány: 3 – 100 mm
- Előtolási sebesség: 100 – 1700 mm/perc
- Csatlakozás: 220V 50 – 60 Hz
- Teljesítmény: 60 Watt

Alapfelszereltség IMP-Speed

fúvóka keverésű vágó fúvókákhoz lángvágófejvel

Egyes hosszabbító konzol (342 mm hosszú), gázelosztó, Lángvágófej felfogatás, tömlő köteg, hővédő lemezpajzs, körző, 10 m csatlakozó kábel földelt dugóval, 1 lángvágó fúvóka készlet 3-100 mm, dokumentáció

Tartozékok / Accessories

2 221 014	Gépi lángvágó fej fúvóka keverésű fúvókákhoz / machine torch for mixing gas
14 088 708	Prizma - lángvágó tartó plazmavágóhoz Ø 25 – 40 /prisma
14 088 703	Alumínium vezető sín összekötő rúddal 2 m / Alu guide rail
14 088 701	Második vágófej kompletten fúvókák nélkül / 2nd torch without nozzles

Coolex A-MD acetilén fúvóka / Acetylene nozzle



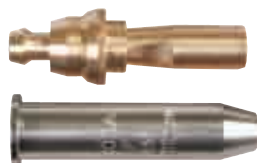
	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 451	6 – 10
14 001 452	10 – 25
14 001 453	25 – 40
14 001 454	40 – 60
14 001 455	60 – 100

K50 PUZ 89 PB/Földgáz fúvóka / Propane -earthgas nozzle



	Tartomány / cutting range [mm]
14 001 749	3 – 10
14 001 750	10 – 25
14 001 751	25 – 40
14 001 753	40 – 60
14 001 755	60 – 100

K50 PUZ 89 Három kúpos szár PUZ fúvókához / Three cone connector for nozzle PUZ



14 050 765	Fúvóka test (3 kúpos) / nozzle body (3 cone)
14 001 763	Külső hevítő fúvóka / Outside heating nozzle

Külön vágó fúvóka PUZ 89 injektor típus BIR, 52 old. / Additional cutting injector nozzle BIR, page 52.

8. Hevítő égők / heating torches

Hevítő markolatok / heating shanks



	VARGA	KOMBI 17	RK 20	KOMBI 18 W	KOMBI 20	RHÖNA 2001	SP 22
Menetes csatl. / connect.	W25 x 1/16"	W21,5 x 20 Gg	W20,417 x 1/20"	M24 x 1,5	M27 x 1,5	M27 x 1,5	W27 x 20 Gg
Csap-Ø / Shaft [mm]	19	17	16	18	20	20	22

Nagyteljesítményű markolat / High power shank SP 22



Átfolyás teljesítmény / flow rate 30 m³/h

14 025 229 Nagyteljesítményű markolat / high power shank SP 22

Oxigén/oxygen 3/8"

Égőgáz / fuel gas 1/2" l.h.

Nagyteljesítményű gépi markolat / High power machine shank



Fix üzemelésre / for fix working. Átfolyásteljesítmény / flow rate 30 m³/h

14 025 426 Gépi markolat / machine shank SP 22

VARGA markolat / Varga shank



Hagyományos kézi használatra. / Traditional handling use. Átfolyásteljesítmény 15 m³/h

0 763 457 VARGA markolat / Varga shank

Oxigén / oxygen 1/4"

Égőgáz / fuel gas 3/8" l.h.

Alumínium markolat / Aluminium shank



0 767 632

Átfolyási teljesítmény/flow rate 15 m³/h, egyoldalon lévő szelepek/ the valves are on the same side

0 767 636 14 022 100 KOMBI 17

0 767 631 14 085 090 KOMBI 18 W

0 767 635 14 022 547 KOMBI 20

0 767 632 14 078 120 RHÖNA 2001

Oxigén/ oxygen 1/4"

Égőgáz/ fuel gas 3/8" l.h.

RK 20 markolat / RK20 shank



0 767 669

Átfolyási teljesítmény / flow rate 15 m³/h

0 767 669 RK 20 markolat / RK 20 shank

Oxigén / oxygen 1/4"

Égőgáz / fuel gas 3/8" l.h.

Láncgyenygetők / Flame straightenings

RHÖNA 2001/KOMBI 18 W Láncgyenygetők 3/2 lággal / RHÖNA 2001/KOMBI 18 W flame straightening with 3/2 falmes



A 3/2 láng váltható. Hossz: 680 mm. Egyedi hosszban rendelhető.
Changeable 3/2 flames. Length: 680 mm. Might be ordered with special length.

14 070 001	RHÖNA 2001, 2 – 4 mm
14 070 002	RHÖNA 2001, 4 – 6 mm
14 070 502	KOMBI 18 W, 2 – 4 mm
14 070 503	KOMBI 18 W, 4 – 6 mm

RHÖNA 2001/KOMBI 18 W Láncgyenygetők 5/3 lággal / RHÖNA 2001/KOMBI 18 W flame straightening with 5/3 falmes



A 5/3 láng váltható. Hossz: 680 mm. Egyedi hosszban rendelhető.
Changeable 5/3 flames. Length: 680 mm. Might be ordered with special length.

14 070 003	RHÖNA 2001, 2 – 4 mm
14 070 004	RHÖNA 2001, 4 – 6 mm
14 070 504	KOMBI 18 W, 2 – 4 mm
14 070 505	KOMBI 18 W, 4 – 6 mm

Hegesztő fúvóka -technikai paraméterek a többlángú hevítőszárhoz / Welding nozzle- parameters for multi flame heater

Méret / size	heg.tartomány / welding range [mm]	Acetilén felhasználás. / Acetylene use [m ³ /h]	Oxigénfelhaszn. / oxygen use [m ³ /h]
3	2 – 4	0,3	0,315
4	4 – 6	0,475	0,5

Melegítő szár acetilén- oxigén / heating torch Acetylene- oxygen

DIN MSZ EN ISO 5172

Lángrózsás melegítő szár - acetilén / Flame rose heating torch - Acetylene

NEF/B méret Nr. 4, 6 és 6A. A melegítő szár sík felületi melegítéshez alkalmazható. / Usable for plane heating.



	Típus / type	Méret / size	Hossz / length [mm]
14 004 175	RHÖNA 2001	4	240
14 004 176	RHÖNA 2001	6	240
14 003 283	RHÖNA 2001	6A	400
14 004 173	KOMBI 20	4	240
14 004 174	KOMBI 20	6	240
14 003 282	KOMBI 20	6A	400
14 004 171	KOMBI 17	4	240
14 004 172	KOMBI 17	6	240
14 003 280	KOMBI 17	6A	400
14 004 181	KOMBI 18	4	240
14 004 182	KOMBI 18	6	240
14 003 281	KOMBI 18	6A	400

Lángrózsás melegítő szár - acetilén / Flame rose heating torch- Acetylene

NEF/B méret Nr. 7 és 9. A melegítő szár sík felületi melegítéshez alkalmazható. / Usable for plane heating.



	Típus / type	Méret / size	Hossz / length [mm]
14 004 179	RHÖNA 2001	7	670
14 004 180	RHÖNA 2001	9	670
14 004 163	KOMBI 20	7	670
14 004 164	KOMBI 20	9	670
14 004 161	KOMBI 17	7	670
14 004 162	KOMBI 17	9	670
14 004 157	KOMBI 18	7	670
14 004 158	KOMBI 18	9	670
14 004 185	Nagyteljesítményű, Fej Ø 22 mm / high power, head 22 mm	7	670
14 004 186	Nagyteljesítményű, Fej Ø 22 mm / high power, head 22 mm	9	670

Nagyteljesítményű melegítő szár- acetilén / High capacity heating torch - Acetylene

NEF/S méret 12 és 13. 12-A melegítő szár hűtő és védőköppennyel kialakítva, sík melegítéshez. / Usable for plane heating. Nagy fémszerkezetek, kivitelezések lángmegtűnéséhez. / For heating of the huge metal constructions.



[mm]	Típus	Méret / size	Hossz / length
14 004 177	RHÖNA 2001	12	695
14 004 178	RHÖNA 2001	13	695
14 004 167	KOMBI 20	12	695
14 004 168	KOMBI 20	13	695
14 004 165	KOMBI 17	12	695
14 004 166	KOMBI 17	13	695
14 004 159	KOMBI 18	12	695
14 004 160	KOMBI 18	13	695
14 004 183	Nagyteljesítményű, Fej Ø 22 mm / high power, head 22 mm	12	750
14 004 184	Nagyteljesítményű, Fej Ø 22 mm / high power, head 22 mm	13	750

Melegítő fejek (krómozatlan) / Heating heads (chromeless)



	Típus / type	Méret / size
14 067 532	NEF/B	4
14.067 535	NEF/B	6
14 003 224	NEF/B	6A
14 004 169	NEF/B	7
14 004 170	NEF/B	9
14 004 232	NEF/S	12
14 004 233	NEF/S	13

Figyelem! A 48/50 típusú acetilén gázpalack (nagypalack) tartós üzemben, óránként legfeljebb kb. 1,0 m³ fogyasztással terhelhető. Emiatt a 6A, 7, 9, 12 és 13 nagyságú melegítő fejek alkalmazásánál az acetilén felhasználásának megfelelően kell azokat a palackhoz csatlakoztatni! Palackcsatlakozások lásd. 14. old!

Attention! The type 48/50 Acetylene cylinder in work can use max. 1,0 m³/h flow rate. Considering that when 6A, 7, 9, 12 és 13 types of the heating heads are used the cylinder connection must be right according to the Acetylene consumption. Cylinder connections on page 14.

Méret / dimension

	Oxigén / Oxygene-Dr. [bar]	Acetilén / Acetylene-Dr. [bar]	Oxigén / Oxygene [m ³ /h]	Acetilén / Acetylene [m ³ /h]
4	2,5	0,5	0,52	0,5
6	2,5	0,5	1,1	1
6A	2,5	0,5	1,8	1,7
7	3	0,5	2,3	2,15
9	3	0,5	4,3	4,1
12	2,5	0,5	3,8	3,75
13	2,5	0,5	4,4	4,3

Központi gázellátás

A melegítő fej biztonságos üzemeltetésének alapja a megfelelő gázellátás.

Acetilén palack (48/58 típusú nagypalack) tartós üzemben óránként legfeljebb kb. 1,0m³ fogyasztással terhelhető. Ez érvényes a 6A, 7, 9, 12 és 13 nagyságú melegítő fejekre. Ennek biztosítására megfelelő gázellátást kell telepíteni.

További információk a Központi gázellátás fejezetben találhatóak.



Acetilén-ellátás



Oxigén-ellátás

Lángtisztító hevítőszár acetilén-oxigén, Pb földgáz-oxigén/ jet flame cleaning torch Ac-O₂, propane earthgas - O₂

Lángtisztító hevítőszár- acetilén / Jetflame cleaning torch -Acetylene



A 250 mm-es hevítőszárat tolokerekekkel ellátva szállítjuk. Az égőfej egysoros furatokkal készül.
The 250 mm wide heating torch is delivered with wheels. One row of the holes on the flame head.

	Csatlakozó / conn. Ø mm	Szélesség / width mm	Hossz / length mm
14 014 150	20	50	440
14 014 151	20	100	470
14 014 152	20	150	470
14 014 153	20	200	1117
14 014 154	20	250	1117

Hosszabbító / Lengthening 500 mm

Az 50, 100 és 150 mm-es hevítőkhöz. For the 50, 100 és 150 mm wide heating torches.



	Szélesség / width [mm]
14 014 100	50
14 014 101	100/150

Sárgaréz markolat 90°-os szeleplelrendezéssel / Brass shank with valves in 90°



	Típus / type	Menetes csatlakozás / threaded conn.
14 011 006	ZE/NEF	W22 x 20Gg, Schaft Ø17 mm
14 022 550	ZE	M27 x 1,5, Schaft Ø 20 mm

Lángtisztító hevítőszár / Jet flame cleaning torch

Égő szélesség- wide [mm]	Oxigén nyomás O ₂ press.[bar]	Ac nyomás Ac press.[bar]	Oxigén felhasználás. O ₂ consup.[m ³ /h]	Ac felhasználás. Ac consup.[m ³ /h]
50	3	0,5	1,25	1
100	4	0,6	2,5	2
150	5	0,7	3,75	3
200	5	0,7	5	4
250	5	0,7	6,25	5

Figyelem: lángtisztító hevítő fej! 100, 150, 200 és 250 mm -es égőfej szélességnél magasabb acetilén felhasználás.

Max. acetilén felhasználás 50 literes palackból = kb. 1 m³/óra. Ennél az irányértéknél megfelelő acetilén palackhoz kell a hevítő szárat csatlakoztatni!

Palackcsatlakozások lásd. 14. old!

Lángtisztító hevítőszár- Pb, földgáz / Jetflame cleaning torch -propane, earthgas



	Csatlakozó / conn. Ø [mm]	Szélesség / width [mm]	Hossz / length [mm]
14 014 526	20	50	360
14 014 527	20	100	370
14 014 226	HLBr 22*	150	550
14 014 227	HLBr 22	200	570
14 014 228	HLBr 22	250	570

* HLBr 22 = Nagyteljesítményű égő/ high capacity 22

Tisztító tű / Cleaning needle



14 008 331

Tisztító tű / cleaning needle

SP 22 nagyteljesítményű markolat / Heavy duty shank for heating



Gépi markolat lásd 57.old./machine

14 025 229

Nagyteljesítményű markolat / heavy duty shank

Technikai adatok a lángtisztító hevítő szárhoz/technical data for cleaning torch

Szélesség / width [mm]	Oxigén nyomás/ Oxygen press [bar]	AC nyomás/ AC press. [bar]	O ₂ felhasználás/ O ₂ consupt. [m ³ /h]	AC felhasználás/ AC consupt. [m ³ /h]
50	0,5	0,5	3,5	0,9
100	0,5	0,5	7,7	1,8
150	0,5	0,5	11,3	3,05
200	0,5	0,5	16,2	4,25
250	0,5	0,5	17,5	4,45

Figyelem! Nagy teljesítmény!

100, 150, 200 és 250 mm -es égőfej szélességnél magasabb acetilén felhasználás.

Max. acetilén felhasználás 50 literes palackból = kb. 1 m³/óra. Ennél az irányértéknél megfelelő acetilén palackhoz kell a hevítő szárat csatlakoztatni. Palackcsatlakozások lásd. 14. old

Attention! High capacity.

Higher Acetylene consumption in 100, 150, 200 and 250 mm wide heating head.

The maximum consumption of the Acetylene from 50 liter cylinder is 1m³/hour. Considering that the torch must be connected to the right Acetylene cylinder. See that on page 14.

Melegítő szár - propán,földgáz, oxigén / Heating torch - propane, earthgas, oxygen

Ezekkel a melegítő szárral minden típusú, arra alkalmas anyag keményforrasztható. Üveghez illetve kvarcüveg megmunkálásához az S-melegítő szár alkalmazható. A központi primerláng hegyes áramlási képet mutat. A stabilizációs láng olyan távolságra helyezkedik el, hogy nem befolyásolja a forrasztó ill. hevítő folyamatot.

S Melegítő szár – PB/Földgáz / Heating torch - propane, earthgas



	Típus / type	Méret / size	Hossz / length [mm]
114 003 264	KOMBI 18	1S	210
14 003 265	KOMBI 18	2S	240
14 003 266	KOMBI 18	3S	270
14 003 267	KOMBI 18	4S	310
14 003 268	KOMBI 18	5S	340
14 003 269	KOMBI 18	6S	380

S Melegítő fej - krómozott / Heating nozzle - chrome plated



	Típus / type
14 003 136	1S
14 003 130	2S
14 003 131	3S
14 003 132	4S
14 003 133	5S
14 003 134	6S

Technikai adatok a melegítő fejhez / Technical data for heating nozzle

Típus Type	O ₂ nyomás [bar] O ₂ pressure	Propán nyomás [bar] Propane pressure	O ₂ felhasználás [m ³ /h] O ₂ consumption	PB felhasználás [m ³ /h] Propane consumption
1S	3	0,4	0,31	0,09
2S	3	0,5	0,47	0,15
3S	4	0,5	1,2	0,36
4S	4,5	0,5	2,3	0,7
5S	5	0,5	3,3	1,03
6S	6	0,5	4,9	1,46

DS Melegítőszár – propán, földgáz / Heating torch - propane, earthgas

Használható pontszerű melegítéshez illetve fémszerkezeti munkákhoz, lánggyengetéshez.

Továbbá olyan részek melegítésére, ahol keskeny, szűk hevítő zóna kívánatos. A DS melegítőszár erős lánggal ég. A primer láng, amely centrálisan helyezkedik el, hegyes áramlási képet mutat.



	Típus / type	Méret / size	Hossz / length [mm]
14 003 256	KOMBI 18	DS1	380
14 003 257	KOMBI 18	DS2	410
14 003 258	KOMBI 18	DS3	510
14 003 259	KOMBI 18	DS4	660
14 027 916	Nagyteljesítményű./High capacity Ø 22 mm	DS5	760
14 027 917	Nagyteljesítményű./High capacity Ø 22 mm	DS6	760

DS Melegítő fej - krómozott / Heating nozzle - chrome plated



	Típus / type
14 003 220	DS1
14 003 221	DS2
14 003 222	DS3
14 003 223	DS4
14 003 918	DS5
14 003 919	DS6

Típus Type	O ₂ nyomás [bar] O ₂ pressure	Propán nyomás [bar] Propane pressure	O ₂ felhasználás [m ³ /h] O ₂ consumption	PB felhasználás [m ³ /h] Propane consumption
1S	3	0,4	0,31	0,09
2S	3	0,5	0,47	0,15
3S	4	0,5	1,2	0,36
4S	4,5	0,5	2,3	0,7
5S	5	0,5	3,3	1,03
6S	6	0,5	4,9	1,46

D Melegítősár – propán, földgáz / Heating torch - propane, earthgas



Fémszerkezetek melegítésére használatos a legnagyobb lángteljesítménynél. A primer láng nyalábosan ég, amely által jól ellenőrizhető a melegítési folyamat.

	Típus / type	Méret / size	Hossz / length [mm]
14 003 237	KOMBI 18	D1	290
14 003 238	KOMBI 18	D2	490
14 003 239	KOMBI 18	D3	650
14 027 209	Nagyteljesítményű./High capacity Ø 22 mm	D3	710
14 027 920	Nagyteljesítményű./High capacity Ø 22 mm	D4	710
14 027 210	Nagyteljesítményű./High capacity Ø 22 mm	D5	710

D Melegítő fej - krómozott / Heating nozzle - chrome plated



	Típus
14 003 234	D1
14 003 235	D2
14 003 236	D3
14 003 921	D4
14 003 225	D5

Típus Type	O ₂ nyomás [bar] O ₂ pressure	Propán nyomás [bar] Propane pressure	O ₂ felhasználás [m ³ /h] O ₂ consumption	PB felhasználás [m ³ /h] Propane consumption
D1	3	0,5	1,8	0,5
D2	5	0,5	6,5	2,03
D3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5
D4	6	1,3	21,6	6,2
D5	6	1,3	23	6,6

A 2. érték a D3 típusnál a nagyteljesítményű Ø 22 mm-es melegítősárhoz érvényes.. / In case D3 nr. 2 is for high capacity Ø 22 mm heating torch.

DK Melegítősár – propán, földgáz / Heating torch - propane, earthgas



Fémszerkezetek központi melegítéséhez használatos a legnagyobb lángteljesítmény mellett. A melegítőfej a nagy teljesítmény következtében rövid melegítési idővel dolgozik. Ez által egy erőteljes, konvergált (összetartott) láng képződik, amely a gázsugárnak magas melegítő teljesítményt biztosít. A nagy hevítő teljesítmény miatt a DK melegítő fej csak olyan területen alkalmazható, ahol a dilatáció hatása elhanyagolható.

	Típus / type	Méret / size	Hossz / length [mm]
14 003 232	KOMBI 18	DK2	490
14 003 233	KOMBI 18	DK3	650
14 027 336	Nagyteljesítményű Ø 22 mm	DK3	710

DS Melegítő fej - krómozott / Heating nozzle - chrome plated



	Típus / type
14 003 332	DK2
14 003 333	DK3

Típus Type	O ₂ nyomás [bar] O ₂ pressure	Propán nyomás [bar] Propane pressure	O ₂ felhasználás [m ³ /h] O ₂ consumption	PB felhasználás [m ³ /h] Propane consumption
DK2	5	0,5	6,5	2,03
DK3	6	0,8/1,3	13,0/18,6	4,0/5,5

2. érték a D3 típusnál a nagyteljesítményű Ø 22 mm-es melegítősárhoz érvényes.. /In case D3 nr. 2 is for high capacity Ø 22 mm heating torch.

Melegítőszár, -égőfej - propán, földgáz, MAPP/TETREN és oxigén /heating torch and nozzle - propane, earth gas, MAPP/TETREN and oxygen

Technikai adatok a 73. oldalon / technical data on page 73.

T Melegítőszár – propán, földgáz / Heating torch - propane, earthgas

Sík hevítésre, magasabb lángteljesítménynél alkalmazható. A kétlángkörös kialakítás elválasztott lángképet eredményez, amely kiválóan alkalmazható gyors és hatékony melegítéshez. / For plane heating with high flame power. Double flame circle is useful for quick and powerful heating works.



	Típus / type	Méret / size	Hossz / length [mm]
14 027 570	Nagyteljesítményű / High capacity Ø 22 mm	T5	710
14 027 571	Nagyteljesítményű / High capacity Ø 22 mm	T6	710

T Melegítő fej - krómozatlan / Heating head - chromeless



14 003 572	T2
14 003 573	T3
14 003 574	T4
14 003 575	T5
14 003 576	T6

H Melegítő fej - krómozatlan / Heating head - chromeless



0 769 472	1H
0 769 473	2H
0 769 474	3H
0 769 475	4H
0 769 476	5H

TS Melegítőszár – propán, földgáz, Mapp/Tetren / Heating torch - propane, earthgas Mapp/Tetren

Pontszerű melegítésre, irányított nagyteljesítményű lánghoz. / For point heating with high power driven flame.



	Típus / type	Méret / size	Hossz / length [mm]
14 027 580	Nagyteljesítményű./High capacity Ø 22 mm	TS7	760
14 027 581	Nagyteljesítményű./High capacity Ø 22 mm	TS8	760

TS Melegítő fej - krómozatlan / Heating nozzle - chromeless



	Típus / type
14 003 582	TS4
14 003 583	TS5
14 003 584	TS6
14 003 585	TS7
14 003 586	TS8

Drótkéfék / Wire brushes

Acél drótkefe hegesztéshez - sima / Steel wire brush - smooth



	Anyag / material	Sorok / rows	Szál forma / type	Ø .
14 008 470	acél/steel	2	sima/smooth	0,30 – 0,35 mm
14 008 471	acél/steel	3	sima/smooth	0,30 – 0,35 mm
14 008 472	acél/steel	4	sima/smooth	0,30 – 0,35 mm

Rozsdamentes drótkefe – sima / Stainless steel wire brush - smooth



	Anyag / material	Sorok / rows	Szál forma / type	Ø .
14 008 473	Rozsdamentes/stainless	2	sima/smooth	0,30 – 0,35 mm
14 008 474	Rozsdamentes/stainless	3	sima/smooth	0,30 – 0,35 mm
14 008 475	Rozsdamentes/stainless	4	sima/smooth	0,30 – 0,35 mm

Rozsdamentes drótkefe – hullámos / Stainless steel wire brush - rippled



	Anyag / material	Sorok / rows	Szál forma / type	Ø .
14 008 476	Rozsdamentes/stainless	2	hullámos/rippled	0,30 – 0,35 mm
14 008 477	Rozsdamentes/stainless	3	hullámos/rippled	0,30 – 0,35 mm
14 008 478	Rozsdamentes/stainless	4	hullámos/rippled	0,30 – 0,35 mm

Sárgaréz drótkefe – hullámos / Brass wire brush - rippled



	Anyag / material	Sorok / rows	Szál forma / type	Ø .
14 008 479	Sárgaréz/brass	3	hullámos/rippled	0,30 – 0,35 mm
14 008 480	Sárgaréz/brass	4	hullámos/rippled	0,30 – 0,35 mm

Sarokvarrat drótkefe – acél / Corner weld wire brush - steel



	Anyag / material	Sorok / rows	Szál forma / type	Ø .
14 008 481	Acél/steel	3	sima/smooth	0,30 – 0,35 mm

Sarokvarrat drótkefe – rozsdamentes / Corner weld wire brush - stainless steel



	Anyag / material	Sorok / rows	Szál forma / type	Ø .
14 008 482	Rozsdamentes/stainless	3	sima/smooth	0,23 – 0,25 mm

„Gyújtógyertya“ kefe - sárgaréz / „Ignition plug“ brush - brass



	Anyag / material	Sorok / rows	Szál forma / type	Ø .
14 008 157	Sárgaréz/brass	3	hullámos/rippled	0,15 mm

A króm-nikkel fémötvözetek csak akkor korrózióállóak, ha felületükön egy védő réteget képezünk. Amennyiben az ilyen felületet hagyományos fém drótkefével tisztítjuk, a nemesfém felületre a keféből származó acéldarabkákat viszünk fel, amely azonban zavarja a védőréteg képzését és ezeken a helyeken korrózió alakulhat ki.

The chrome-nickel plated surface can be stainless if the thin layer of the that is undamaged. If you use conventional brush from the wire fibre there will be metal pieces on the surface. That can cause corrosion.

LCD Hegesztőpajzsok / LCD welding helmets

Az LCD hegesztő védőpajzsok különösen a védőgázos hegesztéshez használatosak. Alacsony súly és kényelmes viselet jellemzi ezeket a pajzsokat. A nagyon gyors kapcsolási idő és fényre sötétedés teszi lehetővé a biztonságos munkavégzést. A „Chameleon II” és „Mach II” típusú pajzsok alapvetően DIN 9 – től DIN 13 sötétedési fokozatig, fokozatmentesen állíthatóak. Ezek a védőpajzsok a WIG hegesztéseknél ideálisan használhatóak.

Mach II



Állítható pajzs DIN 9, 10, 11, 12, 13 sötétedési fokozatokkal. A világos fokozat DIN 4. Záródó: 0,2 ms

2 optikai szenzor, cserélhető 3 Volt-os Li akkumulátor, panel mérete: 90x110x11, súly: kb. 450gr.

A sötétedési fokozat állítását a pajzs külső oldalán elhelyezett fokozatmentes forgató gomb segítségével végezzük. Az elektronika belső oldalán található másik forgatógombbal állítható a kivilágosodás ideje 0,1 – 1 sec. között. Ez az állíthatási lehetőség az alumínium és nemesfémek hegesztésénél szükséges. A finom állítási lehetőség az elektronika belső oldalán lehetővé teszi a sötétedés finom beállítását az alacsony fénykibocsátású hegesztési munkálatoknál is. Erős fénykibocsátás esetén, 10 A alatti munkáknál, az LCD elektronika megfelelő beállítással szintén biztonságosan használható. Váltóhegesztésnél, csekély fénykibocsátással és frekvenciával sem jelentkezik a „villogó jelenség.” A védőpajzs egyik fontos előnye a gyors záródó (0,2 ms-től) mellett a külső előtét üveg gumitömítése, amely megakadályozza a hegesztés füstgázainak az elektronikában történő lecsapódását, ezáltal kiküszöbölve annak korai elhasználódását.

CWP 110 343

Állítható hegesztő pajzs / variable welding helmet

Chameleon II



Tulajdonságai megegyeznek a Mach II. típusossal. Záródó: 0,5 ms, súly: kb. 460 gr.

CWP 110 342

Állítható hegesztő pajzs / variable welding helmet

F1 W-3600



Fixen beállított, DIN11 sötétedési és DIN 3 kivilágosodási fokozatú fejpajzs. A záródó 1 ms. Ez az érték nem változtatható.

Záródó: 2 ms, 2 optikai szenzor, elektronika mérete: 108x51, súly: kb. 400 gr.

CWP 110 341

Hegesztő fejpajzs / welding helmet

Figyelem: Az F1 fejpajzs fénycelláit az első használat előtt 20-30 percig napsütéssel vagy erős fényvel aktiválni kell!

Védelmi fokozatok lánghegesztésnél

	Fokozat
Könnyű vágómunkálatok	2 A1 DIN
Rozsdátlanítás, lángvágás	3 A1 DIN
Hegesztés és keményforrasztás 70 l Acetilén/h, Lángvágó 900 l O ₂ /h	4 A1 DIN
Hegesztés és keményforrasztás 70 – 200 l Acetilén/h, Lángvágás 900 – 2.000 l O ₂ /h	5 A1 DIN
Hegesztés és keményforrasztás 200 – 800 l Acetilén/h, Lángvágás 2.000-4.000 l O ₂ /h	6 A1 DIN
Hegesztés és keményforrasztás 800 l Acetilén/h, Lángvágás 4.000 l O ₂ /h fölött	7 A1 DIN
Lángvágás 8.000 l O ₂ /h fölött	8 A1 DIN

Tartozékok LCD pajzsokhoz / Accessories to the LCD helmets



WP110346



WP110347

WP110349



W-20VW

		Pajzshoz / for helmet
WP 110 344	Belső védőüveg / inside protection glass	F1, Mach II, Chameleon II
WP 110 344	Külső védőüveg / outside protection glass	F1
WP 110 345	Külső védőüveg / outside protection glass	Chameleon II
WP 110 346	Külső védőüveg / outside protection glass	Mach II
WP 110 347	Fejpánt / bracket	Mach II
WP 110 348	Fejpánt / bracket	Chameleon II
WP 110 349	Fejpánt párna / bracket cushion	F1, MachII , Chameleon II
14 008 383	Rögzítő anya fejpánthoz / nut for bracket	F1, MachII , Chameleon II
14 008 374	gumi tömítés / rubber gasket	Mach II
14 008 380	Pajzsköpeny / body	F1
14 008 381	Pajzsköpeny / body	Chameleon II
14 008 382	Pajzsköpeny / body	Mach II
W-20VW	LCD panel / Filter panel	Mach II
W-20V	LCD panel / Filter panel	Chameleon II
W-5A	LCD panel / Filter panel	F1

Ipari spray-k / Industrial spray

Spray-k / Sprays



	Töltőgáz Filler gas	Töltet Inhalt	Kiszerelés Pack
Hegesztő védő, letapadásgátló / antisticking szilikon mentes, FCKW mentes / silicon and FCKW free			
WP 22001B	Propane	400 ml	25 db/pcs
Cinkspray „Zinkosil“ / Zinc spray Hosszantartó korrózió védelmet nyújt / long corrosion protection			
WP 22005B	Propane	400 ml	25 db/pcs
Multispray Rozsda bontó, általános felhasználásra / corrosion rebuilt, universal using			
WP 22036	Propane	400 ml	25 db/pcs
Szivárgás jelző/ leaking indicator rések gyors megtalálására / for finding leaks			
WP 22028	Propane	400 ml	25 db/pcs
Tisztító spray „Metalclean“ / cleaning fém felületek tisztításához / for cleaning metal surfaces			
WP 22030	Propane	400 ml	12 db/pcs
Penetráló „Pentrix“ / penetration spray nagy érzékenység, piros/ high sensitivity, red			
WP 22032	Propane	400 ml	12 db/pcs
Előhívó spray „Revelex“ / separation spray gyorsan száradó, finom szórás/ quick drying and nice dispersion			
WP 22034	Propane	400 ml	12 db/pcs

Védőszemüvegek / Protection glasses

Panorama – Hegesztő védőszemüveg



Panoráma – védőszemüveg kemény, színezett műanyagból. A szár hossza és hajlítási szöge állítható. Divatos megjelenés

C170610...	SB 77	Átlátszó, DIN 5 védelem	A1 DIN
------------	-------	-------------------------	--------

Hegesztő védőszemüveg (szárral)



Univerzális védőszemüveg fekete nylon anyagból. A szár hossza állítható. Előtét: 62 x 52 mm. A felfogató csavarral a lencse könnyen cserélhető.

17 008 790	SB 88	DIN 5 védelem	A1 DIN
------------	-------	---------------	--------

Fejpántos, fém hegesztő védőszemüveg



Gumi szegéllyel párnázott hegesztőszemüveg. Szellőzőnyílásokkal ellátott alumínium váz. 50 mm átmérőjű védőüveg, könnyen cserélhető.

17 007 170	SB 99	DIN 5 védelem	A1 DIN
------------	-------	---------------	--------

Panoráma – fejpántos védőszemüveg



Panoráma védőszemüveg rugalmas, színtelen műanyagból, 6 db szellőző nyílással. Állítható fejpánt, szemüveget viselőknél is alkalmas. Szemkörnyék teljes védelme.

17 004 430	SB 11	átlátszó	
------------	-------	----------	--

Panoráma – védőszemüveg (szárral)



Panoráma védőszemüveg kemény, színtelen műanyagból. Széles szárain 6 db szellőző réssel. Szemüveget viselőknél is alkalmas.

17 006 500	SB 22	átlátszó	
------------	-------	----------	--

Védőszemüveg (állítható szárral)



Védőszemüveg átlátszó kivitelben, divatos megjelenéssel. Bőrbarát, finom anyagú szárral.

17 006 520	SB 33	átlátszó	
------------	-------	----------	--

Panorama – védőszemüveg (állítható szárral)



Panoráma védőszemüveg szilárd, zöld színű műanyagból. Szárak hossza és hajlítási szöge állítható. Divatos megjelenés.

17 006 505	SB 44	Zöld, DIN 5 védelem	
------------	-------	---------------------	--

Panorama – védőszemüveg



Gumi szegéllyel párnázott felnyitható hegesztőszemüveg. Szellőzőnyílásokkal ellátott alumínium váz. 50 mm átmérőjű védőüveg, könnyen cserélhető.

17 107 200	SB 55	DIN 5 védelem	
------------	-------	---------------	--

Kombi védőszemüveg (fejpánttal)



Védőszemüveg állítható fejpánttal. Szemüvegtartóval ellátott, rugalmas, finom, piros műanyagból, alsó részén 2 db szellőzőnyílással. Osztott, összecsuksukható üvegbefogó egységgel, átlátszó műanyag előtéttel, szilárd kivitelben. Összecsuksukható szemüveg 5 A 1. , 50 mm átmérőjű, cserélhető védőüveggel

17 007 220	SB 66	átlátszó és DIN 5 védelem	
------------	-------	---------------------------	--

Gyakori lángvágási hibák és okaik



Vágási hézagszűkület

- lángvágó előtolása túl gyors
- fúvóka lemezfelülettől való távolsága túl nagy
- fúvóka szennyezett vagy sérült



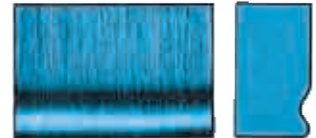
Vágási hézag bővülés

- vágó oxigén nyomása túl magas
- lángvágó előtolása túl gyors
- fúvóka lemezfelülettől való távolsága túl nagy



Homorú vágás a felső él alatt

- vágó oxigén nyomása túl magas
- fúvóka szennyezett vagy sérült
- fúvóka lemezfelülettől való távolsága túl nagy



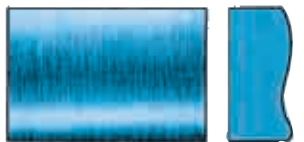
Fokozatosság az alsó szélen

- lángvágó előtolása túl gyors
- fúvóka szennyezett vagy sérült



Homorú szelvény

- lángvágó előtolása túl gyors
- fúvóka szennyezett vagy sérült vagy túl kis méretű
- vágó oxigén nyomása túl alacsony



Hullámos szelvény

- vágó oxigén nyomása túl alacsony
- fúvóka szennyezett vagy sérült
- lángvágó előtolása túl gyors



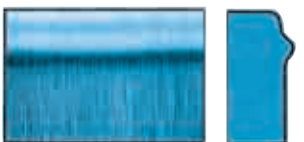
Élek megolvadása

- lángvágó előtolása túl lassú
- túl erős láng
- fúvóka lemezfelülettől való távolsága túl nagy / kicsi
- a fúvóka túl nagy az anyag vastagságához képest



„Olvadt gyöngysor”

- túl erős láng
- fúvóka felülettől való távolsága túl kicsi
- a lemezfelület rozsdás vagy salakos



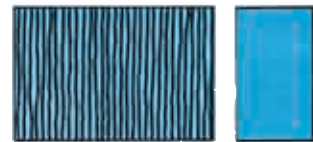
Bevágott felső él salaktoldalékkal

- vágó oxigén nyomása túl magas
- túl erős láng
- fúvóka lemezfelülettől való távolsága túl nagy



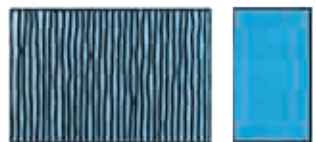
Lekerekített alsó él

- vágó oxigén nyomása túl magas
- lángvágó előtolása túl gyors
- fúvóka szennyezett vagy sérült



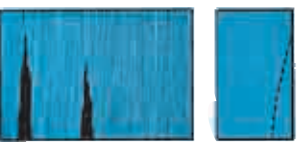
Mértéken felüli metszési vájtmélység

- lángvágó előtolása túl gyors vagy egyenetlen
- fúvóka lemezfelülettől való távolsága túl kicsi
- túl erős láng



Egyenetlen metszési vájat mélység

- lángvágó előtolása túl gyors vagy egyenetlen
- túl gyenge láng



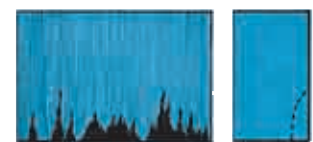
Különálló kráteresedés

- lángvágó előtolása túl lassú
- a lemezfelület rozsdás vagy salakos vagy szennyezett (pl. festék)
- fúvóka lemezfelülettől való távolsága túl kicsi
- túl gyenge láng
- lángvisszacsapás a rendszerben
- rossz minőségű lemez



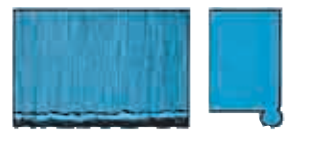
Lekerekített alsó él

- vágó oxigén nyomása túl magas
- lángvágó előtolása túl gyors
- fúvóka szennyezett vagy sérült



Kráterek az alsó metszeti részben

- lángvágó előtolása túl lassú
- fúvóka szennyezett vagy sérült



Rátapadt salakszakáll

- lángvágó előtolása túl gyors vagy túl lassú
- fúvóka lemezfelülettől való távolsága túl nagy
- vágó oxigén nyomása túl alacsony
- a fúvóka az anyag vastagságához képest túl kicsi

Nyomás- és technológiai értékek / Pressure and technological data

Nyomás- és technológiai értékek injektoros kézi lángvágó fúvókához -acetilén

/ Pressure and technological data for hand cutting torch injector nozzle - Acetylene

Típus / type	Vágási tartomány cutting range [mm]	Oxigén nyomás O ₂ pressure[bar]	Égőgáz nyomás flam. gas press[bar]	Oxigén felhasználás O ₂ consum. m ³ /h	Égőgáz felhasználás f.gas consum. m ³ /h
Típus / type AC					
	3 – 10	2,0 – 3,0	0,5	1,5 – 2,0	0,30
	10 – 25	3,0 – 4,0	0,5	2,7 – 3,2	0,35
	25 – 40	4,0 – 5,0	0,5	2,7 – 3,2	0,35
	40 – 60	4,0 – 5,0	0,5	4,5 – 5,5	0,35
	60 – 100	5,0 – 6,0	0,5	8,6 – 10,0	0,40
	100 – 200	7,50	0,5	16,00	0,85
	200 – 300	7,50	0,5	31,00	0,85
Típus / type R					
	3 – 10	1,0 – 1,5	0,3	1,2 – 1,5	0,50
	10 – 25	1,5 – 2,5	0,3	1,5 – 2,8	0,60
	25 – 60	2,5 – 3,5	0,3	2,8 – 5,1	0,80
	60 – 40	3,5 – 4,5	0,3	5,1 – 8,5	1,00
	40 – 60	4,5 – 6,0	0,8	16,0 – 20,3	1,20
	60 – 100	6,0 – 7,5	0,8	25,0 – 30,5	2,00
Típus / type X11/ B10					
	1 – 3	2,0	0,2 – 0,8	0,80	0,25
	3 – 8	2,0	0,2 – 0,8	1,0 – 1,5	0,35
	8 – 20	2,0	0,2 – 0,8	1,5 – 2,0	0,35
	20 – 50	2,0	0,2 – 0,8	3,5 – 5,2	0,40
Típus / type AB					
	3 – 10	2,5 – 3,5	0,3	1,6 – 2,0	0,30
	10 – 25	3,0 – 4,0	0,3	2,8 – 3,5	0,40
	25 – 40	3,5 – 4,5	0,3	4,5 – 5,3	0,60
	40 – 60	4,5 – 5,0	0,3	6,5 – 8,0	0,70
	60 – 100	4,5 – 5,5	0,3	10,0 – 13,0	0,80
	100 – 200	5,0 – 6,0	0,8	15,0 – 19,0	1,00
	200 – 300	7,0 – 8,0	0,8	24,0 – 28,0	1,50
Típus / type AC-FL					
	0 – 10	1,0 – 2,0	0,5		
	10 – 15	1,5 – 2,5	0,5		
	15 – 25	2,0 – 3,5	0,5		
	25 – 50	3,0 – 4,5	0,5		
	50 – 75	3,0 – 4,5	0,5		
	75 – 150	3,5 – 5,5	0,5		
Típus / type FHA (Gyökvágó)					
	Gr. 1	6,0	0,5	5,50	0,60
	Gr. 2	7,0	0,5	6,40	0,90
	Gr. 3	8,0	0,5	16,90	1,10

Nyomás- és technológiai értékek injektoros kézi lángvágó fúvókához -propán, kevertgáz, földgáz

/ Pressure and technological data for hand cutting torch injector nozzle - propane, mixedgas, earthgas

Típus / type	Vágási tartomány cutting range [mm]	Oxigén nyomás O ₂ pressure[bar]	Égőgáz nyomás flam. gas press[bar]	Oxigén felhasználás O ₂ consum. m ³ /h	Égőgáz felhasználás f.gas consum. m ³ /h
Típus / type PUZ 89					
	3 – 10	2,0 – 3,0	0,2	2,6 – 3,0	0,33
	10 – 25	3,0 – 4,0	0,2	4,3 – 4,9	0,38
	25 – 40	4,0 – 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,3
	40 – 60	4,5 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,38
	60 – 100	5,5 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,38
	100 – 200	5,5 – 6,5	0,2	14,3 – 16,9	0,50 – 0,70
	200 – 300	6,5 – 8,5	0,2	25,6 – 32,4	0,70 – 0,90
Típus / type MPL					
	3 – 10	2,0 – 3,0	0,2	2,6 – 3,0	0,35
	10 – 25	3,5 – 4,5	0,2	3,2 – 4,1	0,4
	25 – 40	4,0 – 5,0	0,2	4,3 – 4,9	0,4
	40 – 60	4,5 – 5,5	0,2	6,1 – 7,1	0,4
	60 – 100	5,0 – 6,0	0,2	9,6 – 11,0	0,4
	100 – 200	5,5 – 8,5	0,3	14,3 – 16,9	0,55
	200 – 300	6,5 – 8,5	0,3	25,6 – 32,4	0,75
Típus / type NX					
	3 – 5	1,0 – 2,0	0,5	1,5 – 2,0	0,2
	5 – 10	1,5 – 2,0	0,5	2,0 – 3,0	0,3
	10 – 15	2,0 – 3,0	0,5	3,0 – 3,5	0,35
	15 – 25	2,5 – 3,5	0,5	3,5 – 4,5	0,4
	25 – 50	3,5 – 4,0	0,5	4,0 – 4,8	0,4
	50 – 75	3,0 – 4,5	0,5	5,0 – 6,5	0,4
	75 – 150	3,5 – 5,5	0,5	6,5 – 9,5	0,5
	150 – 200	4,5 – 5,5	0,5	10,0 – 14,0	0,6
	200 – 300	5,5 – 6,5	0,5	15,0 – 19,0	0,7
Típus / type NFF					
	6 – 25	2,5 – 3,5	0,5	3,5 – 4,5	0,4
	25 – 50	3,0 – 4,0	0,5	4,0 – 4,8	0,4
	50 – 75	3,0 – 4,5	0,5	5,0 – 6,5	0,4
	75 – 150	3,5 – 5,5	0,5	6,5 – 9,5	0,5
	150 – 200	4,5 – 5,5	0,5	10,0 – 14,0	0,6
	200 – 300	5,0 – 6,5	0,5	15,0 – 19,0	0,7

Technológiai adatok hevítőfejekhez / Technological data for heating nozzles

Típus / type	Oxigén nyomás O ₂ pressure [bar]	Propán nyomás Propane press. [bar]	Oxigén felhasználás O ₂ consump. [m ³ /h]	Propán felhasználás Propane consump. [m ³ /h]
T2	4	0,3	5,3	1,6
T3	4,5	0,3	11	3
T4	8	0,5	19	5,5
T5	4,5	0,5	27	7,7
T6	6	0,5	34	9,8
TS4	7	0,3	5,15	1,4
TS5	7	0,5	8,6	2,4
TS6	7	0,8	16	4,45
TS7	6	0,5	21,6	6
TS8	6	0,5	25,4	7,05

Nyomás- és technológiai értékek injektoros kézi- és gépi lángvágó fúvókához

/ Pressure and technological data for hand and machine cutting torch injector nozzle

Típus / type	Vágási tartomány cutting range [mm]	Oxigén nyomás O ₂ pressure[bar]	Égőgáz nyomás flam. gas press[bar]	Oxigén felhasználás O ₂ consum. m ³ /h	Égőgáz felhasználás f.gas consum. m ³ /h
Típus / type K0 - K6 Acetilén / Acetylene					
	3 – 5	2,5	0,3	1,6	0,5
	5 – 15	2,5	0,3	2,3	0,6
	15 – 30	2,5	0,3	3,8	0,6
	30 – 60	2,5	0,3	5,6	0,6
	60 – 100	2,5	0,3	9,7	0,6
	100 – 200	2,5	0,3	16	0,9
	200 - 300	2,5	0,3	30,2	1,1

Típus / type SKO - SK6 Acetilén / Acetylene					
	3 – 5	10	0,5	2,3	0,8
	5 – 15	10	0,5	2,1	0,7
	15 – 30	10	0,5	3,6	0,6
	30 – 60	10	0,5	5,6	0,6
	60 – 100	10	0,5	10,1	0,6
	100 – 200	10	0,5	15,8	0,8
	200 - 300	10	0,5	33,2	1,1

Típus / type K0 - K6 PB/Földgáz/ Propane / earthgas					
	3 – 5	2,5	0,3	1,8	0,25
	5 – 15	2,5	0,3	2,6	0,26
	15 – 30	2,5	0,3	4,1	0,26
	30 – 60	2,5	0,3	5,9	0,26
	60 – 100	2,5	0,3	10,1	0,3
	100 – 200	2,5	0,3	16,4	0,35
	200 – 300	2,5	0,3	30,5	0,45

Típus / type SKO - SK6 PB/Földgáz/ Propane / earthgas					
	3 – 5	10	0,3	2,6	0,3
	5 – 15	10	0,3	2,4	0,25
	15 – 30	10	0,3	3,9	0,25
	30 – 60	10	0,3	5,9	0,25
	60 – 100	10	0,3	10,6	0,3
	100 – 200	10	0,3	16,2	0,35
	200 – 300	10	0,3	33,5	0,45

Hegesztő fúvóka technológiai adatai többflángú melegítőszárhoz

/ technological data for welding nozzle, for multi flame heating torch

Méret / size	Heg.tartomány weld. range [mm]	Acetilén felhasználás Acetylene consum.[m ³ /h]	Oxigén felhasználás O ₂ consumption [m ³ /h]
0	0,2 – 0,5	0,04	0,04
1	0,5 – 1	0,075	0,08
2	1 – 2	0,15	0,16
3	2 – 4	0,3	0,315
4	4 – 6	0,475	0,5
5	6 – 9	0,75	0,8
6	9 – 14	1,15	1,25
7	14 – 20	1,7	1,8
8	20 – 30	2,5	2,6

Nyomás- és technológiai értékek kézi lángvágó fúvókakeveréses vágópisztolyhoz és gázkeveréses fúvókához

/Pressure and technological data for nozzle mixing hand cutting torch and gasmixing nozzle

	Vágási tartomány cutting range [mm]	Oxigén nyomás O ₂ pressure[bar]	Égőgáz nyomás flam. gas press[bar]	Oxigén felhasználás O ₂ consum. m ³ /h	Égőgáz felhasználás f.gas consum. m ³ /h
Típus / type ANME/ANME Coolex Égőgáz / fuel gas: Acetilén / Acetylene					
	3 – 10	2,5 – 3,5	0,3	1,25 – 1,65	0,3
	10 – 25	3,0 – 4,0	0,3	2,12 – 3,20	0,4
	25 – 40	3,5 – 4,5	0,3	3,20 – 4,45	0,45
	40 – 60	4,5 – 5,0	0,5	4,50 – 5,50	0,5
	60 – 100	4,5 – 5,5	0,5	8,40 – 9,80	0,6
	100 – 200	5,0 – 6,5	0,5	13,0 – 15,0	0,75
	200 – 300	6,0 – 7,5	0,8	15,0 – 19,0	1
	300 – 500	7,0 – 8,5	0,8	24,0 – 28,0	1,5

Típus / type HA 317 Égőgáz / fuel gas: Acetilén / Acetylene					
	bis 50	1,0 – 3,1	0,3 – 0,8	3,2 – 6,3	0,74
	50 – 100	1,8 – 4,9	0,3 – 0,8	6,4 – 12,4	1,05
	100 – 200	4,2 – 7,4	0,5 – 0,8	14,5 – 23,0	1,2
	200 – 300	4,3 – 7,3	0,5 – 0,8	24,0 – 35,7	1,3
	300 – 500	5,9 – 8,5	0,8	39,6 – 53,3	1,9

Típus / type FGA (Gyökvágón) Égőgáz / fuel gas: Acetilén / Acetylene					
	Gr. 1	4,0 – 5,0	0,6	4,0 – 4,7	1,1
	Gr. 2	5,0 – 6,0	0,7	6,3 – 7,3	1,3
	Gr. 3	6,0 – 7,0	0,8	9,3 – 10,0	1,5

Típus / type PNME/PNME Coolex Égőgáz / fuel gas: Pb-földgáz / earthgas					
	3 – 10	2	0,3	2,1	0,3
	10 – 25	3	0,3	3,2	0,4
	25 – 40	3	0,3	5,2	0,6
	40 – 60	3,5	0,3	7,4	0,8
	60 – 150	3,5	0,3	13,6	1
	150 – 300	3,5 – 6,5	0,3	34,7	1,3
	300 – 500	7,0 – 8,5	0,3	42	1,8

Típus / type HP 337 Égőgáz / fuel gas: Pb-földgáz / earthgas					
	bis 50	4	1	9,5	0,9
	50 – 100	5	1	15	1,25
	100 – 200	7	1	31,4	1,6
	200 – 300	8	1	49,2	2,3
	300 – 500	12	1	84	3

Nyomás- és technológiai értékek injektoros gépi lángvágó fúvókához - acetilén

/Pressure and technological data for machine cutting torch injector nozzle - Acetylene

	Vágó tart. cut. range [mm]	Vágó sebesség cutting speed. [mm/min]	Vágó O ₂ cutting O ₂ nyomás / press. [bar]	Hevítő O ₂ heating O ₂ nyomás / press. [bar]	Égőgáz fuel gas nyomás / press. [bar]	Vágó O ₂ cutting O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Hevítő O ₂ heating O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Égőgáz fuel gas fogy. / consum. [m ³ /h]
Típus / type AC								
	3 – 10	600 – 730	2,0 – 3,0	2	0,5	1,3 – 1,7	0,4	0,3
	10 – 25	410 – 620	4,5 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
	25 – 40	340 – 410	4,0 – 5,0	2,5	0,5	2,3 – 2,8	0,5	0,35
	40 – 60	310 – 340	4,0 – 5,0	2,5	0,5	4,1 – 5,1	0,5	0,35
	60 – 100	250 – 320	5,0 – 6,0	3	0,5	8,1 – 9,5	0,5	0,4
	100 – 200	210 – 270	6,5 – 7,5	3,5	0,5	12,0 – 13,0	0,6	0,5
	200 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,507,5	0,5	28,5 – 32,5	1,1	0,8

Vágó tart. cut. range [mm]	Vágó sebesség cutting speed. [mm/min]	Vágó O ₂ cutting O ₂ nyomás / press. [bar]	Hevítő O ₂ heating O ₂ nyomás / press. [bar]	Égőgáz fuel gas nyomás / press. [bar]	Vágó O ₂ cutting O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Hevítő O ₂ heating O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Égőgáz fuel gas fogy. / consum. [m ³ /h]
Típus / type A – SD							
3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,3
6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,5	1,2 – 1,5	0,5	0,35
10 – 25	500 – 650	6,5 – 7,5	2,5	0,5	3,2 – 3,7	0,5	0,35
25 – 50	420 – 500	6,5 – 8,5	2,5	0,5	4,6 – 5,5	0,5	0,35
50 – 75	360 – 420	6,5 – 8,5	2,5	0,5	5,6 – 7,1	0,5	0,35
75 – 100	270 – 360	6,5 – 8,5	2,5	0,6	9,1 – 11,0	0,5	0,35
100 – 150	210 – 270	6,5 – 7,0	3,5	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
150 – 230	130 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
230 – 300	110 – 140	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85

Típus / type A – HD 10							
3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	2,5	0,5	0,4 – 0,5	0,4	0,35
6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	3	0,5	1,0 – 1,2	0,5	0,4
10 – 25	530 – 725	9,0 – 12,0	3	0,5	2,7 – 3,6	0,5	0,4
25 – 50	420 – 530	8,5 – 11,5	3	0,5	3,6 – 4,6	0,5	0,4
50 – 75	330 – 420	9,0 – 12,0	3	0,5	6,7 – 8,6	0,5	0,4
75 – 100	280 – 300	9,5 – 11,5	3	0,6	8,9 – 10,1	0,5	0,4
100 – 150	210 – 280	6,5 – 7,0	4	0,6	12,1 – 12,9	0,6	0,5
150 – 230	140 – 210	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	19,4 – 22,0	1,1	0,85
230 – 300	110 – 150	6,5 – 7,5	6,5 – 7,5	0,6	28,5 – 32,5	1,1	0,85

A táblázatban szereplő értékek középértékek, kb. 99,5%-os tisztaságú oxigénre és St. 37-es acélminőségre vonatkoztatva.

/Results in the table are average of the data for 99,5% purity Oxygen and St 37 material quality of the steel.

Hegesztő fúvóka technológiai adatok

/technological data for welding nozzle

Méret / size	Heg.tartomány weld. range [mm]	Acetilén felhasználás Acetylene consum.[m ³ /h]	Oxigén felhasználás O ₂ consumption [m ³ /h]
0	0,2 – 0,5	0,04	0,04
1	0,5 – 1	0,075	0,08
2	1 – 2	0,15	0,16
3	2 – 4	0,3	0,315
4	4 – 6	0,475	0,5
5	6 – 9	0,75	0,8
6	9 – 14	1,15	1,25
7	14 – 20	1,7	1,8
8	20 – 30	2,5	2,6

Nyomás- és technológiai értékek injektoros gépi lángvágó fúvókához - propán, kevertgáz, földgáz

/Pressure and technological data for machine cutting torch injector nozzle - propane, mixedgas, earthgas

Vágó tart. cut. range [mm]	Vágó sebesség cutting speed. [mm/min]	Vágó O ₂ cutting O ₂ nyomás / press. [bar]	Hevítő O ₂ heating O ₂ nyomás / press. [bar]	Égőgáz fuel gas nyomás / press. [bar]	Vágó O ₂ cutting O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Hevítő O ₂ heating O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Égőgáz fuel gas fogy. / consum. [m ³ /h]
Típus / type PUZ 89							
38263	550 – 600	2,0 – 3,0	2	0,2	1,3 – 1,7	1,3	0,33
45931	400 – 560	4,5 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5	0,38
25 – 40	340 – 400	4,0 – 5,0	2,5	0,2	2,8 – 3,4	1,5	0,3
40 – 60	310 – 340	4,5 – 5,5	2,5	0,2	4,6 – 5,6	1,5	0,38
60 – 100	260 – 310	5,0 – 6,0	2,5	0,2	8,1 – 9,5	1,5	0,38
100 – 200	180 – 260	5,5 – 6,5	3,0 – 5,0	0,3	12,6 – 14,4	1,7 – 2,5	0,50 – 0,70
200 – 300	110 – 180	6,5 – 8,5	5,0 – 7,0	0,3	12,6 – 14,4	2,5 – 3,3	0,70 – 0,90

Vágó tart. cut. range [mm]	Vágó sebesség cutting speed. [mm/min]	Vágó O ₂ cutting O ₂ nyomás / press. [bar]	Hevítő O ₂ heating O ₂ nyomás / press. [bar]	Égőgáz fuel gas nyomás / press. [bar]	Vágó O ₂ cutting O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Hevítő O ₂ heating O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Égőgáz fuel gas fogy. / consum. [m ³ /h]
----------------------------------	---	---	---	--	---	---	--

Típus / type P – SD

38110	750 – 740	2,0 – 5,0	1,5	0,2	0,5 – 1,0	1	0,25
38266	560 – 670	5,0 – 7,0	2	0,2	1,6 – 2,0	1,3	0,32
45931	460 – 560	6,0 – 7,0	2	0,2	2,5 – 3,1	1,3	0,32
25 – 40	400 – 460	6,0 – 7,5	2	0,2	3,8 – 4,5	1,3	0,32
40 – 60	340 – 400	5,5 – 7,5	2	0,2	4,2 – 5,6	1,3	0,32
60 – 100	270 – 340	6,0 – 8,5	2	0,2	7,6 – 10,6	1,3	0,32
100 – 150	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	0,3	13,3 – 16,5	2,4	0,32
150 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62

Típus / type PY – HD 10

38110	750 – 800	2,0 – 3,0	2,0 – 2,5	0,2	0,4 – 0,5	1	0,25
38266	690 – 750	4,0 – 5,0	2,5	0,2	1,0 – 1,2	1,3	0,33
45931	500 – 690	9,0 – 12,0	2,5	0,2	2,7 – 3,6	1,3	0,38
25 – 40	390 – 500	8,5 – 11,0	2,5	0,2	3,6 – 4,6	1,3	0,38
40 – 60	320 – 390	9,0 – 12,0	2,5	0,2	6,7 – 8,6	1,3	0,38
60 – 100	280 – 320	9,5 – 11,0	2,5	0,2	8,9 – 10,1	1,3	0,38
100 – 150	180 – 270	7,5 – 9,5	4,5	0,3	13,3 – 16,5	2,4	0,6
150 – 250	130 – 180	6,5 – 8,5	4,5	0,3	18,0 – 22,0	2,4	0,6
250 – 300	110 – 130	6,5 – 8,5	5	0,3	23,0 – 30,0	2,5	0,62

A táblázatban szereplő értékek középértékek, kb. 99,5%-os tisztaságú oxigénre és St. 37 -es acélminőségre vonatkoztatva.

/Results in the table are average of the data for 99,5% purity Oxygen and St 37 material quality of the steel.

Nyomás- és technológiai értékek gázkeverésű gépi lángvágó fúvókához - X541/BGR

/Pressure and technological data for machine cutting torch injector nozzle - X541/BGR

Vágó tart. cut. range [mm]	Vágó sebesség cutting speed. [mm/min]	Vágó O ₂ cutting O ₂ nyomás / press. [bar]	Hevítő O ₂ heating O ₂ nyomás / press. [bar]	Égőgáz fuel gas nyomás / press. [bar]	Vágó O ₂ cutting O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Hevítő O ₂ heating O ₂ fogy. / consum. [m ³ /h]	Égőgáz fuel gas fogy. / consum. [m ³ /h]
----------------------------------	---	---	---	--	---	---	--

Típus / type A – MD Coolex

3 – 5	750 – 800	2,0 – 3,0	0,1 – 0,2	0,5	0,40 – 0,55	0,55	0,5
6 – 10	700 – 750	4,0 – 5,0	0,1 – 0,2	0,5	1,20 – 1,40	0,55	0,5
10 – 25	500 – 650	6,5 – 7,5	0,1 – 0,2	0,5	3,20 – 3,70	0,55	0,5
25 – 40	420 – 500	6,5 – 8,0	0,1 – 0,2	0,5	4,60 – 5,50	0,55	0,5
40 – 60	360 – 420	6,5 – 8,5	0,2 – 0,3	0,5	5,60 – 7,10	0,8	0,7
60 – 100	270 – 360	6,5 – 8,0	0,2 – 0,3	0,5	9,10 – 11,0	0,8	0,7
100 – 150	210 – 270	6,5 – 7,0	0,2 – 0,3	0,5	12,2 – 12,9	0,8	0,7
150 – 230	130 – 210	6,5 – 7,5	0,4 – 0,5	0,5	19,4 – 22,0	1,5	1,4
230 – 300	110 – 140	6,5 – 7,5	0,4 – 0,5	0,5	28,5 – 32,5	1,5	1,4

Típus / type TRITEX

3 – 5	760 – 700	3,0 – 4,0	0,1 – 0,2	0,1 – 0,2	0,5 – 0,6	0,55	0,5
6 – 10	650 – 700	5,0 – 7,5	0,1 – 0,2	0,1 – 0,2	1,6 – 2,1	0,55	0,5
10 – 25	530 – 720	9,0 – 11,0	0,1 – 0,2	0,1 – 0,2	3,5 – 4,2	0,55	0,5
25 – 50	410 – 530	9,0 – 11,0	0,1 – 0,2	0,1 – 0,2	4,3 – 5,2	0,55	0,5
50 – 75	330 – 410	9,0 – 11,0	0,1 – 0,2	0,1 – 0,3	6,7 – 8,1	0,8	0,5 – 0,7
75 – 100	280 – 330	9,0 – 11,0	0,2 – 0,3	0,2 – 0,3	8,9 – 10,2	0,8	0,5 – 0,7
100 – 150	210 – 280	8,0 – 10,0	0,2 – 0,5	0,2 – 0,5	9,5 – 11,5	0,8	0,7 – 1,2
150 – 240	130 – 210	6,5 – 7,5	0,4 – 0,6	0,4 – 0,6	19,0 – 22,0	1,5	0,7 – 1,2
240 – 300	110 – 130	6,5 – 7,5	0,5 – 0,6	0,5 – 0,6	28,0 – 32,0	2,5	1,2 – 2,2

MIGSTAR GCE – TBI hegesztő pisztolyok / Welding torches

MSZ EN 60974-7 szerint / by EN 60974-7

MIGSTAR 150 MIG hegesztő pisztoly / MIG welding torch



Újgenerációs TBI – GCE hegesztőpisztolyok, gáz és víz hűtéssel. A TBI jól bevált műszakilag magas színvonalat képviselő fogyóelektródás hegesztő pisztolyai a GCE termékcsaládjába illeszkedik. A piros markolat a GCE világszínvonalon elismert minőségét ötvözi a TBI innovatív eszközeivel.

Standard Welding Torches gas and water cooled with Rating of the 140 A up to the 450 A (Mixed gas).

102P959A30	MIGSTAR 150-3 hegesztő pisztoly / welding torch
102P959A40	MIGSTAR 150-4 hegesztő pisztoly / welding torch
102P959A50	MIGSTAR 150-5 hegesztő pisztoly / welding torch

MIGSTAR 240 MIG hegesztő pisztoly / MIG welding torch



112P959A30	MIGSTAR 240-3 hegesztő pisztoly / welding torch
112P959A40	MIGSTAR 240-4 hegesztő pisztoly / welding torch
112P959A50	MIGSTAR 240-5 hegesztő pisztoly / welding torch

MIGSTAR 252 MIG hegesztő pisztoly / MIG welding torch



103P959A30	MIGSTAR 252-3 hegesztő pisztoly / welding torch
103P959A40	MIGSTAR 252-4 hegesztő pisztoly / welding torch
103P959A50	MIGSTAR 252-5 hegesztő pisztoly / welding torch

MIGSTAR 360 MIG hegesztő pisztoly / MIG welding torch



114P959A30	MIGSTAR 360-3 hegesztő pisztoly / welding torch
114P959A40	MIGSTAR 360-4 hegesztő pisztoly / welding torch
114P959A50	MIGSTAR 360-5 hegesztő pisztoly / welding torch

MIGSTAR 511 MIG hegesztő pisztoly / MIG welding torch

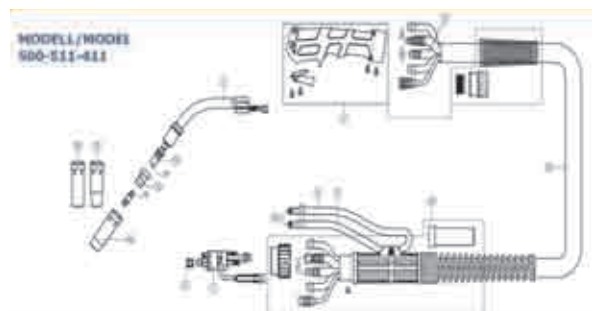
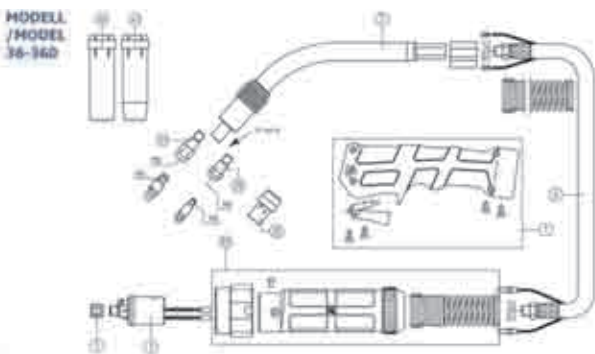
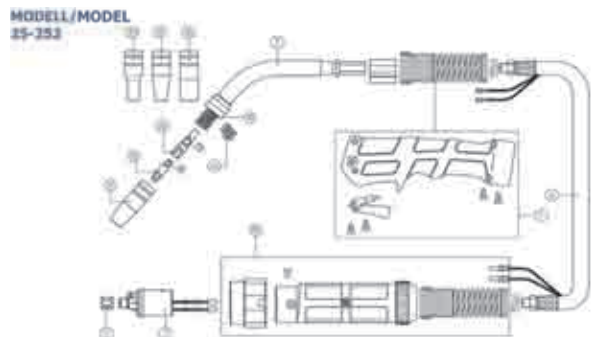
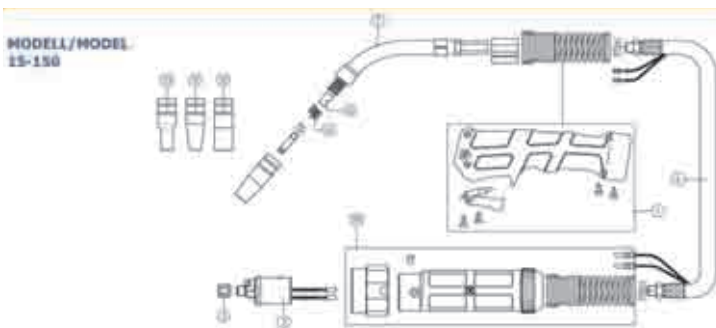


134P959A30	MIGSTAR 511-3 H ₂ O hegesztő pisztoly / welding torch
134P959A40	MIGSTAR 511-4 H ₂ O hegesztő pisztoly / welding torch
134P959A50	MIGSTAR 511-5 H ₂ O hegesztő pisztoly / welding torch

MIGSTAR 511 auto the MIG hegesztő fej / MIG auto the welding head



034P181550	MIGSTAR 511-5 H ₂ O AUTO the STRAIGHT
034P381540	MIGSTAR 511-4 H ₂ O AUTO the 45°



Alkatrészek és kiegészítők / Parts and complementers

Áramátadó / Contact tip

340P061073	Áramátadó / contact tip 0,6 MOD150/ 240
340P081073	Áramátadó / contact tip 0,8 MOD150/ 240
340P091073	Áramátadó / contact tip 0,9 MOD150/ 240
340P101073	Áramátadó / contact tip 1,0 MOD150/ 240
340P121073	Áramátadó / contact tip 1,2 MOD150/ 240
340P061069	Áramátadó / contact tip 0,6 MOD252/ 360
340P081069	Áramátadó / contact tip 0,8 MOD252/ 360
340P091069	Áramátadó / contact tip 0,9 MOD252/ 360
340P101069	Áramátadó / contact tip 1,0 MOD252/ 360
340P121069	Áramátadó / contact tip 1,2 MOD252/ 360
340P083069	Áramátadó / contact tip 0,8 MOD252/ 360 L.LIFE
340P103069	Áramátadó / contact tip 1,0 MOD252/ 360 L.LIFE
340P123069	Áramátadó / contact tip 1,2 MOD252/ 360 L.LIFE
340P081262	Áramátadó / contact tip 0,8 MOD411/ 511
340P101262	Áramátadó / contact tip 1,0 MOD411/ 511
340P121262	Áramátadó / contact tip 1,2 MOD411/ 511
340P161262	Áramátadó / contact tip 1,6 MOD411/ 511
340P083262	Áramátadó / contact tip 0,8 MOD411/ 511 L.LIFE
340P103262	Áramátadó / contact tip 1,0 MOD411/ 511 L.LIFE
340P123262	Áramátadó / contact tip 1,2 MOD411/ 511 L.LIFE
340P163262	Áramátadó / contact tip 1,6 MOD411/ 511 L.LIFE

Gázterelő / Outer cover

345P011002	30	Gázterelő 16 egyenes MOD150 / nozzle cyl
345P012002	32	Gázterelő 12 kúpos MOD150 / nozzle cyl
345P013002	33	Gázterelő 9,5 kúpos MOD150 / nozzle cyl
345P011012	30	Gázterelő 17 egyenes MOD240 / nozzle cyl
345P012012	33	Gázterelő 12,5 kúpos MOD240 / nozzle cyl
345P011003	30	Gázterelő 20 egyenes MOD252 / nozzle cyl
345P012003	32	Gázterelő 15 kúpos MOD252 / nozzle cyl
345P013003	33	Gázterelő 11 kúpos MOD252 / nozzle cyl
345P011010	40	Gázterelő 20 egyenes MOD360 / nozzle cyl
345P012010	41	Gázterelő 16 kúpos MOD360 / nozzle cyl
345P011030	35	Gázterelő 20 egyenes MOD411/ 511 / nozzle cyl
345P012030	36	Gázterelő 16 kúpos MOD411/ 511 / nozzle cyl
345P013030	37	Gázterelő 14 kúpos MOD411/ 511 / nozzle cyl

Huzal vezető (minden modellhez) / Liner for wire (for all model)

324P154534	Hüvely, kék / Liner, blue 0,6-0,8 ACC 3M
324P154544	Hüvely, kék / Liner, blue 0,6-0,8 ACC 4M
324P154554	Hüvely, kék / Liner, blue 0,6-0,8 ACC 5M
324P204534	Hüvely, piros / Liner, red 1,0-1,2 ACC 3M
324P204544	Hüvely, piros / Liner, red 1,0-1,2 ACC 4M
324P204554	Hüvely, piros / Liner, red 1,0-1,2 ACC 5M
324P254534	Hüvely, sárga / Liner, yellow 1,2-1,6 ACC 3M
324P254544	Hüvely, sárga / Liner, yellow 1,2-1,6 ACC 4M
324P254554	Hüvely, sárga / Liner, yellow 1,2-1,6 ACC 5M
326P154035	Hüvely, teflon, kék / Liner teflon, blue 0,6-0,8ALL 3M
326P154045	Hüvely, teflon, kék / Liner teflon, blue 0,6-0,8ALL 4M
326P154055	Hüvely, teflon, kék / Liner teflon, blue 0,6-0,8ALL 5M
326P204035	Hüvely, teflon, piros / Liner teflon, red 1,0-1,2ALL 3M

326P204035	Hüvely, teflon, piros / Liner teflon, red 1,0-1,2ALL 3M
326P204045	Hüvely, teflon, piros / Liner teflon, red 1,0-1,2ALL 4M
326P204055	Hüvely, teflon, piros / Liner teflon, red 0-1,2ALL 5M
326P274735	Hüvely, teflon, sárga / Liner teflon, yellow 1,2-1,6ALL 3M
326P274745	Hüvely, teflon, sárga / Liner teflon, yellow 1,2-1,6ALL 4M
326P274755	Hüvely, teflon, sárga / Liner teflon, yellow 1,2-1,6ALL 5M

Alkatrészek / Parts

112P002023		Diffúzor- műanyag/ diffuser plastic 240
114P102004	30	Diffúzor- fehér műanyag/ diffuser plastic white 360
130P102001	25	Diffúzor- fehér műanyag/ diffuser plastic white 411-511
114P002005	30	Diffúzor fehér kerámia/ diffuser white ceramic 360
130P002031	25	Diffúzor SPEC. MARR/ Special diffuser 411-511
102P002011	44	Rugó/ spring 150
103P002006	44	Rugó/ spring 252
104P002003	10	Szigetelő/ insulator 252
102P002037	45	Közdarab/ nozzle support 150
342P006012		Közdarab/ nozzle support 240
104P102003	20	Közdarab/ nozzle support 252
342P006003	20	Közdarab/ nozzle support 25 (régi modell)
342P006014	20	Közdarab/ nozzle support 360 standard
342P008014	21	Közdarab/ nozzle support 360 M8
342P008033	22	Közdarab/ nozzle support 411-511

Csatlakozók / Connectors

380P959001	1	Csatlakozó levegő / connector for air
380P959002	2	Csatlakozó víz / connector water
701P959001	99	Csatlakozó Műa. Levegő / connector plastic for air
701P959002	98	Csatlakozó Műa. víz / connector plastic water
701P001048	3	Csatlakozó réz levegő / connector coper for air
701P001049	4	Csatlakozó réz levegő / connector coper for air
701P002005	5	Vakhollandi / nut

Pisztolyokhoz való kábelek / Cables for torches

360P161130	6	Komplett kábel / complete cable150 3M
360P161140	6	Komplett kábel / complete cable150 4M
360P161150	6	Komplett kábel / complete cable150 5M
360P251130	6	Komplett kábel / complete cable240/ 252 3M
360P251140	6	Komplett kábel / complete cable240/ 252 4M
360P251150	6	Komplett kábel / complete cable240/ 252 5M
360P501130	6	Komplett kábel / complete cable360 3M
360P501140	6	Komplett kábel / complete cable360 4M
360P501150	6	Komplett kábel / complete cable360 5M

Pisztoly nyak / Torch neck

102P001010	7	Pisztoly nyak / torch neck 150
112P001013	7	Pisztoly nyak / torch neck 240
103P001001	7	Pisztoly nyak / torch neck 252
104P001008	7	Pisztoly nyak / torch neck 250
114P001001	7	Pisztoly nyak / torch neck 360
133P001001	7	Pisztoly nyak / torch neck 411
134P001001	7	Pisztoly nyak / torch neck 511
034P001001	7	Pisztoly nyak / torch neck 511 AUTO

Wolf inverteres hegesztőgépek / Wolf inverter welding equipment

Wolf inverteres hegesztőgépek / Wolf inverter welding equipment



A GCE Wolf inverteres hegesztőgépek, kompakt és formatervezett eszközök ANTI-STICK és ARC FORCE funkciókkal ellátva. Ez azt jelenti, hogy a berendezéshez a megadott határokon belül bármilyen elektróda használható és a legkülönbébb javítási és installációs hegesztési munkákra használható.

ANTI-STICK rendszer: Megelőzi az elektróda túlhevülését és a tárgyhoz tapadását.

ARC-FORCE: Megnöveli az elektróda beégési mélységét.

A ház üvegszálas erősítésű polypropilénből készült, lekerekített formatervezéssel. A hegesztéshez RUTILE, bázikus, rozsdamentes acél és öntöttvas elektróda is használható. 4/6 kVA-es aggregátorhoz csatlakoztatható.

W1100	Wolf 1100 inverteres hegesztő / inverter welding equipment
W1400	Wolf 1400 inverteres hegesztő / inverter welding equipment



Modell	Wolf 1100	Wolf 1400
Belépő Feszültség (V)	230 ± 10%	230 ± 10%
Frekvencia (Hz)	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz
Nyitott Áramkör (V)	60	60
100% Munkafolyamat (A)	50	70
60% Munkafolyamat (A)	80	100
45% Munkafolyamat (A)	110	130
Áramerősség (A)	15	18
Felvett teljesítmény (KVA)	2.9	3.7
Védelem	IP 21	IP 21
Méreték (mm)	120x230x255	120x230x255
Tömeg (kg)	3.5	3.5
max. elektróda Ø (mm)	3.25	4



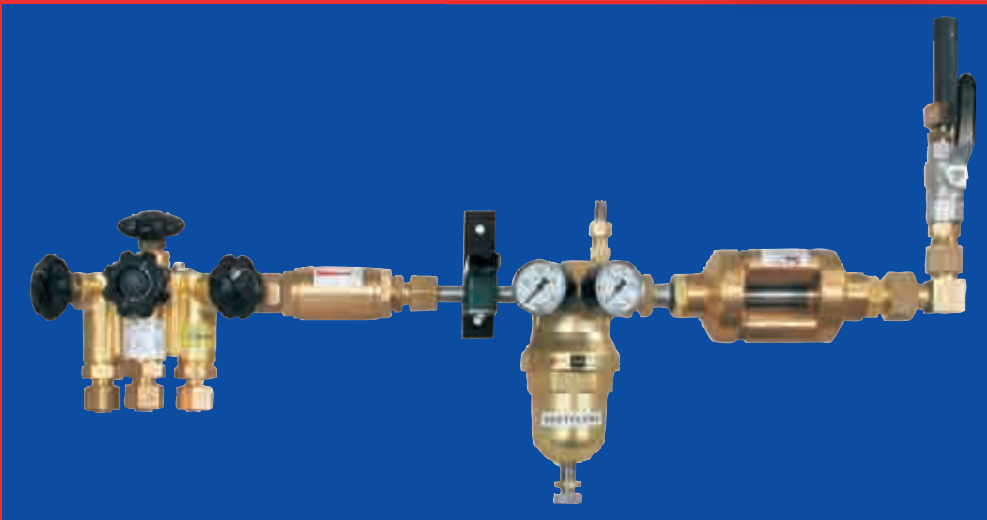
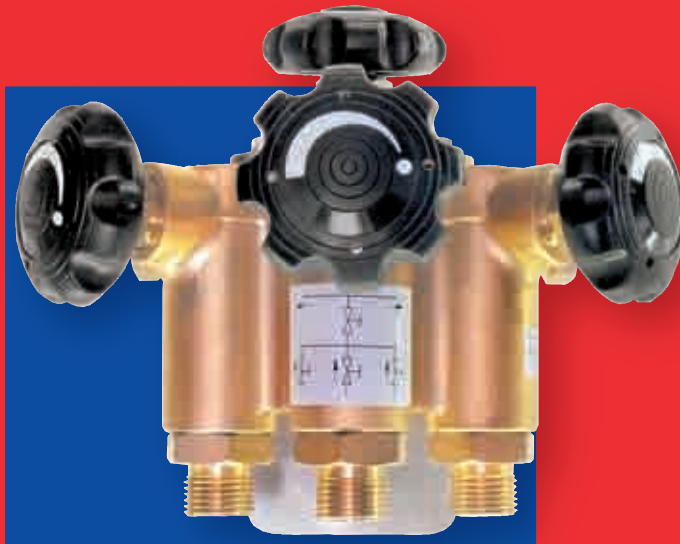
	Hegesztési kapacitás (elektróda/óra)			
	Ø 1,6	Ø 2	Ø 2,5	Ø 3,25
Wolf 1100			42	15
Wolf 1400				30

Tartozékok: Hordtáska, 2 db Munkakábel

A berendezés hevederrel, testcsipesszel, elektródafogóval, kábellel együtt hordtáskában szállítva.



Katalógus 2007 / Catalogue 2007



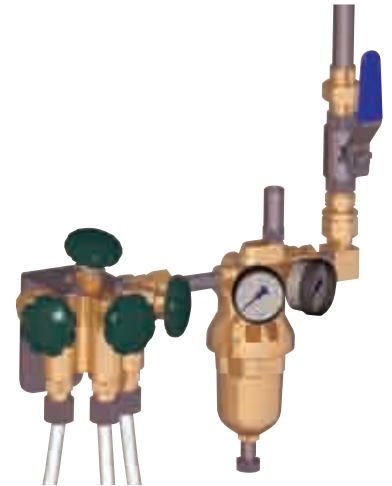
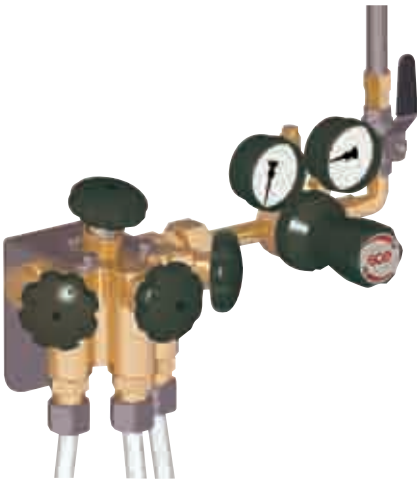
Központi gázellátás
Central gas supply

Tartalom / Content

1. Központi gázellátás / Central gas supply	83
Komponensek és műszaki megoldások / Component and technical solutions	83
Manyflow – Elosztóblokk a központi gázellátásban / Valve block	84
Manyflow - bővítési lehetőségek / Expansion possibilities	84
2. Központi lefejtők – magas nyomású gázok / Gas control stations - high pressure gases.	85
Magasnyomású szabályozók HD 50/70	85
HD 250/400 / HD 250/401 / HD 250/402 Lefejtő állomások / Pressure control stations	86
Tartozékok magas nyomású gázhoz / Accessories for high pressure gases	88
3. Központi lefejtő - Acetilén / Gas systems - Acetylene	89
ACE 11/19 Lefejtő állomás / Gas control station	90
ACE 12/25 Lefejtő állomás / Gas control station	91
Acetilén rendszer tartozékok / Accessories for Acetylene	92
4. Gáz elvételi helyek / Gas outlets	94
Gáz elvételi hely / Gas outlet	94
Gáz vételi helyek tartozékai / Accessories for gas outlets	95
Gáz elvételi hely- komponensek / Gas outlet - components	96
Gáz elvételi állomás 100 m ³ /h-ig / Gas outlet up to 100 m ³ /h	97
Gáz elvételi állomás 200 m ³ /h-ig / Gas outlet up to 200 m ³ /h	97
5. Gázellátás - nagy átfolyással / Gas supply-high flow	98

Komponensek és műszaki megoldások / Component and technical solutions

Palack- vagy bündel - gázellátás acetilénhez és magasnyomású gázokhoz 300 barig. / For cylinder or batch max. 300 bar



Lefejtő állomás

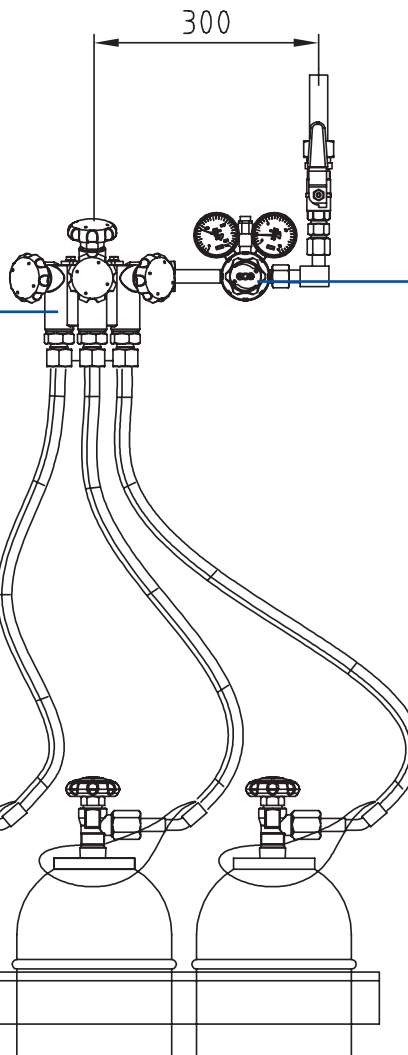
A Manyflow elosztóblokk építőelem rendszere lehetővé teszi acetilén gázra illetve a magas nyomású gázokra nyomásszabályzó- lefejítő állomások létesítését 300 barig, palackos ill. bündeles ellátáshoz egyaránt.

A nyomásszabályzó állomások mint alapegységek tömlőcsatlakozók nélkül kerülnek szállításra.

A tömlőket a gáz neméhez és a gázellátáshoz megfelelően (palack vagy bündel) szükséges megrendelni.

Ezáltal Önnek adott a lehetőség a gázellátást a saját üzemi igényeinek megfelelően megrendelni és felszerelni.

A GCE által forgalmazott magasnyomású nemesfém bordástömlők biztonsági okokból egy biztonsági acélsodronnyal vannak felszerelve, amely az esetleges tömlőszakadással megakadályozza az ellenőrizhetetlen tömlőmozgásokat. A rendszeres ellenőrzés és karbantartás magasnyomású tömlők használatakor ajánlott.



Nyomásszabályzó golyószeleppel

Magas nyomású gáz:
300 bar-ig
400 m³/h átfolyás
kimenő gáznyomás 20 bar

Acetilén:
18 bar-ig
25 m³/h.

Magasnyomású tömlők
hossz: 800/1500mm

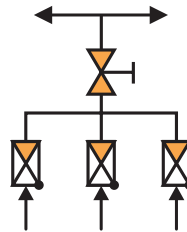
Az acetilén magasnyomású tömlők nem rendelkeznek biztonsági acélsodronnyal. Ezeknél a tömlőknél üzemi engedélyre van szükség és 5 éves ellenőrzési kötelezettség alá esik.

Vegye figyelembe, hogy a szimpla palackról üzemelő berendezések összeállításakor a palackok eldőlés elleni biztosítást igényelnek! Használja ehhez a nemesfém ötvözetből készült, rögzítő láncsal erősített palacktartót.

Megrendelési adatok a Manyflow lefejítő blokkokhoz

1. A gáz neve
2. Válassza ki a nyomásszabályzót a várható gázfelhasználásnak megfelelően (50–250m³/h)!
A gyakorlatból adódóan az egyidejűségi tényező 0,5 – 0,6 közé esik.
3. Hogyan megy végbe a gázellátás? Bündel vagy szimpla palack(ok). Ez alapján a csatlakozó tömlők kiválasztása következik. A nyomásszabályzó állomások és a bővítő modulok általánosan tömlő nélkül kerülnek szállításra.

Manyflow – Elosztóblokk a központi gázellátásban / Valve block

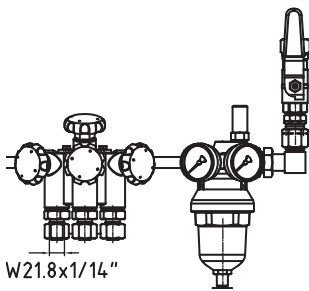


- Általános kivétel a magasnyomású gázoknál: szinterezett fém szűrővel és visszacsapó szeleppel
- A visszacsapó szelep biztosítja a szomszédos gázpalackba történő áttörtés kivédését. Ezáltal az egyenletes gázlefejtés minden palacknál biztosított.
- Problémamentes bővíthetőség, a szelepblokk lehetővé teszi az egyszerű bővítési variációkat.
- Palackos- és bündeles ellátáshoz alkalmas

Előnyei:

- Tömörőbb szelepblokk a palacknyomásos 300 barig
- GCE magasnyomású zárószelep
- Kiegészítés biztos
- Helytakarékos szerelés
- Be- és kimeneti csatlakozások W21,8x1/14" DIN 477 szabvány szerint.

Manyflow - bővítési lehetőségek / Expansion possibilities

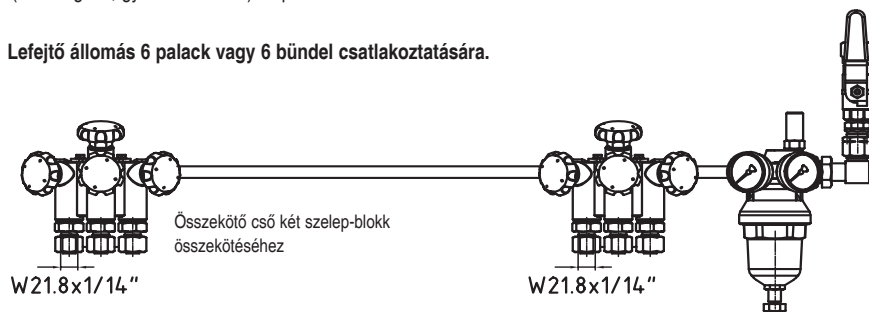


Lefejtő állomás 3 palack vagy bündel csatlakozással

A Manyflow lefejtő egység lényeges előnyökkel járó központi gázellátás (nyomásszabályzó állomás) létesítésének lehetőségét nyújtja a felhasználó számára:

- Kompakt építési mód
- Meglévő Manyflow –berendezések egyszerűen bővíthetők
- A GCE acetilén üzemű nyomásszabályzó állomások szintén könnyen bővíthetők mivel a biztonsági elemek (bomlásgátló, gyorscsatlakozó) alaptartozékok.

Lefejtő állomás 6 palack vagy 6 bündel csatlakoztatására.



Bővítőelem / extension 1: Manyflow szelepblokk / manyflow high pressure valve block

- | | |
|------------|--|
| 14 037 312 | acetilénre/ for Acetylene |
| 14 037 514 | magas nyomású gázokhoz / for high pressure gases |

Bővítőelem / extension 2: nagy nyomású összekötőcső / high pressure connection pipe

- | | | |
|------------|--|---|
| 14 037 797 | minden gáztípusra, tömítéssel / for all gases, with gasket | L = 750 mm |
| 14 037 423 | bündel csatlakozáshoz / for batch connection | L = 1500 mm, csatlakozás/connection G3/4" |

Az 1-es és 2-es elemekkel a manyflow rendszer szükség szerint bővíthető.

2. Központi lefejtők – magas nyomású gázok / Gas control stations - high pressure gases

Magasnyomású szabályozók HD 50/70

Szabályzó állomások magas nyomású gázokhoz 300 bar palacknyomásig, 20 bar kimenő nyomásig. Névleges teljesítmény 50 m³/h, maximum teljesítmény 70 m³/h./
Pressure control stations for high pressure gases up to 300 bar cylinder pressure, 20 bar outlet pressure. Nominal flow 50m³/h, max. 70 m³/h.

HD 50/70 Lefejtő állomás / Pressure control station

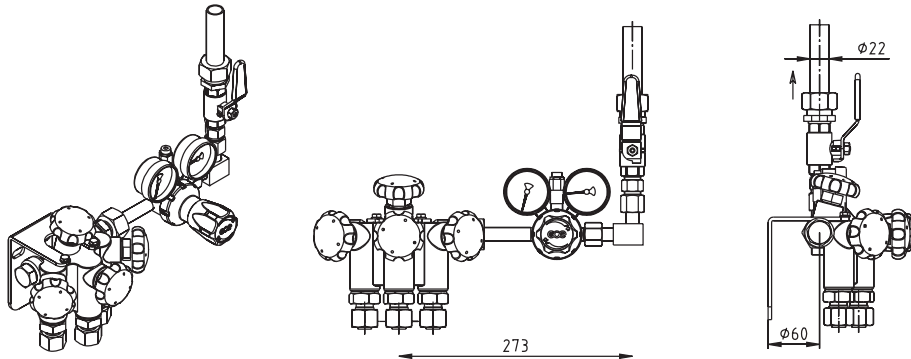


Nyomásszabályozó állomások magas nyomású gázokhoz – alap kivitel – 300 barig.
Ez a lefejtő állomás palackos- illetve bündeles gázellátásra egyaránt alkalmas.

14 037 461	Lefejtő állomás 50/70 komplett / control station -complete	Db/pc	Poz/pos.
24 037 043	Golyós szelep 1/2" könyökiddommal / ball valve with elbow	1	1
14 037 647	Csavarkötés / connection G1/2" D = 22	1	2
14 037 514	Manyflow szeleptest / manyflow valve block	1	3
0 783 091	Nyomásszabályozó / pressure control UC500-HD	1	4
14 037 302	Lezáró végdugó / endcap W21,8 x 1/14"	3	5

A szükséges magasnyomású tömlők a 86. oldalon találhatóak meg. / A range of flexible hoses is on page 86.

Magas nyomású-Gáz / HP Gas
Térfogatáram: 50 m³/h (flow)
Max. Térfogatáram: 70 m³/h (max.flow)
Palacknyomás max.: 300 bar (prim.press.)
Kimenő nyomás max.: 20 bar(outlet press.)



HD 50/70 – Signal Lefejtő állomás / Pressure control station

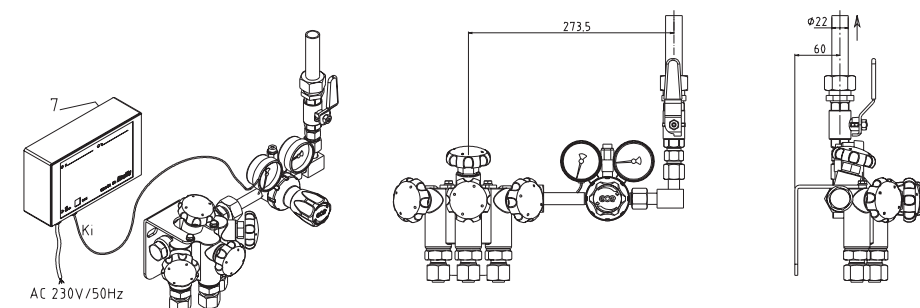


Magas nyomású gázokhoz kontakt manométerrel, jelző egységgel, rendszer kiürülés jelzővel.
Az állítható kontaktmanométerrel a jelzőpont a nagynyomású bemeneti oldalon beállítható.
A jelző egység 2 bemeneti- és 2 kimeneti jelet kezel.

14 037 552	Lefejtő állomás / pressure control station	Db/pc	Poz/pos.
24 037 043	Golyós szelep 1/2" könyökiddommal / ball valve with elbow	1	1
14 037 647	Csavarkötés/connection G1/2" D = 22mm	1	2
14 037 514	Manyflow szeleptest magas nyomású gáz / manyflow valve block HP gas	1	3
0 783 091	Nyomáscsökkentő UC500 HD / pressure regulator	1	4
H 28 191 103	Induktív-kontaktmanometer / induction - contact gauge	1	5
14 037 302	Lezáró végdugó / endcap W21,8 x 1/14"	3	6
H 28 318 119	Jeladó egység / signal unit DGM-SK 02	1	7
14 037 137	Sárgaréz hegtoldvég / copper welding end Ø 22x 2x 100	1	8

A szükséges magasnyomású tömlők a 88. oldalon találhatóak meg. / A range of flexible hoses is on page 88.

Magas nyomású gáz / HP gas
Térfogatáram: 50 m³/h (flow)
Max. Térfogatáram: 70 m³/h (max.flow)
Palacknyomás max.: 300 bar (prim.press.)
Kimenő nyomás max.: 20 bar(outlet press.)



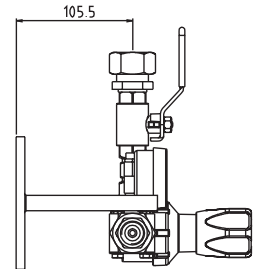
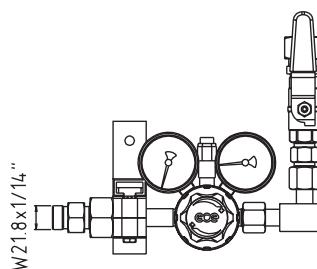
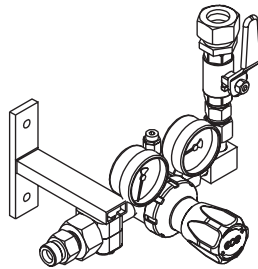
HD 50/70 Lefejtő állomás 1 palackhoz vagy 1 Bündelhez / Pressure control station for 1 cylinder or 1 batch



Lefejtő állomás 1 palackhoz vagy Bündelhez Manyflow szelepblokk nélkül

14 037 554 Lefejtő állomás HD 50/70-1 komplett / pressure control station complete

		Db/pc	Poz/pos.
14 037 555	Kettős menetes vég / double end W21,8 x 1/14"	1	1
24 037 043	Golyós szelep 1/2" könyökídommal / ball valve with elbow	1	2
14 037 647	Csavarkötés / connection G1/2" D = 22mm	1	3
0 783 091	Nyomáscsökkentő UC500 HD / pressure regulator	1	4
14 037 159	Falikonzol / wall bracket	1	5
14 037 636	Csőbilincs / pipe clip	1	6
14 037 137	Sárgaréz hegtoldóvég / copper welding end Ø 22 x 2 x 100	1	7



Magas nyomású-Gáz / HP Gas
 Térfogatáram: 50 m³/h (flow)
 Max. Térfogatáram: 70 m³/h (max.flow)
 Palacknyomás max.: 300 bar (prim.press.)
 Kimenő nyomás max.: 20 bar (outlet press.)

Nyomáscsökkentő / Pressure regulator 50/70



Lefejtő állomás 1 palackhoz vagy Bündelhez (magas nyomású gáz), Manyflow szelepblokk nélkül.

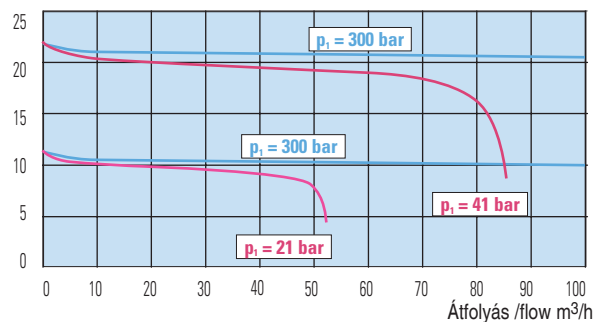
Membrán/membrane: Butyl-Gumi

0 783 091 Nyomáscsökkentő / pressure regulator UC 500-HD

Magas nyomású-Gáz / HP Gas
 Térfogatáram: 50 m³/h (flow)
 Max. Térfogatáram: 70 m³/h (max.flow)
 Palacknyomás max.: 300 bar (prim.press.)
 Kimenő nyomás max.: 20 bar (outlet press.)

Átfolyási görbe /flow graph
 Unicontrol UC 500-HD

Kimenő oldali nyomás
 /secondary pressure [bar]



HD 250/400 / HD 250/401 / HD 250/402 Lefejtő állomások / Pressure control stations

HD 250/400 Nyomásszabályzó / Pressure regulator



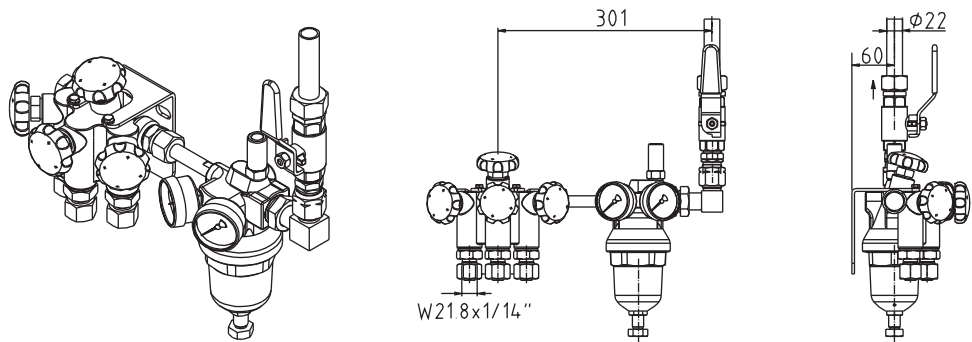
Komplett nyomásszabályzó állomások magas nyomású gázokhoz / Complete stations for high pressure gases
Alap kivitel / Standard equipment 300 bar

14 037 560	Magas nyomású levegő gázokhoz/high pressure air gases		
14 037 557	Misonhoz / for Mison (MR 60 0 762 306 nyomáscsökkentővel/ with MR60)		
14 037 558	Nitrogénhez 50 bar kimenő nyomással/ for N2 outlet pressure 50 bar		
		Db/pc	Poz/pos.
14 037 514	Manyflow szelepblokk magas nyomású gáz / Manyflow valve batch	1	1
14 037 257	Tömítés / gasket 18 x 12 x 2	1	2
0 762 382	Nyomáscsökkentő / regulator MR 60-HP	1	3
24 037 180	Golyós szelep 1/2" könyökídommal / ball valve with elbow	1	4
14 037 302	Lezáró végdugó / endcap W21,8 x 1/14"	3	5
14 037 137	Sárgaréz hegtoldóvég / copper welding end Ø 22 x 2 x 100	1	6

Ezek az állomások alkalmasak palackos- és bündeles gázellátáshoz. A szükséges magasnyomású tömlők a 92. oldalon találhatóak meg. / A range of flexible hoses is on page 92.

A gázellátás összességében az üzembiztonsági rendeletek szerint szabályozott. A legfontosabb műszaki követelmények a DIN MSZ EN ISO 14114 szabványban vannak meghatározva.

Magas nyomású-Gáz / HP Gas
Térfogatáram: 250 m³/h (flow)
Max. Térfogatáram: 400 m³/h (max.flow)
Palacknyomás max.: 300 bar (prim.press.)
Kimenő nyomás max.: 20 bar(outlet press.)



Nyomáscsökkentő / Regulator 250/400



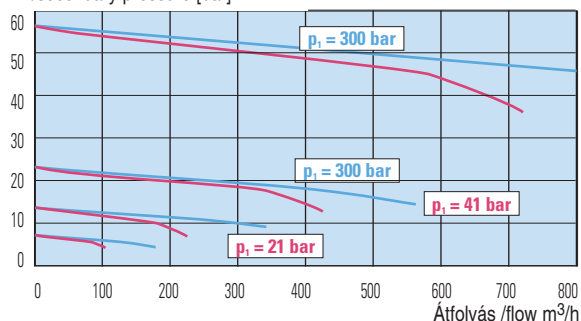
A nyomásszabályzó a DIN MSZ EN 562 szabvány szerint biztonsági manométerrel van ellátva.
Tömítés illesztés: PA 6.6 (Zytel 103) / By DIN MSZ EN 562 with safety gauge and gasket fit: PA 6.6
MR60 membrán / membrane : Butyl-Gumi

Gáz/Gas

0 762 382	MR 60	Magas nyomású gáz/ High pressure gas
0 762 306	MR 60	Mison
0 762 329	MR 60	Nitrogénre, kimenő nyomás max.50 bar / for Nitrogen, outlet press. max 50 bar

Átfolyási görbe / flow graph for MR60

Kimenő oldali nyomás
/secondary pressure [bar]



Magas nyomású-Gáz / HP Gas
Térfogatáram: 250 m³/h (flow)
Max. Térfogatáram: 400 m³/h (max.flow)
Palacknyomás max.: 300 bar (prim.press.)
Kimenő nyomás max.: 20 bar(outlet press.)

Tartozékok magas nyomású gázhoz / Accessories for high pressure gases

Csatlakozó tömlők nyomásszabályozó állomásokhoz nagy sűrűségű gázra / Flexible high pressure hoses for high pressure gas

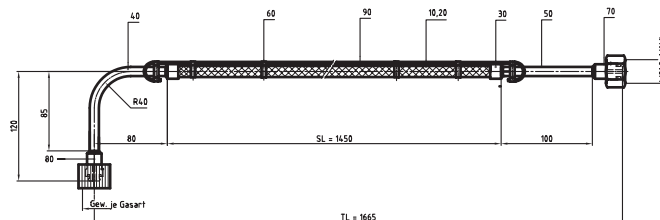
Nemesfém flexibilis tömlő – 300 barig – biztonsági okokból biztonsági acél sodronnyal van felszerelve a tömlőszakadásból bekövetkező személyi sérülések megelőzésére. Ezáltal a tömlő laza, „ide – oda csapódása” nem lehetséges.

Hossz/length: 1500 mm

14 037 450	Oxigen / oxygen	200 bar
14 037 455		300 bar
14 037 451	Sűr.lév. / compressed air	200 bar
14 037 456		300 bar
14 037 452	Nitrogén / nitrogen	200 bar
14 037 457		300 bar
14 037 453	Hidrogén / hydrogen	200 bar
14 037 458		300 bar
14 037 454	Ar / CO ₂	200 bar
14 037 459		300 bar

Hossz/length: 800 mm

14 037 440	Oxigen / oxygen	200 bar
14 037 445		300 bar
14 037 441	Sűr.lév./ compressed air	200 bar
14 037 446		300 bar
14 037 442	Nitrogén / nitrogen	200 bar
14 037 447		300 bar
14 037 443	Hidrogén / hydrogen	200 bar
14 037 448		300 bar
14 037 444	Ar / CO ₂	200 bar
14 037 449		300 bar



Noble metal flexible hose – max. 300 bar – by safety rules assembled with wire rope to avoid human injury by hose burst. In this case hose flopping and moving is not possible.

Manyflow szelepblokk HP / Manyflow valve block



Magas nyomású gázokhoz 300 bar-ig fali rögzítő lemezzel. 3-as palack csatlakozás ill. 2 (3) palack bündel.

Magasnyomású hosszabbító cső (14 037 797) esetén a Manyflow blokkok összeköthetők egymással úgy, hogy a gázkivételhez több palack áll rendelkezésre.

Alapvetően a Manyflow szelepblokk 3 csatlakozóval (14 037 302) van ellátva. Ezek a menet szállítás alatti védelmére ill. a szerelésnél adódó sérülések elkerülésére védősapkával vannak szállítva.

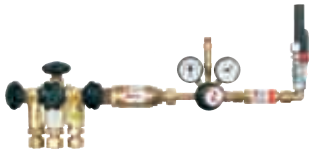
14 037 514	Manyflow szelepblokk / Manyflow valve block
14 037 797	nagy nyomású összekötőcső, tömítéssel / high pressure connection pipe, with gasket Hossz / length: 750 mm, Csatlakozás/ connection: G 3/4"
14 037 423	nagy nyomású összekötőcső, tömítéssel / high pressure connection pipe, with gasket Hossz / length: 1500 mm, Csatlakozás/ connection: G 3/4"

Láncos palackrögzítő (Rozsdamentes) / Cylinder holder with chain (stainless steel)



14 037 116	1 palackhoz/cylinder
14 037 117	2 palackhoz /cylinders
14 037 118	3 palackhoz /cylinders

ACE 11/19 Lefejtő állomás / Gas control station

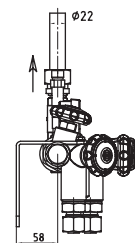
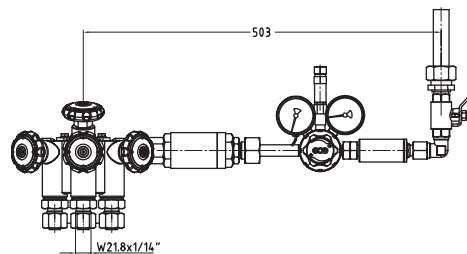
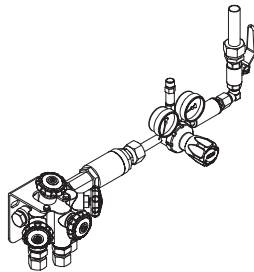


Lefejtő állomás acetilén – alap kivitel – 18 barig. Ezek az állomások alkalmasak palackos- és bündeles gázellátáshoz. Az állomások automata visszaégszállítóval és bomlásgátlóval rendelkeznek.

14 037 460 Lefejtő állomás Acetilén 11/19		Db/pc	Poz./pos.
14 037 312	Manyflow szelepblokk acetilén / valve block Acetylene	1	1
0 783 250	UC500 Nyomáscsökkentő / regulator	1	2
14 008 271	GVA 90 Bomlás gátló / decompositor	1	3
14 037 141	Golyós szelep 1/2" könyökidommal / ball valve with elbow	1	4
14 037 257	Lezáró végdugó / endcap W21,8 x 1/14"	3	5
14 037 561	Gyorscsatlakozó / quick connector	1	6
14 037 562	Gyorszár csatlakozó idommal / quick shot off G3/4"	1	7
14 016 986	O-gyűrű / O-ring 23 x 12 x 2,5 NBR 70	2	8
14 037 056	Tömítés / gasket 18 x 12 x 2,5	1	9
14 037 174	Rozsdamentes hegtoldóvég		
	/stainless steel welding end	Ø 22 x 1,5 x 100	10

Acetilén/ acetylene

Térfogatáram: 11 m³/h (flow)
 Max.térfogatáram: 19 m³/h (max.flow)
 Palacknyomás: 18 bar (cylinder press.)
 Kimenő nyomás: 1,5 bar (outlet press.)



ACE 11/19 Signal Lefejtő állomás / Gas control station



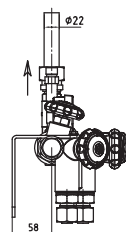
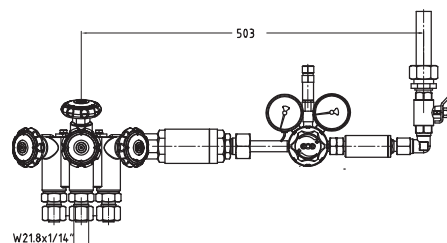
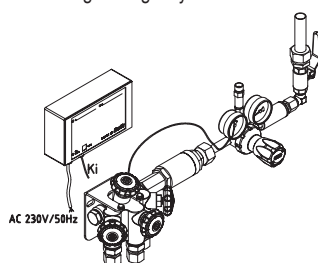
Signalkasten DGM

Lefejtő állomás acetilén kontakt manométerrel és jelzőegységgel. Palackos- és bündeles gázellátáshoz. Az állomások automata visszaégszállítóval és bomlásgátlóval rendelkeznek. (Kimenet: 230 V, 50 Hz).

14 037 556 ACE 11/19 Signal Lefejtő állomás -komplett / gas control station -complete		Db/pc	Poz./pos.
14 037 312	Manyflow szelepblokk acetilén / valve block Acetylene	1	1
0 783 250	UC500 A Nyomáscsökkentő / regulator	1	2
14 008 271	GVA 90 Bomlás gátló / decompositor	1	3
14 037 141	Golyós szelep 1/2" könyök idommal	1	4
H28 318 519	DGM-SK 02 EX Jeladó egység / signal unit	1	5
24 037 010	Kontaktmanométer / contact gauge	1	6
14 037 302	Lezáró végdugó / endcap W21,8 x 1/14"	3	7
14 037 561	Gyorscsatlakozó / quick connector	1	8
14 037 562	Gyorszár csatlakozó idommal/quick shot off G3/4"	1	9
14 016 986	O-gyűrű/ O-ring 23,3 x 2,4 NBR 70	1	10
14 037 056	Tömítés/ gasket 18 x 12 x 2,5	1	11
14 037 174	Rozsdamentes hegtoldóvég		
	/stainless steel welding end	Ø 22 x 1,5 x 100	12

Acetilén/ acetylene

Térfogatáram: 11 m³/h (flow)
 Max.térfogatáram: 19 m³/h (max.flow)
 Palacknyomás: 18 bar (cylinder press.)
 Kimenő nyomás: 1,5 bar (outlet press.)



A szükséges magasnyomású tömlők a 92. oldalon találhatóak meg. / A range of flexible hoses is on page 92.

ACE 11/19 Lefejtő állomás egy palackhoz vagy egy Bündelhez / Gas control station for 1 cylinder or 1 batch



Lefejtő állomás 1 Bündel vagy 1 palack bekötéséhez, manyflow szelepblokk nélkül

14 037 553	Lefejtő állomás komplett / gas control station complete	Anzahl	Pos.
14 037 561	Gyorscsatlakozó / quick connector	1	1
0 783 250	UC500 Nyomáscsökkentő / regulator	1	2
14 008 271	GVA 90 Bomlás gátló / decompositor 1/2"	1	3
14 037 141	Golyós szelep 1/2" könyökídommal / ball valve with elbow	1	4
14 037 490	Adapter G3/4"- W21,8 x 1/14" RDS -hez / for RDS	1	5
14 037 159	Falikonzol / wall bracket	1	6
14 037 636	Csőbilincs / pipe clip	1	7
14 037 470	Visszacsapó szelep/non return valve	1	8
14 037 174	Rozsdamentes hegtoldóvég		
	/stainless steel welding end	1	9
		Ø 22 x 1,5 x 100	

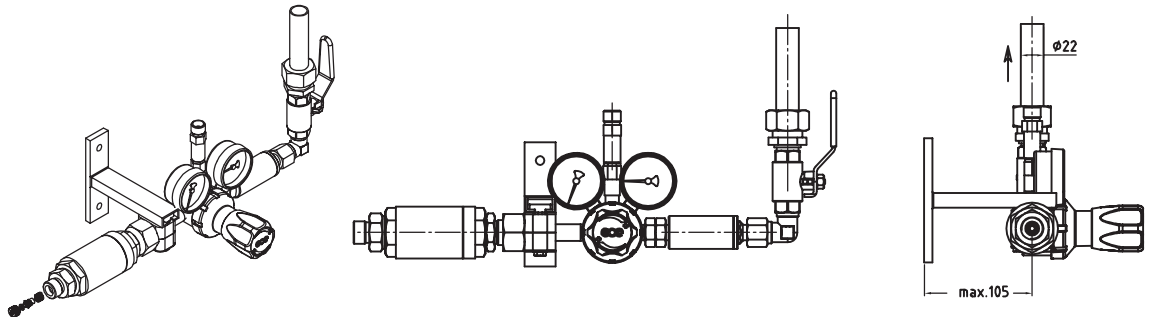
Acetilén/ Acetylene

Térfogatáram: 11 m³/h (flow)

Max.térfogatáram: 19 m³/h (max.flow)

Palacknyomás: 18 bar (cylinder press.)

Kimenő nyomás: 1,5 bar (outlet press.)



ACE 11/19 Nyomáscsökkentő / Pressure regulator



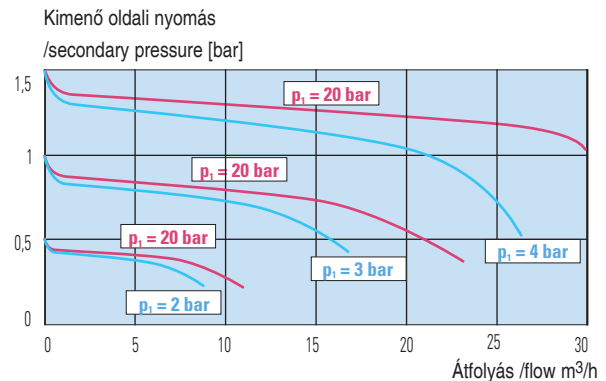
Acetilén reduktor 18 bar bemenő nyomásig, munka nyomás 1,5 bar. Térfogatáram 11 m³/h, Maximális térfogatáram 19 m³/h.

/Regulator for Acetylene, inlet press. 18 bar, working press. 1.5 bar, gasflow: 11m³/h, max. 19 m³/h

Membrán /Membrán/membrane UC 500: EPDM

0 783 250 Unicontrol UC 500 ACE Nyomáscsökkentő / regulator

Átfolyási görbe / flow graph
Unicontrol UC 500-ACE



Acetilén/ Acetylene

Térfogatáram: 11 m³/h (flow)

Max.térfogatáram: 19 m³/h (max.flow)

Palacknyomás: 18 bar (cylinder press.)

Kimenő nyomás: 1,5 bar (outlet press.)

ACE 12/25 Lefejtő állomás / Gas control station

ACE 12/25 Lefejtő állomás / Gas control station

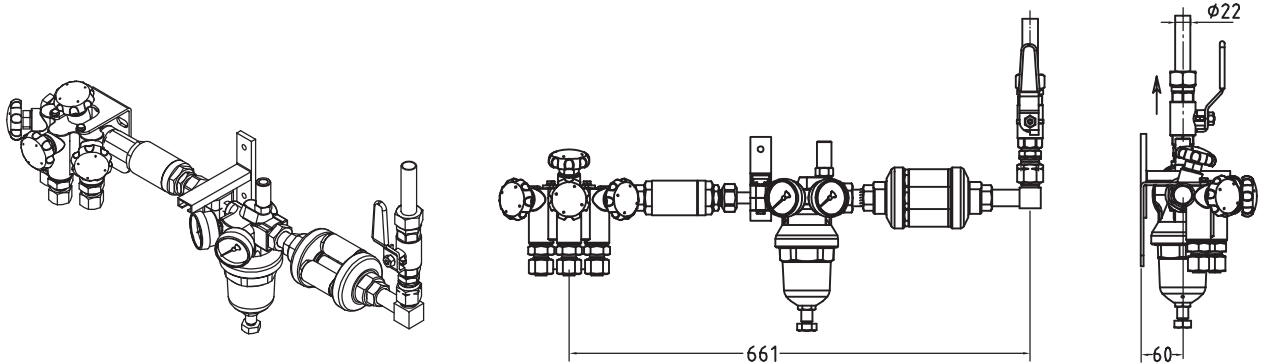


Lefejtő állomás acetilén – alap kivitel – 18 barig. Ezek az állomások alkalmasak palackos- és bündeles gázellátáshoz. Az állomások automata visszaélgsgátlóval és bomlászátlóval rendelkeznek.

14 037 549	Lefejtő állomás 12/25 komplett / gas control station	Db/pc	Poz/pos.
14 037 312	Manyflow szelepblokk acetilén / valve block Acetylene	1	1
0 762 387	MR 60 A Nyomáscsökkentő / regulator	1	2
14 008 923	A 12/25 Bomlás zátló / decompositor	1	3
14 037 562	Gyorszár csatlakozó idommal / quick shot off G3/4"	1	4
14 037 561	Visszacsapó szelep / non return valve	1	5
14 016 986	O-gyűrű / O-ring 23,3 x 2,4 NBR70	1	6
14 037 056	Tömítés / gasket 18 x 12 x 2,5	1	7
14 037 302	Lezáró végdugó / endcap W 21,8 x 1/14"	3	8
14 037 159	Falikonzol / wall bracket	1	9
14 037 636	Csőbilincs / pipe clip	1	10
24 037 180	Golyós szelep 1/2" könyökidommal / ball valve with elbow	1	11
14 037 640	Csatlakozás / connection G1" – Ø 22 mm	1	12
548 201 033 046	Kimenő csomk / outlet end MR 60	1	13
14 037 174	Rozsdamentes hegtoldvég	1	14
	/stainless steel welding end Ø 22 x 1,5 x 100	1	14

Acetilén/ Acetylene
 Térfogatáram: 12 m³/h (flow)
 Max.térfogatáram: 25 m³/h (max.flow)
 Palacknyomás: 18 bar (cylinder press.)
 Kimenő nyomás: 1,5 bar (outlet press.)

A szükséges magasnyomású acetilén tömlők a 86. oldalán találhatóak meg. / A range of flexible hoses is on page 86.



ACE 12/25 Nyomáscsökkentő / Regulator

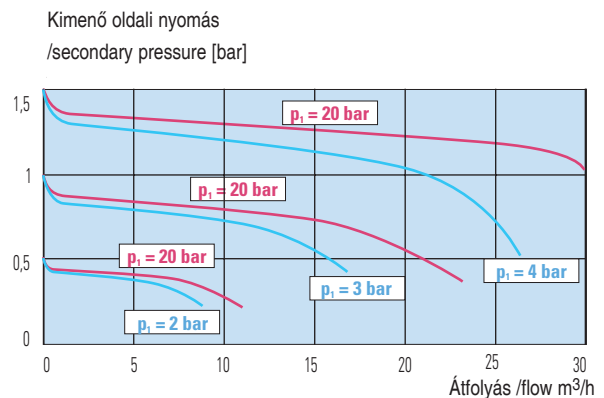
Acetilén reduktor 18 bar bemenő nyomásig, munka nyomás 1,5 bar. Térfogatáram 12 m³/h, Maximális térfogatáram 25 m³/h. /Regulator for Acetylene, inlet press. 18 bar, working press. 1,5 bar, gasflow: 12 m³/h, max. 25 m³/h

0 762 387 MR 60 ACE Nyomáscsökkentő/regulator



Acetilén/ Acetylene
 Térfogatáram: 12 m³/h (flow)
 Max.térfogatáram: 25 m³/h (max.flow)
 Palacknyomás: 18 bar (cylinder press.)
 Kimenő nyomás: 1,5 bar (outlet press.)

Átfolyási görbe /flow graph MR 60

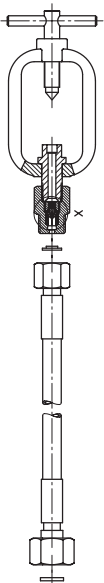


Acetilén rendszer tartozékok / Accessories for Acetylene

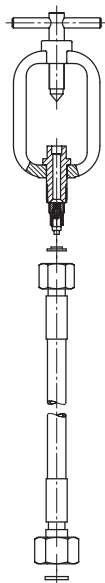
Acetilén nagynyomású csatlakozó tömlő / Acetylene high pressure hose

	Alkalmazás / Application	Verzió / Version	Hossz / length
14 037 334	palackra visszacsapószelep nélkül / cylinder		800 mm
14 037 493	palackra visszacsapószeleppel / cylinder with non return valve		800 mm
14 037 249	bündel / batch	RHÖNA	1500 mm
14 037 841	bündel / batch	LINDE	1500 mm
14 037 842	bündel / batch	MG	1500 mm
14 037 843	bündel / batch	Basi	1500 mm

Figyelem: Az acetilén tömlőket 5 évente ellenőriztetni kell a megfelelő alkalmazástechnikai és biztonsági szabványok szerint!

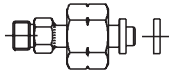


Palacktömlő visszacsapó szeleppel
14 037 493

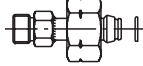


Palacktömlő visszacsapó szelep nélkül
14 037 334

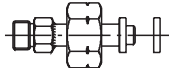
Bündelanschluss kompl.
RHÖNA Standard
14.037.190 für AGA-Bündel



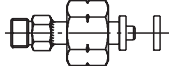
14.037.115 für Linde-Bündel



14.037.190 für MG-Bündel
UWM 5mm eingekürzt



14.037.190 für BASI-Bündel
Eingangsnippel auf Ø10
abgedreht



Bündeltömlő - gázzállító speci-
fikus csatlakozóval



Bündel csatlakozó

Láncos palackrögzítő (Rozsdamentes) / Cylinder holder with chain (stainless steel)



14 037 116	1 palackhoz / cylinder
14 037 117	2 palackhoz / cylinders
14 037 118	3 palackhoz / cylinders

Manyflow szelepblokk acetilénre / Manyflow valve block



14 037 312



14 037 797
14 037 423

3-as palack csatlakozás ill. 2 (3) palack bündel.

14 037 312	Manyflow szelepblokk acetilénre fali rögzítő lemezzel / valve block with wall bracket
14 037 797	nagy nyomású összekötőcső, tömítéssel / high pressure connection pipe, with gasket
	Hossz/ length: 750 mm, Csatlakozás / connection: G 3/4"
14 037 423	nagy nyomású összekötőcső, tömítéssel / high pressure connection pipe, with gasket
	Hossz/ length: 1500 mm, Csatlakozás / connection: G 3/4"

Magasnyomású hosszabbító cső (14 037 797) esetén a Manyflow blokkok összeköthetők egymással úgy, hogy a gázkivételhez több palack áll rendelkezésre.

Törvényi szabályozások:

TRAC 204	Acetilén vezetékek
TRAC 206	Acetilén palack bündel
TRAC 207	Biztonsági berendezések
TRAC 208	Acetilén palack tartozékok



Biztonsági elemek / Safety equipment

Bomlásgátló

A hálózati rendszer fogyasztói oldalán keletkező acetilén bomlását biztonsággal megakadályozza.

14 008 271	Visszaélgátló bomlás gátlóval 11/19 / FBA with decompositor
14 008 923	Visszaélgátló bomlás gátlóval 12/25 / FBA with decompositor

Gyorszár

Az acetilén magasnyomású oldalán (palack vagy bündel) hatékonyan felfogja az acetilén bomlását. Az automata gyorszár alkalmazása több mint 6 palackból történő, egyidejű gázkivételnél előírt.

A GCE általánosan SSE-vel szállítja a berendezéseket, így az egyszerűen bővíthető bündeles kivételre is.

14 037 561	Automata gyorszár / automatic quick shut off
14 037 562	Automata gyorszár / automatic quick shut off 3/4"

A GCE – berendezések alapvetően 2 biztonsági felszereléssel vannak ellátva:

Bomlás gátlóval és gyorszárral (automata)

A gázellátás összességében az üzembiztonsági rendeletek szerint szabályozott. A legfontosabb műszaki követelmények a DIN MSZ EN ISO 14114 szabványban vannak meghatározva, illetőleg az országspecifikus munkavédelmi törvények és gázszolgáltató belső utasítások által.

Különféle tartozékok az acetilén lefejtőkhöz / Miscellaneous accessories for Acetylene stations

14 037 141	Konzol felfogás golyós szeleppel 1/2" ACE / console fixing with ball valve 1/2" ACE
14 037 159	Falikonzol / wall bracket
14 037 271	Manyflow fali rögzítő lemez, rozsdamentes / stainless steel wall bracket for Manyflow
14 037 297	Duplamenetes hollandi 3/4" / double threaded flare nut
14 037 302	Lezáró végdugó / endcap W 21,8 x 1/14"
14 037 631	Golyós szelep / ball valve 3/4"
14 037 647	Átmeneti idom G1/2" -ről D = 22-re / transition piece from G1/2" to D = 22
24 037 043	Golyós szelep 1/2" konzolfelfogással / ball valve with console fixing 1/2"
24 037 136	L-idom konzolcsatlakozóhoz MR60 / L-piece for console fixing
24 037 180	Golyós szelep 1/2" könyökidommal / ball valve 1/2" with elbow

4. Gáz elvételi helyek / Gas outlets

Gáz elvételi hely / Gas outlet

Konzolos elvételi hely és tartozékai. Rendelésre minden gáztípusra/variációra kombinálhatóak.
Maximális primer oldali nyomás $p_1 = 30$ bar/ Max. primer pressure: $p_1 = 30$ bar

Gáz elvételi hely / Gas outlet



Komplett egység: nyomáscsökkentő, golyós szelep, falikonzol, forraszvég 3/8", hollandi 3/8".

Complete set: regulator, ball valve, wall bracket, soldering tag 3/8", flare nut 3/8".

14 096 150	Acetylene
14 096 151	Oxigén
14 096 152	Argon / CO ₂ (Liter/h)
14 096 165	Propan
14 096 166	Nitrogén
14 096 167	Sűr. levegő
14 096 168	Argon / CO ₂ (bar)
14 096 169	Hidrogén
14 096 170	Argon / Hidrogén
14 096 171	Formiergas (Liter/h)
14 096 172	Formiergas (bar)

A falikonzol és a golyós szelep telepítéskor szerelendő össze! / The wall bracket and ball valve must be mounted on site!

Kettős gáz elvételi hely / Double gas outlet



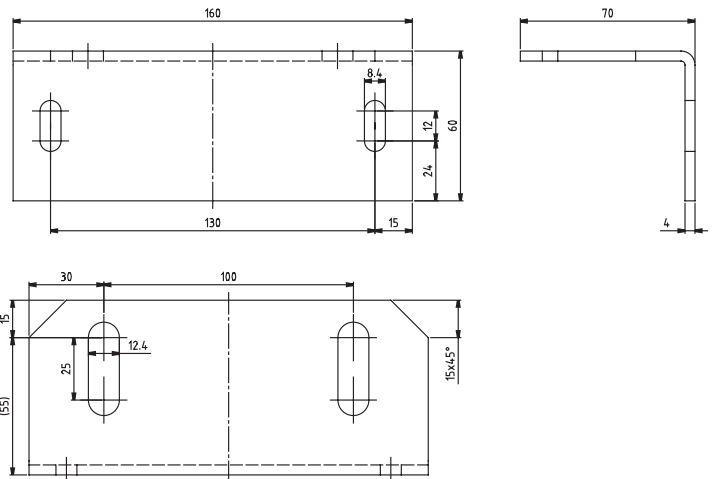
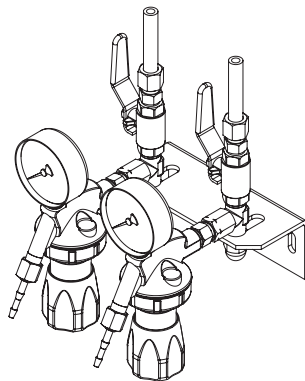
Komplett egység: nyomáscsökkentő, golyós szelep, falikonzol, forraszvég 3/8", hollandi 3/8".

Complete set: regulator, ball valve, wall bracket, soldering tag 3/8", flare nut 3/8".

14 096 153	Ox - Ac
14 096 154	Ox - Prop
14 096 155	Ox - Ar
14 096 156	Ar - Ar

A falikonzol és a golyós szelep telepítéskor szerelendő össze! További összeállítások külön rendelésre. / The wall bracket and ball valve must be mounted on site! More combinations are for order.

Installációs méretek és szerelési példa kettős vételi helyre. / Dimensions and installation example.



Hármas gáz elvételi hely / Triple gas outlet



Komplett egység: nyomáscsökkentő, golyós szelep, falikonzol, forraszvég 3/8", hollandi 3/8".

Complete set: regulator, ball valve, wall bracket, soldering tag 3/8", flare nut 3/8".

14 096 157	Ar - Ox - Ac
14 096 158	Ox - Ox - Ac
14 096 159	Ox - Ox - Prop
14 096 160	Ox - Ox - Ar
14 096 161	Ox - Ar - Ar
14 096 162	Ar - Ar - Ar

A falikonzol és a golyós szelep telepítéskor szerelendő össze! További összeállítások külön rendelésre. / The wall bracket and ball valve must be mounted on site! More combinations are for order.

Gáz elvételi hely - rotaméterrel / Gas outlet with flowmeter



Komplett egység: nyomáscsökkentő, golyós szelep, falikonzol, forraszvég 3/8", hollandi 3/8".
Complete set: regulator, ball valve, wall bracket, soldering tag 3/8", flare nut 3/8".

		Típus / Type	Gáz / Gas
14 096 163	0781366 (CZ)	30 l/min	Argon/CO ₂
14 096 164	0781367 (CZ)	16 l/min	Argon/CO ₂
14 096 173		50 l/min	Formiergas

A falikonzol és a golyós szelep telepítéskor szerelendő össze! / The wall bracket and ball valve must be mounted on site.

Vonali nyomáscsökkentők / System regulators



			Gáz / Gas
0 783 071		DIN GL-AR-10	Argon, Sűr. levegő, Nitrogén 10 bar
0 782 912		DIN GL-ARC	Argon/CO ₂ 32 l/min
0 782 910		DIN GL-OX	Oxigén 10 bar
0 782 911		DIN GL-AC	Acetylene 1,5 bar
0 782 913		DIN GL-FLOW 30	Rotaméter / Flowm. 30 l/min
0 782 914		DIN GL-FLOW 16	Rotaméter / Flowm. 16 l/min
0 782 934		DIN GL-FORM	Formiergas 50 l/min Uhr
0 783 080		DIN GL-H	Hidrogén 10 bar
0 783 077		DIN GL-PRO	Propane 2,5 bar
0 783 081		DIN GL-AR-H	Argon/Hidrogén 32 l/min
0 782 938		DIN GL-FORM	Formiergas 50 l/min Flowm.

Golyóscsap konzol felfogatással / Ball valve with mounting part



Csatlakozás: égőgáz: 3/8" l.h., Oxigén és egyéb gáz: 3/8"
Connection: fuel 3/8" l.h., Oxygen and other gases: 3/8"

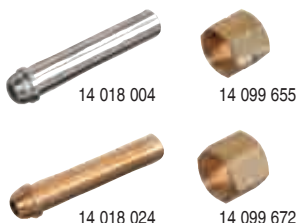
			Gáz / Gas
14 016 153			Oxigén
14 016 154			Égőgázok/fuel
14 016 155			egyéb gázok/other gases
140 166 43	(CZ)		Oxigén
14 016 644	(CZ)		Égőgázok/fuel
14 016 645	(CZ)		egyéb gázok/other gases

Rögzítő konzol / Wall brackets



14 016 145		Rögzítő konzol 1 elvételi helyhez /Wall bracket for 1 station
14 016 146		Rögzítő konzol 2 elvételi helyhez/Wall bracket for 2 station
14 016 147		Rögzítő konzol 3 elvételi helyhez/Wall bracket for 3 station
548 904 195 450	(CZ)	Rögzítő konzol 1 elvételi helyhez /Wall bracket for 1 station
548 904 195 990	(CZ)	Rögzítő konzol 2 elvételi helyhez/Wall bracket for 2 station
548 904 196 000	(CZ)	Rögzítő konzol 3 elvételi helyhez/Wall bracket for 3 station

Tartozékok / Accessories



Csatlakozó végek Ø 12 mm külső átmérővel / Connection pipes 12mm

		Anyag	Gáz / Gas
41 96 340	hegcsővég 3/8"	acél / steel	Acetylene
41 96 350	forrcsővég 3/8"	sárgaréz / cu	minden egyéb gáz / other gases
548 200 018 932	Hollandi 3/8" l.h.		minden égőgáz / all flam. gas
548 200 018 934	Hollandi 3/8"		minden egyéb gáz / other gases

Gáz elvételi hely- komponensek / Gas outlet - components

Gáz elvételi hely - golyós szelep nagyteljesítményű visszaégszágtló nélkül magas nyomású gázra / Gas outlet - ball valve



14 016 175	Golyós szelep DN 20 max. 20 m ³ /h/ ball valve
Belépő oldal:	3/4" hollandi, forrcsövéggel, külső átmérő 19 mm /flare nut 3/4" with brazing end, outside diameter 19 mm
Kilépő oldal:	3/4" hollandi, forrcsövéggel tömlővéggel, 12,5 és 16 mm /flare nut 3/4" with brazing end, hose nipple 12,5 mm and 16 mm

Gáz elvételi hely - golyós szelep O₂/égőgáz nagyteljesítményű visszaégszágtlóval / Gas outlet with high capacity FA



Nagyteljesítményű visszaégszágtló és golyós szelep DN 20, nyomáscsökkentő nélkül	
14 016 176	Nagyteljesítményű visszaégszágtló oxigénre: GVO90
Belépő oldal:	3/4" hollandi, forrcsövéggel, külső átmérő 19 mm Inlet side: /flare nut 3/4" with brazing end, outside diameter 19 mm
Kilépő oldal:	1/2" hollandi, forrcsövéggel tömlővéggel, 12,5 mm Outlet side: /flare nut 1/2" with brazing end, hose nipple 12,5 mm
Belépőoldali nyomás/inlet press.	15 bar
átfolyás/gasflow	20 m ³ /h
14 016 178	Nagyteljesítményű visszaégszágtló égőgázra: GVA90
Belépő oldal:	1/2" hollandi, forrcsövéggel 15 mm
Kilépő oldal:	1/2" l.h. hollandi, forrcsövéggel tömlővéggel, 11 mm
Belépőoldali nyomás/inlet press.	3 bar
átfolyás/gasflow	10 m ³ /h

Gáz elvételi hely - golyós szelep O₂/égőgáz 2 nagyteljesítményű visszaégszágtlóval / Gas outlet with 2 high capacity FA



2 db nagyteljesítményű visszaégszágtló és golyós szelep DN 20, nyomáscsökkentő nélkül	
14 016 177	Gáz elvételi hely oxigénhez / gas outlet for Oxygen
14 016 179	Gáz elvételi hely égőgázhoz / gas outlet for fuel gas
Belépő oldal O ₂	3/4" hollandi, forrcsövéggel, külső átmérő 19 mm
Kilépő oldal O ₂	3/4" hollandi, forrcsövéggel tömlővéggel, 12,5 és 16 mm
Belépő oldal ált.	1/2" hollandi, forrcsövéggel 15 mm
Kilépő oldal ált.	3/4" l.h. hollandi tömlővéggel 16 mm

Visszaégszágtló nyomáscsökkentőhöz GVX 10 típus / Flashback arrester - for regulators, type GVX 100



Típus / Type	Be- és kimenet / inlet outlet
14 008 400	Oxigén GVO 10 1/4"
14 008 401	Oxigén GVO 10 3/8"
14 008 402	Allgas GVA 10 3/8" l.h.
14 008 118	Mapp/Tetr: GVV 10 M 14x1,5 l.h., 3/8" l.h.
Oxigén/Oxygen	Égőgáz
P1 = 5 bar	P1 = 1,5 bar
P2 = 3,5 bar = 24 m ³ /h átfolyás / flow	P2 = 0,9 bar = 6,5 m ³ /h átfolyás / flow

Nagyteljesítményű visszaégszágtló nyomáscsökkentőhöz GVX 90 típus / High capacity flashback arrester - for regulators



Típus / Type	bemenet / in	kimenet / out
14 008 440	Oxigén GVO 90 3/8"	3/8"
14 008 121	Allgas GVA 90 3/8" l.h.	3/8" l.h.
14 008 117	Mapp/Tetren GVV 50 M14 x 1,5 l.h.	3/8" l.h.
14 008 130	Allgas GVA 90 1/2" l.h.	1/2" l.h.
14 008 131	Oxigén GVO 90 1/2"	1/2"
Oxigén/Oxygen	Égőgáz / Flammable gas	
P1 = 5 bar	P1 = 1,5 bar	
P2 = 3,5 bar = 34 m ³ /h átfolyás/flow	P2 = 0,9 bar = 10,5 m ³ /h átfolyás/flow	

Kisebber bemenő nyomás esetén, kisebber a veszteség.

Figyelem! A megfelelő minőségi és időszakos ellenőrzések betartása kötelező!

Attention! Regural quality- and certificatory control is compulsory.

Gáz elvételi állomás 100 m³/h-ig / Gas outlet up to 100 m³/h

Gáz elvételi hely / Gas outlet



14 016 242	Oxigén és magas nyomású gázok / oxygen high pressure-gases
14 016 243	Égőgázok / fuel gases

Gáz elvételi hely O₂-re, égőgázra / Gas outlet for O₂ and fuel gases



Tömlővég
/hose nipple
3/4", 12,5 mm

Tömlővég
/hose nipple
1/2", 11 mm

Komplett elvételi hely égőgázra, hevítő O₂-re és vágó O₂-re / Complete gas outlet for fuel gas, heater O₂ and cutting O₂

14 016 180

Max. átfolyás / gas flow:

Vágó / cutting O₂: 15 bar 100 m³/h

Hevítő / heating O₂: 15 bar 20 m³/h

Égőgáz / fuelgas: 3 bar 10 m³/h

Gépi lángvágó fejek lehetséges száma egy elvételi helyről táplálva az anyagvastagság függvényében. :

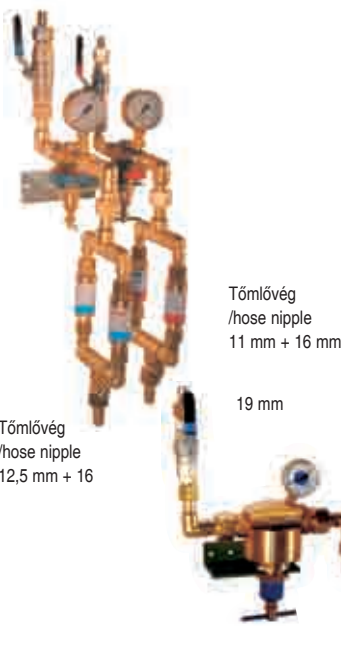
2 gépi lángvágó fej / cutting heads - 300 mm lemezvastagság

4 gépi lángvágó fej / cutting heads - 200 mm lemezvastagság

6 gépi lángvágó fej / cutting heads - 100 mm lemezvastagság

Gáz elvételi állomás 200 m³/h-ig / Gas outlet up to 200 m³/h

Gáz elvételi hely O₂-re, égőgázra / Gas outlet for O₂ and fuel gases



Tömlővég
/hose nipple
11 mm + 16 mm

19 mm

Tömlővég
/hose nipple
12,5 mm + 16

Tömlővég
/hose nipple
12,5 mm + 16

Komplett elvételi hely égőgázra, hevítő O₂-re és vágó O₂-re / Complete gas outlet for fuel gas, heater O₂ and cutting O₂

14 016 182

Max. átfolyás / gas flow:

Vágó / cutting O₂: 15 bar 200 m³/h

Hevítő / heating O₂: 15 bar 30 m³/h

Égőgáz / fuelgas: 3 bar 15 m³/h

Gépi lángvágó fejek lehetséges száma egy elvételi helyről táplálva az anyagvastagság függvényében. :

2 gépi lángvágó fej / cutting heads - 300 mm lemezvastagság

4 gépi lángvágó fej / cutting heads - 200 mm lemezvastagság

6 gépi lángvágó fej / cutting heads - 100 mm lemezvastagság

5. Gázellátás -nagy átfolyással / Gas supply-high flow

gáztisztaság 5.0-ig (alkalmazástechnikai gázok)

FMD 100-14 Palack nyomáscsökkentő / cylinder regulator



Egylépcsős palack nyomáscsökkentő. Nagy gázátfolyással, lézer gázellátáshoz 5.0 tisztaságú alkalmazástechnikai gázokkal, bemeneti nyomás max. 300 bar. Kimeneti nyomás 40 barig (N₂) / 13 bar (O₂/Ar/CO₂).

	Gáznem / Gas	Palacknyomás / Cylinder pressure
S9000070001	N ₂	200 bar
0 782 943	N ₂	300 bar
0 782 942	O ₂	200 bar
0 782 944	O ₂	300 bar
0 782 941	Ar	200 bar

Leírás

Ennél a típusnál a nyomáscsökkentés egy egylépcsős nyomáscsökkentőben megy végbe bemeneti nyomást mérő- és kimenő nyomást mérő manométerekkel.

A lefúvató szelep véd a túlnyomástól. Kimenőoldali lefúvató szelep védi a túlnyomástól a felhasználót. Manométer MSZ EN 562 biztonsági kivételben.

Alkalmazás

Amennyiben a lézer anyagmegmunkálási folyamat gázátfolyás megszakításokkal történik, a legegyszerűbb és leggazdaságosabb gázellátás a szimpla palack, palacknyomáscsökkentővel felszerelve.

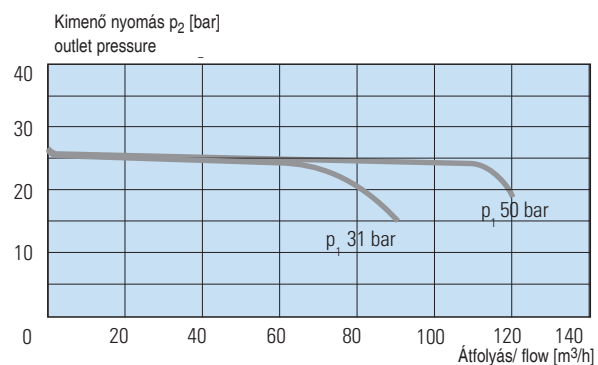
Egyebek között lézer installációk első üzembehelyezésekor használatos.

Technikai adatok / technical data:

Test / body:	Bronz/brass 2.0402 CuZn40Pb2
Burkolat / housing:	Cink/zinc alloy Zn Al3
Burkolat tömítés / housing gasket:	NBR 70° IRH
Ülék tömítés / seating gasket:	PA 6.6 Zytel 103 Dupont
Szelepszár tömítés / stem gasket: (N ₂):	Szilikon/ Silicone gum 80° IRH
Membrán / membrane (O ₂ /Ar/CO ₂):	EPDM
Üzemi hőm. / working temp.:	- 40 °C - 50 °C
Méreték(SZxMaxMé) / dimensions (WxHxD):	190 x 110 x ca. 130 mm
Tömeg / weight:	1,4 kg
Manométerek / gauges:	0 – 400 bar, 0 – 65 bar
Gáztisztaság / gas purity:	max. 5.0
Kimenő nyomás / out pressure:	0 – 40 bar (N ₂), 0 – 13 bar (O ₂ /Ar/CO ₂)
Bemenet / inlet:	Palack gyorscsatlakozó DIN 477-5 300 bar-ra (CEN) vagy DIN 477-1 200 bar-ra
Kimenet / outlet:	G 1/2" MSZ EN 560 külső menet

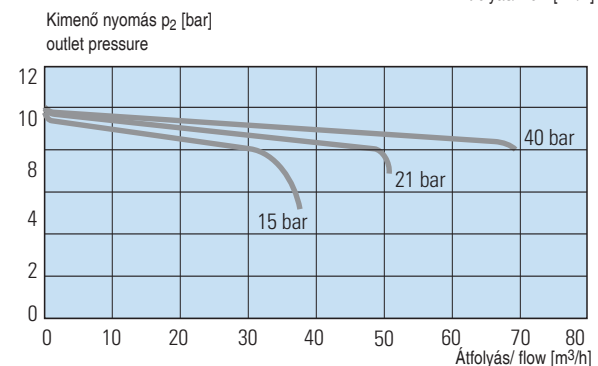
Teljesítmény görbe

/flow curve N₂

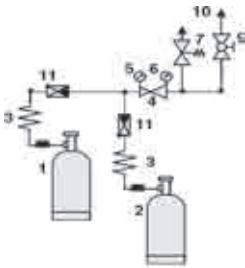


Teljesítmény görbe

/flow curve O₂



BMD/SMD 100-30 Lefejtő panel / Pressure control panel



- 1 Elsődleges gáztároló
- 2 További gáztároló
- 3 Csatlakozó spirál, tömlő
- 4 Nyomáscsökkentő
- 5 Bemenő nyomásmérő
- 6 Kimenő nyomásmérő
- 7 Lefúvatószelep
- 9 Kimenő golyós szelep
- 10 Kimeneti csatlakozás
- 11 Visszacsapó szelep

- 1 Primer gas container
- 2 Other gas container
- 3 Connection spiral, hose
- 4 Regulator
- 5 Inlet gauge
- 6 Outlet gauge
- 7 Escape-valve
- 9 Outlet ball valve
- 10 Outlet connection
- 11 Non return valve

Egylépcsős gázlefejtő állomás. Magas átfolyási teljesítménnyel, lézer gázellátáshoz, alkalmazástechnikai gázokkal 1 vagy 2 gázpalackból vagy bundelből. Manométer MSZ EN 562 biztonsági kivitelben, 5.0 gáztisztaságig. Bemeneti nyomás: max. 300 bar, kimeneti nyomás 40 barig (N₂) / 16 bar (O₂/Ar/CO₂).

Gáznem / gas

24 037 040	N ₂
24 037 058	O ₂

Leírás

Lefejtő panel egylépcsős nyomáscsökkentővel és bemeneti ill. kimeneti manométerrel, nemesfém konzolba foglalva. A kimenő oldali csatlakozás egy golyós szelepen keresztül történik. Tetszés szerint egy vagy több gázpalack vagy bundel csatlakoztatható. A BMD változat lehetővé tesz egy manuális átkapcsolást a kiürült oldalról a tartalék oldalra. Igény esetén az állomás kontaktmanométerrel is felszerelhető. A bemeneti csatlakozásokban elhelyezett visszacsapást gátló szelep megakadályozza a tartalék oldalról a kiürült oldalra történő átömlést.

Kimenőoldali lefúvató szelep védi a túlnyomástól a rendszert. Manométer MSZ EN 562 biztonsági kivitelben.

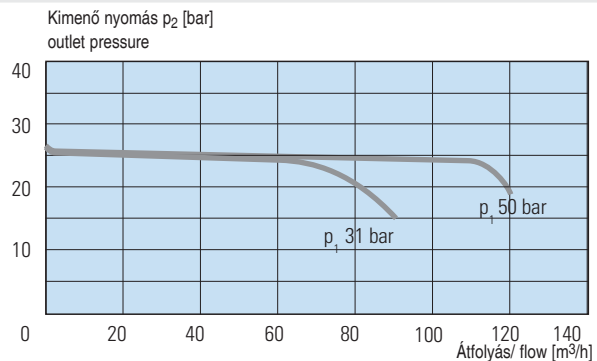
Alkalmazás

Ez a nyomásszabályzó állomás alkalmazástechnikai gázok állandó lefejtésére alkalmazható. Nitrogénhez – magasnyomású vágáshoz (lézer – autogén vágás) továbbá oxigénnel történő lézer lángvágáshoz központi gázellátással, illetve magasnyomású tartályból nemesgázok (Ar/He) szabályzására szolgál.

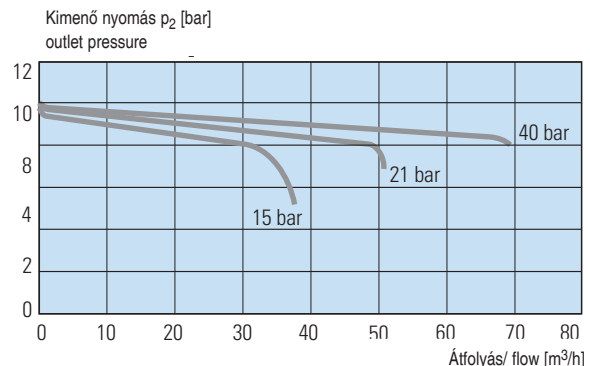
Technikai adatok / technical data:

Test / body:	Sárgaréz 2.0402 CuZn40Pb2
Burkolat / housing:	Cink/zinc alloy Zn Al3
Burkolat tömítés / housing gasket:	NBR 70° IRH
Ülék tömítés / seating gasket:	PA 6.6 Zytel 103 Dupont
Szelepszár tömítés / stem gasket: (for N ₂):	Szilikon/ Silicone gum 80° IRH
Membrán / membrane (for O ₂ /Ar/CO ₂):	EPDM
Üzemi hőm. / working temp.:	-40 °C bis 50 °C
Méreték(SZxMaxMé) / dimensions (WxHxD):	190 x 110 x ca. 130 mm
Tömeg / weight:	1,4 kg
Manométerek / gauges:	0 – 400 bar, 0 – 65 bar
Gáztisztaság / gas purity	max. 5.0
Kimenő nyomás / out pressure:	0 – 40 bar (N ₂), 0 – 16 bar (O ₂ /Ar/CO ₂)
Bemenet / inlet:	Palack gyorscsatlakozó DIN 477-5 300 bar-ra (CEN) vagy DIN 477-1 200 bar-ra
Kimenet / outlet:	G 1/2" MSZ EN 560 külső menet

Teljesítmény görbe /flow curve N₂



Teljesítmény görbe /flow curve O₂



BMD 100-39 Lefejtő panel / Pressure control panel

Egylépcsős lefejtő panel automata átkapcsolással. Magas átfolyási teljesítménnyel, lézer gázellátáshoz alkalmazástechnikai gázokra gázpalackból vagy bündelből. Manométer MSZ EN 562 biztonsági kivitelben, 5.0 gáztisztaságig. Bemeneti nyomás max. 300 bar. Kimeneti nyomás 40 barig (N₂) / 16 bar (O₂/Ar/CO₂).



Gáznem / Gas

24 037 246	N ₂
24 037 247	O ₂ + egyéb/others

Leírás

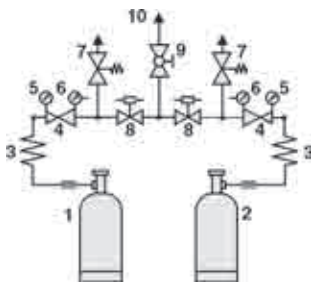
A BMD 100-39 egy nemesfém konzolba foglalt automata átváltó lefejtő állomás, 2 egylépcsős nyomáscsökkentővel, amely bemeneti- és kimeneti manométerrel, vezérlőegységgel és kijelzővel ellátott két mágnesszelepből álló átváltó egység, mely mindenkor a kontaktmanométeren beállított alsó határérték alapján, az előre beállított késleltetési idő szerint a teli palackra kapcsol át. A mindkét oldalon elhelyezett visszacsapó szelepek megakadályozzák a gázok visszaáramlását a mindenkor üres oldalba. A vezérlőberendezések áttekinthető kezelési funkciói által a lefejtési hibák elkerülhetők.

Alkalmazás

Ez a lefejtő panel megszakításmentes, magas átfolyású gázellátáshoz, alkalmazástechnikai gázokhoz – mint nitrogén, oxigén, továbbá nemesgázok (Argon/Helium) – palackos- ill. bündeles ellátású, lézereres anyagmegmunkálás esetén használható. Abban az esetben kerül továbbá telepítésre, ha a lézer munkálatoknál a központi gázellátás folyamatossága szigorú feltétel.

Technikai adatok / technical data: Nyomáscsökkentőre / for regulator

Test / body:	Sárgaréz 2.0402 CuZn40Pb2
Burkolat / housing:	Cink/zinc alloy Zn Al3
Burkolat tömítés / housing gasket:	NBR 70° IRH
Ülék tömítés / seating gasket: (N ₂):	PA 6.6 Zytel 103 Dupont
Ülék tömítés / seating gasket: (O ₂ /Ar/CO ₂):	kloroprén gumi/Chloroprene Gum 80° IRH
Szelepszár tömítés / stem gasket: (N ₂):	Szilikon/ Silicone gum 80° IRH
Membrán / membrane (O ₂ /Ar/CO ₂):	EPDM
Golyós szeleptömítés:	PTFE
Üzemi hőm. / working temp.:	- 40 °C bis 50 °C
Méreték(SZxMaxMé) / dimensions (WxHxD):	400 x 180 x 170 mm
Manométerek / gauges:	0 – 400 bar, 0 – 65 bar
Átfolyás / flow:	Lásd teljesítmény görbe/see flow curve
Gáztisztaság / gas purity:	max. 5.0
Kimenő nyomás / out pressure:	0 – 40 bar (N ₂) / 0 – 16 bar (O ₂ /Ar/CO ₂)
Bemenet / inlet:	W21,8 x 1/14"
Kimenet / outlet:	Golyós szelep G 1/2" belső menetes /ball valve



- 1 Bal oldali gáztároló
- 2 Jobb oldali gáztároló
- 3 Csatlakozó tömlő
- 4 Nyomáscsökkentő
- 5 Bemenő nyomásmérő
- 6 Kimenő oldali kontaktmanométer
- 7 Lefúvatószelep
- 8 Mágnesszelep
- 9 Kimenő golyós szelep
- 10 Kimeneti csatlakozás

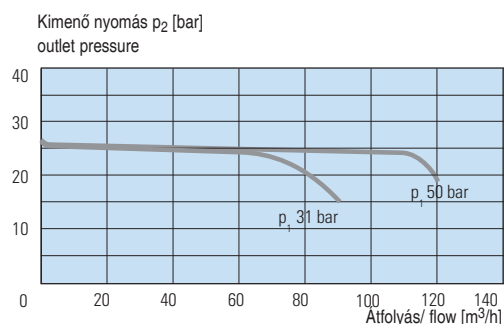
- 1 Left side gas container
- 2 Right side gas container
- 3 Connection spiral, hose
- 4 Regulator
- 5 Inlet gauge
- 6 Outlet contact gauge
- 7 Escape-valve
- 8 Solenoid valve
- 9 Outlet ball valve
- 10 Outlet connection

Technikai adatok / technical data:

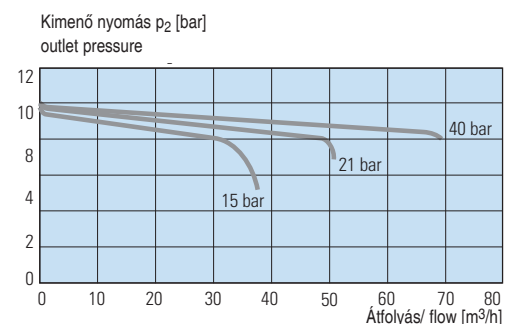
Üzemi feszültség/working voltage	230 /110V, 50 Hz
max. Középnomás / medium pressure:	50 bar
Üzemi hőm. / working temp.:	0 bis 55 °C
Méreték(SZxMaxMé) / dimensions (WxHxD):	200 x 120 x 95 mm
Fényjelzés / light sign:	Sárga / yellow: aktuális palack / actual cylinder Sárga villogó / yellow blink: Palack üres / cylinder is empty Zöld/green: hálózati betáp OK / mains supply OK
Gombok/entry keys:	„A” gáztároló kézi kiválasztása/ manual selection gas container A „B” gáztároló kézi kiválasztása/ manual selection gas container B Vészjelzés nyugtázása/acceptance of trouble - alarm

Jeladó egység/signal box

Teljesítmény görbe / flow curve N₂



Teljesítmény görbe / flow curve O₂



BMD 100-39 S Lefejtő panel / Pressure control panel

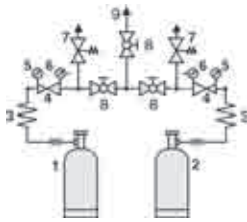


Egylépcsős lefejtő panel. Félautomata átkapcsolással. Magas átfolyási teljesítménnyel, lézer gázellátáshoz alkalmazástechnikai gázokra, gázpalackból vagy bündelből. Manométer MSZ EN 562 biztonsági kivitelben, 5.0 gáztisztaságig. Bemeneti nyomás max. 300 bar. Kimeneti nyomás: 40 bar (N₂) / 16 bar (O₂/Ar/CO₂).

A BMD 100-39 S egy nemesfém konzolba foglalt félautomata átváltó lefejtő állomás, 2 egylépcsős nyomáscsökkentővel, bemeneti- és kimeneti manométerrel. A mindkét oldalon elhelyezett visszacsapó szelepek megakadályozzák a gázok visszaáramlását a mindenkori üres oldalba. Áttekinthető kezelési funkciói által a felhasználói hibák elkerülhetők.

Alkalmazás

Ez a lefejtő panel megszakításmentes, magas átfolyású gázellátáshoz, alkalmazástechnikai gázokhoz – mint nitrogén, oxigén, továbbá nemesgázok (Argon/Helium) – palackos- ill. bündeles ellátású, lézeres anyagmegmunkálás esetén használható. Abban az esetben kerül továbbá telepítésre, ha a lézer munkálatoknál a központi gázellátás folyamatossága szigorú feltétel.



- 1 Bal oldali gáztároló
- 2 Jobb oldali gáztároló
- 3 Csatlakozó tömlő
- 4 Nyomáscsökkentő
- 5 Bemenő nyomásmérő
- 6 Kimenő oldali kontaktmanométer
- 7 Lefúvatószelep
- 8 Mágnesszelep
- 9 Kimenő golyós szelep
- 10 Kimeneti csatlakozás
- 1 Left side gas container
- 2 Right side gas container
- 3 Connection spiral, hose
- 4 Regulator
- 5 Inlet gauge
- 6 Outlet contact gauge
- 7 Escape-valve
- 8 Solenoid valve
- 9 Outlet ball valve
- 10 Outlet connection

Gáznem / Gas

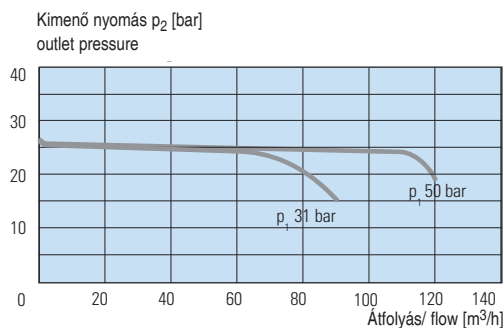
24 037 120	N ₂
24 037 147	O ₂ + egyéb / others

Technikai adatok/technical data:

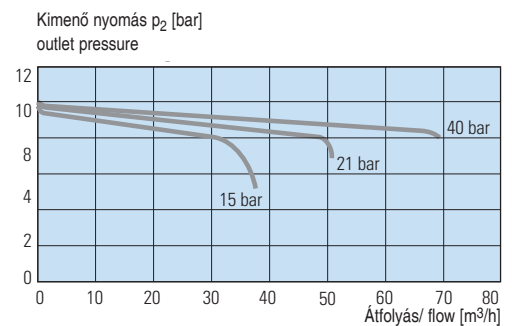
Test / body:	Sárgaréz 2.0402 CuZn40Pb2
Burkolat / housing:	Cink/zinc alloy Zn Al3
Burkolat tömítés / housing gasket:	NBR 70° IRH
Ülék tömítés / seating gasket: (for N ₂):	PA 6.6 Zytel 103 Dupont
Ülék tömítés / seating gasket: (for O ₂ /Ar/CO ₂):	kloroprén gumi/Chloroprene Gum 80° IRH
Szelepszár tömítés / stem gasket: (for N ₂):	Szilikon/ Silicone gum 80° IRH
Membrán / membrane (for O ₂ /Ar/CO ₂):	EPDM
Golyós szeleptömítés:	PTFE
Üzemi hőm. / working temp.:	- 40 °C bis 50 °C
Méreték(SZxMaxMé) / dimensions (WxHxD):	400 x 180 x 170 mm
Manométerek / gauges:	0 – 400 bar, 0 – 6000 psi 0 – 65 bar, 0 – 850 psi
Átfolyás / flow:	Lásd teljesítmény görbe / see flow curve
Gáztisztaság / gas purity:	max. 5.0 (N ₂ , O ₂ , nemesgázok/inert gases)
Kimenő nyomás / out pressure:	0 – 40 bar (N ₂) / 0 – 16 bar (O ₂ /Ar/CO ₂)
Bemenet / inlet:	W21,8 x 1/14"
Kimenet / outlet:	Golyós szelep G 1/2" belső menetes / ball valve

Megrendelhető kontaktmanométerrel és lefogyásjelzővel is. / Can be ordered with contact gauge and empty signal box.

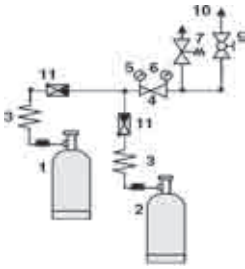
Teljesítmény görbe / flow curve N₂



Teljesítmény görbe / flow curve O₂



BMD/SMD 100 HF Lefejtő panel / Pressure control panel



- 1 Bal oldali gáztartó
- 2 Jobb oldali gáztartó
- 3 Csatlakozó tömlő
- 4 Nyomáscsökkentő
- 5 Bemenő nyomásmérő
- 6 Kimenő oldali kontaktmanométer
- 7 Lefúvatószelep
- 8 Mágnesszelep
- 9 Kimenő golyós szelep
- 10 Kimeneti csatlakozás

- 1 Left side gas container
- 2 Right side gas container
- 3 Connection spiral, hose
- 4 Regulator
- 5 Inlet gauge
- 6 Outlet contact gauge
- 7 Escape-valve
- 8 Solenoid valve
- 9 Outlet ball valve
- 10 Outlet connection

Egylépcsős lefejtő panel. Magas átfolyáshoz > 225 Nm³/h nitrogénre, 50 bar munkanyomásnál. Manométer MSZ EN 562 biztonsági kivitelben. 5.0 gáztisztasághoz. Bemeneti nyomás: max. 300 bar.

Gáznem / Gas

24 037 135 N₂

Leírás

Lefejtő panel egylépcsős nyomáscsökkentővel és bemeneti ill. kimeneti manométerrel, nemesfém konzolba foglalva. A kimenő oldali csatlakozás egy golyós szelepen keresztül történik. Tetszés szerint egy vagy több gázpalack vagy bündel csatlakoztatható. Ez a nyomáscsökkentő állomás tartályos gázellátásnál nagy átfolyást biztosít. Ez a változat lehetővé tesz egy manuális átkapcsolást a kiürült oldalról a tartalék oldalra. Igény esetén az állomás kontaktmanométerrel is felszerelhető. A bemeneti csatlakozásokban elhelyezett visszacsapásgátló szelep megakadályozza a tartalék oldalról a kiürült oldalra történő átömlést. Kimenő oldali lefúvató szelep védi a túlnyomástól a rendszert. Manométer MSZ EN 562 biztonsági kivitelben.

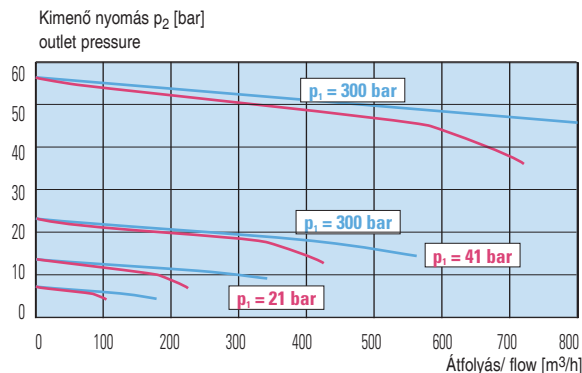
Alkalmazás

Ez a lefejtő panel nagy átfolyású alkalmazástechnikai gázok folyamatos lefejtéséhez, központi gázellátásban gáztartályból történő, nitrogén magasnyomású vágáshoz (lézer – autogén vágás) alkalmazható. A lefejtés történhet igény szerint 1 vagy 2 palackból illetve bündelből. Opcionálisan a panel tartályról is üzemeltethető.

Technikai adatok / technical data:

Test / body:	Sárgaréz 2.0402 CuZn40Pb2
Burkolat / housing:	Sárgaréz 2.0402 CuZn40Pb2
Burkolat tömítés / housing gasket:	NBR 70° IRH
Ülék tömítés / seating gasket: (N ₂):	PA 6.6 Zytel 103 Dupont
Ülék tömítés / seating gasket: (O ₂ /Ar/CO ₂):	PTFE
Szelepszár tömítés / stem gasket: (N ₂):	Szilikon/ Silicone gum 80° IRH
Membrán / membrane (O ₂ /Ar/CO ₂):	Butilkaucsuk/ butyl rubber
Golyós szeleptömítés:	PTFE
Üzemi hőm. / working temp.:	- 40 °C - 50 °C
Méreték(SZxMaxMé) / dimensions (WxHxD):	400 x 180 x 170 mm
Manométerek / gauges:	0 – 400 bar
	0 – 65 bar
Átfolyás / flow:	Lásd teljesítmény görbe/see flow curve
Gáztisztaság / gas purity:	max. 5.0 (N ₂ , O ₂ , nemesgázok/inert gases)
Kimenő nyomás / out pressure:	0 – 50 bar (N ₂) / 0 – 16 bar (O ₂ /Ar/CO ₂)
Bemenet / inlet:	W21,8 x 1/14"
Kimenet / outlet:	Golyós szelep G 1/2" Belső menetes /ball valve

Átfolyás / flow MR 60



EMD 100-06 Elvételi hely nyomáscsökkentővel / Gas outlet with regulator



Egylépcsős elvételi nyomáscsökkentő lézer – technológiai gázok nyomáscsökkentéséhez közvetlen a használati helyen. Manométer MSZ EN 562 biztonsági kivitelben. 5.0 gáztisztasághoz. Bemeneti nyomás: 40 bar, kimenő nyomás: 30 bar (N₂) / 16 bar (O₂ + egyéb gázok).

Gáznem / Gas

24 037 055	N ₂
24 037 057	O ₂ + egyéb magas nyomású-gázok / O ₂ + other high pressure-gases

Leírás

A készülék egy kimeneti oldali manométeres, egylépcsős nyomáscsökkentőből és a bemeneti oldalon egy elzáró – golyós szelepből áll. A közepén elhelyezett panellel falra szerelhető.

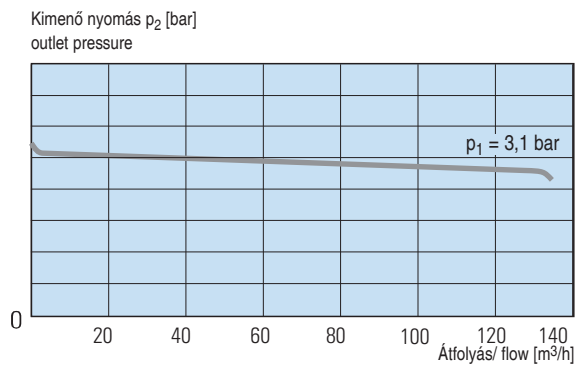
Alkalmazás

A nyomáscsökkentő garantálja az állandó bemeneti nyomást a lézer – technológiai gázellátásnál, csökkenő vezetéknyomás mellett is. A készülék közvetlenül a lézerberendezés bemeneti oldalához telepítendő. Az EMD 100-06 nitrogén üzemű változata a magasnyomású lézervágáshoz használatos, míg a lézer – lángvágásnál az oxigén üzemű változat alkalmazható.

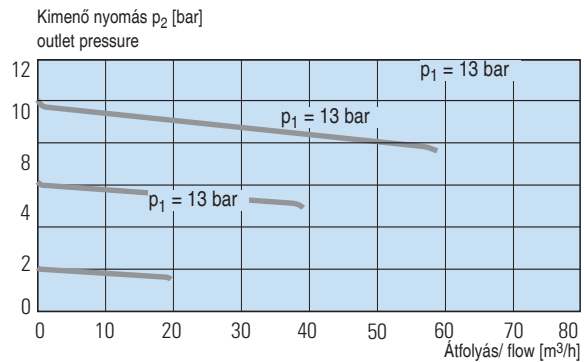
Technikai adatok / technical data:

Test / body:	Sárgaréz 2.0402 CuZn40Pb2
Burkolat / housing:	Cink/zinc alloy Zn Al3
Burkolat tömítés / housing gasket:	NBR 70° IRH
Ülék tömítés / seating gasket:	kloroprén gumi/Chloroprene Gum 80° IRH
Szelepszár tömítés / stem gasket: (N ₂):	Szilikon/ Silicone gum 80° IRH
Membrán / membrane (O ₂):	EPDM
Golyós szeleptömítés:	PTFE
Üzemi hőm. / working temp.:	- 40 °C - 50 °C, - 40 °F - 122 °F
Méreték(SZxMaxMé) / dimensions (WxHxD):	120 x 300 x 150 mm
Átfolyás / flow:	Lásd teljesítmény görbe/see flow curve
Gáztisztaság / gas purity:	max. 5.0
Kimenő nyomás / out pressure:	0 – 30 bar (N ₂), 0 – 16 bar (O ₂)
Bemenet / inlet:	Golyós szelep, G1/2" Belső menetes/ball valve
Kimenet / outlet:	G 3/8" MSZ EN 560 külső menetes/ball valve

Teljesítmény görbe /flow curve N₂

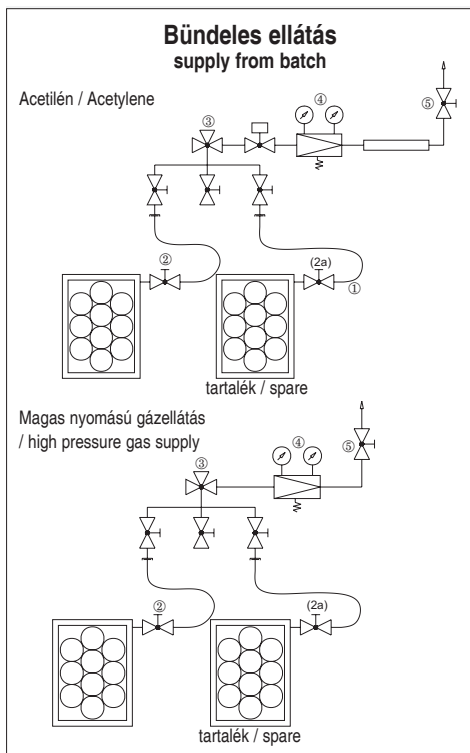
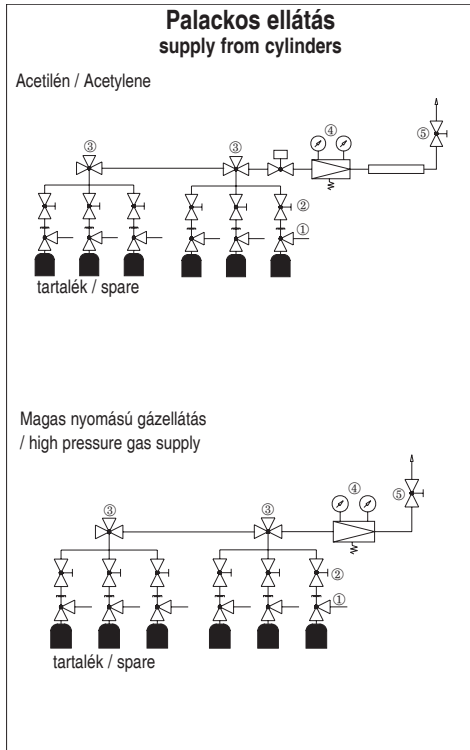


Teljesítmény görbe /flow curve O₂



Manifold

Lefejtő egység- működési leírás



Palackos ellátás esetén

Első üzembe helyezés előtt vagy hosszú üzemzúnet után

- A gázellátó berendezést a szerelési útmutatónak megfelelően kell felszerelni!
- Minden kötést szívrágásmentesen kell meghúzni!
- A gázrendszert inert gázzal át kell öblíteni!
- Az elzárók legyenek zárva, a nyomáscsökkentő beállító csavarja pedig teljesen kitérve!

Gázpalackok kinyitása

1. Palackokat a tartó elé kell tenni és biztonsági láncsal rögzíteni!
2. Védősapka eltávolítása!
3. Palackszelepek tisztaságának ellenőrzése, ill. sérülésmentesség ellenőrzése!
4. Csavarment és tömítések ellenőrzése, sérült vagy elhasznált tömítéseket cseréljük ki!
5. A csatlakozó tömlők biztosító acélsodronyát a palackszelepre helyezük és a tömlő hollandiját a palackszelepre kézzel hajtsuk fel, a hollandit megtámasztva erősen húzzuk azt meg!
6. Palackszelepet lassan nyissuk ki és újra zárjuk vissza (nyomás ráeresztés)!

Üzembe helyezés és a gázáramlás megindítása

1. Palackszelep 1. lassú kinyitása.
2. A megfelelő elzáró szelepet 2 lassan nyissuk ki!
3. A szelepblokk átfolyó szelepen 3. a gázáramlást a blokk oldalról a nyomásmérőre engedjük.
4. A nyomásmérőn a megfelelő gáznyomást állítsuk be! Acetilénnél max. 1,5 bar, magas nyomású gázoknál max. 20 bar.
5. Fő golyós szelepet 5. a nyomásszabályzó blokk után nyissuk ki!

Átkapcsolás a tartalék oldalra, és palackcsere

A tartalék oldalra akkor szükséges átkapcsolni, amikor a primer nyomás leesik. Ekkor a tartalék oldali szelepblokkon lévő átfolyó szelepet megnyitjuk ezáltal a tartalék oldalról a gázáramlás lehetővé válik! A kiürült palackok cseréléséhez a szelepblokk záró szelepet a kiürült oldalon el kell zárni!

Palackcsatlakozó tömlőket leoldjuk, a palackokat kicseréljük, a tömlőket visszacsatlakoztatjuk. Ezután a tartalék oldal palackszelepét lassan megnyitjuk, a csatlakozásokat szappanos vízzel ecseteljük vagy szívrágást jelző sprayvel lefújuk.

További tanácsok

- Alapvetően minden szelepet lassan és teljesen kell kinyitni!
- Valamennyi tömítés zárását időről időre ellenőrizzük!
- Az oxigén blokkokat olaj- és zsírmentesen tároljuk!
- Égőgáz blokk berendezéseket védjük a direkt fénytől és nyílt lángtól!
- Javításokat csak a gyártóval vagy szakcéggel végeztessünk!

Bündeles lefejtő állomások

Első üzembe helyezés előtt vagy hosszú üzemzúnet után

- A gázellátó berendezést a szerelési útmutatónak megfelelően kell felszerelni!
- Minden kötést szívrágásmentesen kell meghúzni!
- A gázrendszert inert gázzal át kell öblíteni!
- Az elzárók legyenek zárva, a nyomáscsökkentő beállító csavarja pedig teljesen kitérve!

A teli bündel megnyitása

1. A bündel főcsatlakozójának záró hollandiját le kell oldani!
2. A bündeltől legtovább lévő palackszelep rövid megnyitásával a keverővezetékbeől a gáz-levegő gázkeverékkel a bündelt át kell öblíteni!
3. A főcsatlakozón lévő bündel csatlakozótömlőt szorosan meg kell húzni!
4. Valamennyi palackszelepet lassan teljesen kinyitni! (palackszelep teljes elfordulása 306°)
5. A bündel csatlakozótömlő (magas nyomású gázok) biztonsági acélsodronyát a főcsatlakozóra kell helyezni, a csatlakozótömlő hollandiját kézzel fel kell hajtani, megtámasztani és a csatlakozócsavart fixen meghúzni! Figyelem, a tömlő összeszerelése után a biztonsági sodrony gyűrűjét a bündel csatlakozótól nem lehet feloldani.
6. Főcsatlakozót lassan ki kell nyitni és újra visszazárni! (nyomás ráeresztés)
Csatlakoztatott tömlők és valamennyi csavarkötés zárását ellenőrizni kell!

Az ellenőrzéshez tilos lángot alkalmazni!

Üzembe helyezés és a gázáramlás megindítása

1. Golyós szelepet 1. a bündel csatlakozón lassan nyissuk ki!
2. A megfelelő elzáró szelepet 2 lassan nyissuk ki!
3. A szelepblokk átfolyó szelepen 3. a gázáramlást a blokk oldalról a nyomásmérőre engedjük.
4. A nyomásmérőn a megfelelő gáznyomást állítsuk be! Acetilénnél max. 1,5 bar, magas nyomású gázoknál max. 20 bar.
5. Fő golyós szelepet 5. a nyomásszabályzó blokk után nyissuk ki!

Átkapcsolás a tartalék oldalra és palackcsere

A tartalék oldalra abban az esetben szükséges átkapcsolni, amikor a primer nyomás leesik. Ekkor a tartalék oldali szelepblokkon lévő átfolyó szelepet (2a) megnyitjuk ezáltal a tartalék oldalról a gázáramlás lehetővé válik! A kiürült bündelekre cseréléséhez a szelepegység záró szelepet a kiürült oldalon el kell zárni.

Bündel csatlakozó tömlőket leoldjuk, a palackokat kicseréljük, a tömlőket visszacsatlakoztatjuk. Ezután a tartalék oldal fő záró szelepet lassan megnyitjuk, a csatlakozásokat szappanos vízzel ecseteljük vagy szívrágást jelző sprayvel lefújuk.

További tanácsok

- Alapvetően minden szelepet lassan és teljesen kell kinyitni!
- Valamennyi tömítés zárását időről időre ellenőrizzük!
- Az oxigén blokkokat olaj- és zsírmentesen tároljuk!
- Égőgáz blokk berendezéseket védjük a direkt fénytől és nyílt lángtól!
- Javításokat csak a gyártóval vagy szakcéggel végeztessünk!

Jelen dokumentum érvényessége abban az esetben áll fenn, amennyiben a GCE Hungária Kft, mint Szállító lép fel üzleti kapcsolatai során, és a GCE Hungária Kft., a továbbiakban, mint Szállító, valamint a Megrendelő/Vevő az alábbiakban állapodnak meg. Amennyiben Szállító és Vevő jogi értelemben üzleti kapcsolatba kerülnek, úgy Vevő elfogadja és magára nézve érvényesnek tekinti jelen Általános szállítási feltételek –et.

1. Jelen dokumentum vonatkozik a GCE Hungária Kft. általános értékesítési tevékenységére.

2. A Felek megállapodnak abban, hogy üzleti kapcsolat esetén jelen dokumentumban szereplő feltételeket fogadják el, kivételt képez az az eset, ha a Szállító és a Megrendelő/Vevő között érvényben lévő, írásba foglalt szerződés/megállapodás eltérő feltételeket fogalmaz meg, mely kivételek csak az eltérő feltételek hatályában érvényesek.

3. A Szállító által kiadott árajánlatokban ill.árlistákban szereplő árak az adott tételnél megadott darabszámok teljes megrendelésére vonatkoznak, kivételt képez ez alól, ha a Szállító által készített árajánlat kifejezetten ettől eltérően rendelkezik. A Szállító által adott ajánlatok a megadott időpontig érvényesek, mind az ár mind pedig a szállítási határidő tekintetében. Az ajánlaton szereplő tételek között a raktárkészletben lévő termékek fizikai jelenléte csak tájékoztató jellegű adat a GCE Hungária Kft. részéről, és ajánlati kötöttséggel nem jár. Szállító ezúton kijelenti, hogy a nyomtatott-, illetve elektronikus formában megjelent árlistákban szereplő esetleges adathibákért semminemű felelősséget nem vállal.

4. A Szállító a Megrendelés teljesítéséig tartó időtartam alatt bármikor jogosult előrefizetést, vagy biztosítékot kérni, illetve ezek megtagadása esetén a Megrendelésben foglaltak teljesítésétől elállni. Ebben az esetben a Megrendelő semmilyen követeléssel a Szállító felé nem élhet, de a Szállító követelheti a Megrendelőtől a Megrendelés nem teljesülése miatt okozott összes kárának megtérítését.

5. A Szállító által meghatározott árak a Szállító telephelyéről (Ex Works) paritással értendők, kivételt képez, ha a Megrendelő által adott Megrendeléshez kapcsolódó - a Szállító által készített – Visszaigazolás a teljesítés helyeként más nem határoz meg, mely kivétel lehet eseti, illetve időszakos jellegű. (A szállítási feltételek alatt az 1990. évi Incoterms [International Chamber of Commerce Publication No.460] meghatározásai értendők.) A Szállító által megadott szállítási határidők csak megközelítő pontosságúak, és csak a vonatkozó Megrendelésre érvényesek. A Szállító fenntartja a jogot a részszállításra, a Megrendelő nem utasíthatja azt vissza. A Szállítás teljesítettnek tekintendő abban az esetben, ha az áru a Szállító telephelyét elhagyja illetve, ha a feladási készség írásbeli jelentése - telefax útján - a Megrendelő felé megtörténik. A Szállító az ajánlatban meghatározott ár és szállítási határidőket veszi alapul a teljesítés során. A Szállító semmiféle anyagi és erkölcsi felelősséget nem vállal (a), a gyártó szállítási késedelméből (b), vis majorból (c), illetve semmilyen olyan eseményből származó elmaradt haszonért, és/vagy pótlólagosan felmerülő költségekért, amelyekre a Szállítónak közvetlen ráhatása nincs. A szállítási határidő meghosszabbodik, ha a Megrendelő ebből, vagy más - a Szállítóval kötött - szerződésből származó kötelezettségeinek nem tesz eleget.

6. A Szállító az általa forgalmazott termékekre a magyar jogrendszer szerinti előírt jótállást vállalja, amely eltérő jogszabályi kötelezettség vagy a Szállító és a Megrendelő/Vevő közötti külön megállapodás hiányában a terméken rögzített. A jótállás nem terjed ki I., a vevő által rosszul megválasztott termék esetén bekövetkező, II., a helytelen alkalmazásból eredő, valamint III., a nem megfelelő alkalmazási körülményekből származó károkra. A Szállító az általa forgalmazott termékekre jótállást vállal, amely elbírálása az adott terméket forgalmazó üzletág vezetőjének a hatásköre. Amennyiben az üzletág vezető döntését a Megrendelő/Vevő nem fogadja el, ebben az esetben az üzletág vezető szakértői vizsgálatra küldi a kérdéses terméket ahhoz az intézethez, amely intézetnek a Megrendelő telephelye szerinti hatályos jog erejénél fogva lehetősége van a kérdéses termék nem megfelelőségének szakértői elemzését elvégezni, mely intézet szakértői

véleményét a Felek elfogadják. Amennyiben ezen intézet véleménye alapján a keletkezett kárt az I-III. pontokban felsorolt esetek idézték elő, úgy a vizsgálat során felmerülő összes költséget a Megrendelő/Vevő viseli.

A Szállító a Megrendelés teljesítése után legfeljebb öt (5) munkanapig fogad el mennyiségi vagy minőségi kifogásokat a Megrendelő/Vevő részéről, mely reklamációt írásban kell megtenni a Megrendelőnek/Vevőnek a Szállító felé. Az előbbi határidőn túli reklamáció érvényesítése kizárt. Abban az esetben, amikor a Megrendelő személyesen veszi át a Szállítótól a megrendelt termékeket - és átvételkor minőségi és mennyiségi kifogásokkal nem élt - utólagos minőségi és mennyiségi reklamációnak a Szállító nem köteles helyt adni. Jótállási időn belül előforduló rejtett hiba esetén a Megrendelő/Vevő a hiba felfedezésétől számított 10 munkanapon belül köteles azt írásban jelezni a Szállítónak, aki a fentiekben meghatározott módon intézkedik a hiba kijavításáról, illetve jogos reklamáció esetén a kérdéses termék kicseréléséről. A szavatosság érvényesítése a Szállító által kiállított számla alapján érvényesíthető a Szállító telephelyén.

7. A Megrendelő - amennyiben a Szállító által készített árajánlat, illetve a kiállított számlán szereplő fizetési határidő más időpontot nem jelöl meg - az áru átvételkor fizet. Amennyiben a szállítás teljesítettnek tekinthető az (5.) pont alapján, úgy a kiállított számlát a Megrendelő akkor is köteles kifizetni, ha a megrendelt termékek még nem jutottak a Megrendelő birtokába. Amennyiben a Megrendelő a Szállítónál halasztott fizetéssel rendelkezik, és fizetési késedelembe esik, úgy a Szállító a mindenkori jegybanki alapkamat kétszeresét jogosult felszámítani késedelmi kamatként, és a továbbiakban megtagadhatja a halasztott fizetés megadását a Megrendelő felé.

8. A Szállító fenntartja a tulajdonlás jogát a számlán szereplő, de a vételár tekintetében még ki nem egyenlített termékek esetében. Amennyiben a Megrendelő, vagy továbbértékesítés esetén a Megrendelő vevője a Megrendelés tárgyát képező termékeket feldolgozta, összekeverte, felhasználta, vagy más dologhoz kapcsolta, úgy a létrejövő új dolog esetében a Szállítót megilleti a közös tulajdon, mégpedig a részes áruérték arányában a Megrendelő feldolgozási költsége nélkül. Az így keletkezett új dolog fenntartott árucikknek számít. A Megrendelő, illetve továbbértékesítés esetén a Megrendelő vevője a fenntartott árucikket csak a Szállító írásbeli hozzájárulása esetén idegenítheti el, és nem kerülhet zálog alá. Ezen közös tulajdon állagmegóvásáért és rongálódás, elveszés, stb. elleni biztosításáért Megrendelő tartozik felelősséggel. Megrendelő ez esetben Szállítóra engedményezi a biztosítási szerződésekből adódó igényeit. A Megrendelő ezennel Szállítóra engedményezi a tulajdonjog fenntartással átadott áru továbbeladásából adódó valamennyi igényét Szállító jogos igényeinek kielégítése erejéig. A Megrendelő ezen elidegenítési és elzálogosítási tilalom alól csak olyan esetben mentesül, ha a kialakított vételár, illetőleg az elzálogosításból befolyt összeg fedezi a Szállító által támasztott követeléseket, és a vevő megfizette azt. A Megrendelőnek a Szállítóval szemben fennálló követeléseit sem beszámítania, sem csökkentenie, sem megváltoztatnia nem lehet, visszatartási jogot a Megrendelő nem formálhat, más jogviszonyból, korábbi szállításból keletkezett vitás kérdések rendezése érdekében.

9. Amennyiben a Szállító és a Megrendelő között az üzleti kapcsolatok fejlesztése érdekében egymással két- vagy többoldalú szerződést kötöttek, úgy a jelen dokumentumban megfogalmazott feltételek közül azokat kell mérőadónak tekinteni, amelyeket a két vagy több fél közötti szerződés nem szabályoz.

10. A Felek kijelentik, hogy kötik magukat az írásbeliséghez minden olyan esetben amely során a jelen dokumentumban megfogalmazott feltételektől bármilyen módon el kívánnak térni.

11. A jelen dokumentumban nem szabályozott kérdésekben a Szerződő Felek a PTK. feltételeit tekintik irányadónak. Jogvita esetén a Felek megállapodnak abban, hogy megkísérik azt békés úton rendezni, de amennyiben ez nem vezet eredményre úgy a Szállító székhelye szerinti illetékes bíróságot jelölik meg kizárólagos illetékességgel.

GCE Hungária Kft.

H- 2314 Halásztelek, Rákóczi Ferenc u. 90/b
Telefon: +36-24-521200, Fax: +36-24-521201
E-mail: gce@gce.hu
www.gce.hu

Minőségi tanúsítványok:

DIN MSZ EN ISO 14001, DIN MSZ EN ISO 9001,
DIN MSZ EN 46001, 93/42/EWG

10 Kereskedelmi képviselőt
4 Vezérképviselet Európában



Gas Control Equipment

Ipari gázeszközök / Cutting & Welding
Ipari berendezések / Industrial equipment
Gépi lángvágás / Machine cutting
Ipari gázellátás / Industrial gas supply

Orvosi gázellátás - betegellátási eszközök Mediline and Homecare
Oxigén terápia rendszer / Oxygene therapy system
Kórházi gázellátás / Hospital gas supply
Sürgősségi rendszerek / Emergency systems

Nagytisztaságú eszközök / High purity
Nyomáscsökkentők és szelepek / Regulators and valves
Komplett gázellátó panelek / Complete gas panels

Palack szelepek / Cylinder valves
Magasnyomású szelepek minden gáztípusra / High pressure valves for all gas type

Az Ön műszaki-, kereskedelmi partnere: