

Köszörűkorongok általános jelölési rendszere

Alakjel	Méret	Szemcse anyag	Szemcse-finomság, kombináció	Kötés-keményység	Szerkezetszám	Kötés-típus	Kötőanyag belső jele	Legnagyobb forgácsoló sebesség
1	175x20x32	67A	462	K	8	V	31	40 m/s

Alakjel: pl. 1, 5, 6, 7, 11, 12, 27, 3101, 35, 41 Az itt felsorolt alakjelekhez tartozó termékek a katalógusunkban a megfelelő termékekkel találhatók.

Méret: fő méretek megadása 1. Alaknál: korongátmérő x vastagság x furatátmérő (mm)

köszörűszemcse jele	megnevezése	tulajdonságai	felhasználási területei
1A	normál elektrokorund	kemény, szívós (barna, szürke)	Ötvözetlen és gyengén ötvözött acélok, acélöntvények, szürke- és kéregöntvények köszörülése.
2A	mikrokristályos korund	fehér, matt	Gyorsacélok, közepesen és erősen ötvözött szerszámacélok, krómácélok, hőálló és korrózióálló acélok, keménykrómozott felületek köszörülése, szerszámköszörülés
3A Z	cirkonkorund	szürke (vászon hordozón általában kék)	Öntvények durva köszörülése, szerkezeti és szerszámacélok, rozsdamentes acélok köszörülése.
6A	nemes elektrokorund	kemény, rideg, törékeny (fehér)	Ötvözetlen és ötvözött, edzetlen és edzett szerkezeti- és szerszámacélok, hőálló és korrózióálló acélok, gumi köszörülése, üvegek csiszolása.
7A	rózsaszínű elektrokorund	kemény, a 6A-nál szívósabb és kevésbé törékeny	Közepesen és magasan ötvözött, edzetlen és edzett szerszámacél, hőálló és korrózióálló acélok köszörülése.
9A	monokristályos korund	kemény, szívós (világosszürke, enyhén rózsaszín)	Gyorsacélok, erősen ötvözött, edzett acélok, krómácélok, hőálló és korrózióálló acélok, keménykrómozott felületek köszörülése.
16A	kevert elektrokorund	1A + 6A (szürkés)	Ötvözetlen és gyengén ötvözött, edzetlen és edzett szerkezeti és szerszámacélok köszörülése.
61A 11A	speciális kevert elektrokorund	különlegesen kezelt normálkorund szemcse keverék (barna, szürke)	Rozsdamentes acélok, saválló acélok köszörülése
67A	kevert elektrokorund	6A + 7A	Megegyezik a 7A szemcsével.
1C	fekete szilíciumkarbid	kemény, rideg, törékeny	Keményfémek, vasöntvények, színesfémek, alumínium, természetes és mesterséges kőzetanyagok, kerámiák, gumi, műanyagok, üvegek köszörülése, csiszolása.
2C	zöld szilíciumkarbid	kemény, rideg, törékeny	Keményfémek, fémkerámiák, üvegek köszörülése, csiszolása.

Szemcsefinomság

16, 20, 22, 24	30, 36, 40, 46, 54, 60	70, 80, 90, 100, 120, 150
durva	közepes	finom

A kisebb méretű (finomabb) szemcsék szemcsefinomsági száma nagyobb. A szemcseszámot kiegészítheti az alkalmazott kombinációk száma. Kisebb felületi érdesség eléréséhez finomabb szemcse alkalmazása javasolt.

Kötéskeménység

E, FG	H, I, J, K	L, M, N, O	P, Q, R, S
nagyon lágy	lágy	közepes	kemény

Az a szilárdság, amellyel a szemcse és a kötőanyag együttesen ellenáll a forgácsolás közben ébredő, a szemcse kitorését előidéző erőnek. Keményebb anyagokat általában lágyabb kötéskeménységű szerszámmal munkálnak meg.

Szerkezetszám

3, 4	5, 6, 7, 8	9, 10	11, 12, 13
zárt	közepes	nyitott	különösen nyitott

A köszörűszemcse, a kötőanyag és a pórusok térfogati arányára utal. A pórusok forgácsoló képeznek és elősegítik a szerszám és a munkadarab öblítését, illetve hűtését. Lágy, kenődő, illetve nehezen megmunkálható anyagokhoz általában a nyitottabb szerkezetű szerszámokat ajánljuk.

Kötéstípus

V	B	BF
kerámia kötés	műgyanta kötés	üvegszövettel erősített műgyanta kötés

A kerámia kötésű korongok vegyi hatásokkal szemben ellenállóak és korlátlan ideig raktározhatók. A műgyanta kötésű korongok rugalmasabbak, jobban ellenállnak a dinamikus igénybevételeknek. Ez az ellenállás tovább növelhető üvegszövet erősítéssel. A bakelit kötésű korongok a gyártás dátumától számított 3évig használhatóak!

Kötőanyag belső jele

Pl: 31, 32, 36, 38, 61, stb
A gyártómű belső azonosítója. Az utolsó „8”-as karakter a kötőanyag piros színét jelöli. A többi kötőanyagnál a korong színe megegyezik az alkalmazott szemcseanyag színével.

Színkódok jelentése

(a címke vagy a korong közepén található csik)

szín	legnagyobb forgácsolósebesség
kék	50 m/s
sárga	63 m/s
piros	80 m/s
zöld	100 m/s

Általános ajánlás a köszörűszerszámok kiválasztásához

Megmunkálandó anyag	Síkköszörülés			Palástköszörülés			Kézi köszörülés	Furatköszörülés
	vízszintes tengelyű gépen		függőleges tengelyű gépen	csúcsok között		csúcsnélküli	bakköszörűn	
	sima- és mélyített köszörűkoronggal	fazék és gyűrű alakú köszörűkoronggal	szegmessel	általános	forgattyútengely, bütykötengely	áteresztő és beszűrő köszörülés	tisztítás, sorjátlanítás, alakítás	Korong átm. 80-150 mm
Ötvöztelen és gyengén ötvözött szerkezeti és szerszámacél	edzetlen	16A 36-54 J-K 8 V 6A 46-60 J 8 V	16A 36-54 J-K 8 V 6A 46-60 J 8 V	6A 30-54 J-K 8 V	16A 46-60 M-N 8 V	16A 54-60 M-N 8 V 6A 54-60 M-N 8 V	1A-6A 24-36 P-Q 3-5 V 1A 54 N 8 V 6A 60 M 8 V	6A-16A 46 M 8 V 7A 46 K 8 V
	edzett	6A 36-60 H-J 8 V	6A 36-60 H-J 8 V	6A 30-54 H-J 8-10 V	6A 46-60 K-M 8 V	6A 60-80 K-M 8 V	6A 36 P 5 V 6A 46-60 M 8 V	6A-7A 60 K-L 8 V
Közepesen és erősen ötvözött szerszámacél, gyorsacél	edzetlen	67A36-60 J-K 8 V 9A 46-80 K 8-10 V	67A36-60 J-K 8 V	67A 36-54 H 8 V	6A 80-120 J-K 8 V 6A 46-54 L-M 8 V	16A 54-60 M-N 8 V 6A 54-60 M 8 V	6A 36 P 5 V 6A 46-60 M-N 8 V	6A 46-60 K 8 V
	edzett	6A36-60 H-J 8 V 9A 46-80 H 8-10 V	6A36-60 H-J 8 V	6A 36-54 H 8 V	6A 46-60 J-K 8 V 9A 46-80 H-J 8-10 V	6A 60-80 K-L 8 V	6A 36-60 L-N 8 V	6A 54-60 J 8 V 6A-7A-9A 46 H 8-10 V
Ötvöztelen és gyengén ötvözött kovácsolt acél	edzetlen					6A-16A 46 N 5 V		
	edzett					16A 60 K 8 V 6A 60 M 8 V		
Nitridált acél	1C 60 J 8 V	1C 60 J 8 V		1C 60 J 8 V 2C 120 J V				6A 54 J 8 V 1C 60 J-K 8 V
Hőálló, korrózióálló acél	edzetlen	67A 36-54 J-K 8 V	67A 36-54 J-K 8 V	67A 36-46 H 8 V	67A 46-60 K-L 8 V	67A 60 L-M 8 V 1C 60 L-M 5 V	6A 36-54 M-N 8 V 1C 36-46 M 5-8 V 1C 60 K 8 V	
	edzett	67A 54 H 8 V	67A 54 H 8 V	67A 46-54 H 8 V	67A 46-80 J-K 8 V 2C 60-80 J-K 8 V 2C 100 J 8 V	6A 60 K-L 8 V 96A 60 J-K 8 V 1C 60 L 5 V		
Keménykrómozott felületek	67A 46-54 H-J 8 V 6A 120 H 8 V	67A 46-54 H-J 8 V 6A 120 H 8 V	67A 54 H 8 V 6A 120 H 8 V	67A 54 H 8 V 6A 120 H 8 V	67A 54-100 J-K 8 V 2C 100 J 8 V			6A 80 I-K 8 V
Szívós, kopásálló felvitt rétegek HRC→63	HRC:51-63	67A 46-60 J-K 8 V	67A 46-60 H-I 8 V	67A 46-60 H-I 8 V	6A 46-60 K-M 8 V 2C 46-54 J-L 8 V		6A 36 P 5 V 6A 46-60 M 8 V	6A80 J-K 8 V
	HRC:63	2C 46-60 H 8 V 96A 60 J 8 V	1C 60 G-H 8 V 96A 60-80 G-H 8 V	1C 60 G-H 8 V 96A 60 G 8 V	96A 60-80 J-K 8 V 2C 46-60 I-J 8 V		1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	2C 60-80 J-K 8 V
Keményfém	2C 46-80 J-K 8 V	2C 46-60 H-J 8 V	2C 46-60 G-H 8 V	1C 46 K 8 V 2C 60-80 J 8 V	16A 46 N 5 V 6A 60 M 5 V 9A 60 Q5 V	2C 60 J 8 V	1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	2C 60-80 J-K 8 V
Acélöntvény		16A 36 J 8 V 6A 54-60 I-J 8 V	16A 36 H 8 V 6A 30-60 G-H 8 V	16A 36 P 5 V 16A 54 M 8 V	16A 46 N 5 V 6A 60 M 5 V 9A 60 Q5 V	16A 46-54 M-N 8 V 6A 60 M 8 V	16A 24 R 3 V 16A 36 P 5 V 16A 54 N 8 V	6A 46 L 8 V
Szürke- és kéregöntvény	6A 36 K 8 V 1C 36-54 J-K 8 V	6A 36 H 8 V 1C 36-54 I-J 8 V	6A 30-60 G-H 8 V 1C 36-54 I 8 V	16A 36 P 5 V 16A 54 M 8 V 1C 46-54 K-M 8 V		16A 46-54 M-N 8 V 6A 60 M 8 V 1C 46-54 L-M 8 V	16A 24-36 P-R 3-5 V 16A 46-60 N 8 V 1C 24-36 P-R 5 V 1C 46-60 M 8 V	
	Könnnyű- és színesfémek	1C 46-60 J-K 8 V	1C 46-54 I 8 V	1C 36-54 H-I 8 V	1C 46-60 J-K 8 V 6A 60 J 8 V	1C 46-60 K-L 8 V 6A 60 L 8 V	1C 36-54 K-M 8 V	1C 36 J 8 V
Keménybronz	1C 36-46 J-K 8 V	1C 46 J 8 V	1C 36-46 J 8 V	6A 60 J 8 V 96A 60 J 8 V				
Műanyagok, gumi, keménygumi	6A 46 H 10 V 1C 46-54 I-J 8 V	6A 46 H 10 V 1C 46-54 I-J 8 V	6A 36-46 H 10 V 1C 46 I 8 V	6A 46-60 J-K 8 V 1C 46-60 J-K 8 V		1C 46-60 K 8 V	1C 36-54 K-M 8 V	1C 36 I 8 V
	Műszaki kerámiák	1C 46-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 46-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 36-54 J 8 V 2C 120 I 8 V	1C 46-60 K-L 8 V 2C 120 J 8 V		1C 24 P 5 V 1C 36-46 M 8 V 1C 60 K 8 V	

Szerszámköszörülés



Anyag	Kézből bakköszörűn		Szerszám és késköszörűgépen		
	Sima köszörűkoronggal	Hengeres és kúpos fazékkoronggal	Sima köszörűkoronggal	Hengeres és kúpos fazékkoronggal	Tányérkoronggal
Edzetlen szerszámacélból készült szerszámok	1A 36 P 5 V 6A 46-60 M-N 8 V 6A 80 K 8 V				
	6A 46 M 8 V 6A 60-80 K 8 V 6A 80-100 J-K 8 V	6A 46 K 8 V 6A 80 J 8 V	6A 46-60 K 8 V 6A 60-120 J 8 V 9A 80 K 10 V	6A 46-80 H 8 V 6A 60-100 J 8 V	6A 46 H 8 V 6A 60 J-K 8 V 6A 100-120 I-J 8 V
Edzett szerszámacélból, gyorsacélból (SS, HSS), készült szerszámok	6A 80-100 J-K 8 V	2C 46-80 J 8 V	2C 60-80 K-J 8 V 2C 100 I 8 V	2C 60 J-K 8 2C 80-120-J 8 V	2C 60-80 J 8 V 2C 80 I 8 V
Keményfém és keményfémlapkás szerszámok	1C 46 K 5 V 1C 60 K 5 V 2C 60-80 J 8 V				

A fenti ajánlati táblában közölt adatok csak tájékoztatóul szolgálnak, a legáltalánosabb megoldást tartalmazzák, és nem tekinthetők konkrét technológiai tanácsnak. Az első alkalommal célszerű a lágyabb köszörű szerszámot választani, mert ebben az esetben nem kockáztatjuk a munkadarab beégését vagy kilágyulását, bár a szerszám elhasználódása gyorsabb lehet az optimálisnál. A lágy anyagok köszörüléséhez durvább köszörűszemcséjű, keményebb kötéskeménységű, míg kemény anyagokhoz finomabb köszörűszemcséjű, lágyabb kötéskeménységű köszörűszerszám ajánlott. Jobb köszörülési teljesítmény érhető el lágyabb köszörűszerszámokkal, ha növeljük a forgácsolósebességet, a gyártó által meghatározott maximum értékig. Az adott feladathoz, a munkadarab, a technológiai adatok és a köszörűgép ismeretében a korong specifikációját módosítani kell! Kérjük, vegye igénybe szakembereink díjtalan tanácsadását, a megfelelő köszörűszerszám kiválasztásához!

Fűrészelés

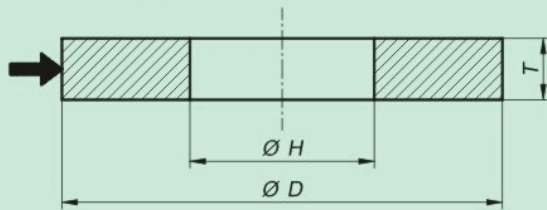
Anyag		Korong szélesség	
		2-5mm	6-13mm
Alacsonyan ötvözött edzetlen szerszámacél	Faipari szalag,	6A 100 N 5 V	6A 90 P 5 V
	rönkszalag,	6A 90 P 5 V	6A 80 N 8 V
	keretes és körfűrész	6A 80 N 5 V	6A 60 M 8 V 6A/7A 60 N 8 V
Erősen ötvözött szerszámacél	Keretes fűrész	6A 80 N 5 V	6A 60 M 8 V 6A/7A 60 N 8 V
Gyorsacél és nagy teljesítményű gyorsacél (SS, HSS)	Fémipari körfűrész	6A 100 N 5 V	6A 80 N 5 V
		7A 80 P 5 V	7A 80 O 5 V
		7A 80 M 5 V	6A/7A 60 N 8 V
Stellitlapkás	Körfűrészek	9A 60 P 8 B	9A 60 P 8 B

Kerámiai kötésű sima köszörűkorongok alakjel:1

Kézi vezetésű köszörülés 35m/s kerületi sebességig!
Gépi előtolás esetén 40m/s kerületi sebességig!
Nagyobb kerületi sebesség esetén kérje ajánlatunkat!



Alakjel: 1



Cikkszám	Méret DxTxH	Specifikáció	Korong színe
10029	100x20x20	6A 60 M 8 V 38	piros
10096	125x16x12,7	1C 60 K 5 V 36	szürke
10097	125x16x12,7	6A 60 M 8 V 38	piros
10107	125x20x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10108	125x20x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10280	150x20x20	1C 60 K 5 V 36	szürke
10281	150x20x20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10290	150x20x20	6A 60 M 8 V 38	piros
10295	150x20x32	1C 60 K 5 V 36	szürke
10296	150x20x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10297	150x20x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10492	175x20x20	1C 60 K 5 V 36	szürke
10493	175x20x20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10511	175x20x20	6A 46 M 8 V 38	piros
10515	175x20x20	6A 60 M 8 V 38	piros
10528	175x20x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10529	175x20x32	2C 60 K 5 V 36	zöld
10531	175x20x32	6A 46 M 8 V 38	piros
10530	175x20x32	6A 60 K 8 V 38	piros
10545	175x20x32	6A 60 M 8 V 31	fehér
10532	175x20x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10553	175x25x32/25/20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10560	175x25x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10677	200x20x20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10685	200x20x20	6A 60 M 8 V 38	piros
10695	200x20x32	1C 60 K 5 V 36	szürke
10696	200x20x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10709	200x20x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10727	200x20x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
új 10737	200x25x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
új 10744	200x25x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10751	200x32x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
10758	200x32x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10883	250x20x32/25/20	1C 60 M 5 V 36	szürke
10884	250x20x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10908	250x20x76,2	1C 60 K 5 V 36	szürke
új 13749	250x20x76,2	6A 46 J 8 V 31	fehér
10920	250x20x76,2	6A 60 M 8 V 38	piros
10929	250x25x32/25/20	1C 60 K 5 V 36	szürke
10933	250x25x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10945	250x25x76,2	1C 60 K 5 V 36	szürke
10966	250x25x76,2	6A 46 K 8 V 38	piros
10965	250x25x76,2	6A 60 M 8 V 38	piros
13398	250x25x76,2	9A 46 K 10 V 31	v.szürke
új 10983	250x32x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
új 10987	250x32x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10995	250x32x76,2	1C 60 K 5 V 36	szürke
11011	250x32x76,2	6A 60 K 8 V 38	piros
11009	250x32x76,2	6A 46 K 8 V 38	piros
11010	250x32x76,2	6A 60 M 8 V 38	piros
11122	300x32x32	1C 60 K 5 V 36	szürke
11123	300x32x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
11133	300x32x32	6A 46 M 8 V 38	piros
11134	300x32x32	6A 60 M 8 V 38	piros
11143	300x32x127	1C 60 K 5 V 36	szürke
11144	300x32x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11165	300x32x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11178	300x40x40	1C 60 K 5 V 36	szürke
11182	300x40x40	6A 60 M 8 V 38	piros
11192	300x40x76,2	1C 60 M 5 V 36	szürke

Felhasználási területek:

- Palástköszörülés
- Síkköszörülés
- Általános műhelyipari munkák:
tisztítás, sorjatlánítás, alakítás

Cikkszám	Méret DxTxH	Specifikáció	Korong színe
11199	300x40x76,2	6A 60 M 8 V 38	piros
11207	300x40x127	1C 60 K 5 V 36	szürke
11213	300x40x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11344	350x32x32	1C 60 M 5 V 36	szürke
11349	350x32x32	6A 60 M 8 V 38	piros
11360	350x32x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11366	350x32x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11380	350x40x40	1C 60 K 5 V 36	szürke
11381	350x40x40	1C 60 M 5 V 36	szürke
11395	350x40x40	6A 46 M 8 V 38	piros
11396	350x40x40	6A 60 M 8 V 38	piros
11403	350x40x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
11411	350x40x127	1C 36 J 5 V 34	szürke
11424	350x40x127	1C 46 M 5 V 36	szürke
11426	350x40x127	1C 60 K 5 V 36	szürke
11429	350x40x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
új 11442	350x40x127	2C 60 K5 V 36	zöld
11449	350x40x127	6A 36 M 8 V 31	fehér
11480	350x40x127	6A 46 K 8 V 38	piros
11485	350x40x127	6A 46 M 8 V 38	piros
11483	350x40x127	6A 60 K 8 V 38	piros
11469	350x40x127	6A 60 M 8 V 31	fehér
11484	350x40x127	6A 60 M 8 V 38	piros
új 11495	350x40x127	7A 60 M 8 V 31	rózsaszín
11505	350x50x50,8	1C 60 M 5 V 36	szürke
11508	350x50x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
11527	350x50x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11558	350x50x127	6A 46 M 8 V 38	piros
11557	350x50x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11590	350x63x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11680	400x40x40	1C 60 M 5 V 36	szürke
11682	400x40x40	6A 60 M 8 V 38	piros
11694	400x40x127	1C 60 K 5 V 36	szürke
11718	400x40x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11735	400x50x50,8	1C 60 K 5 V 36	szürke
11742	400x50x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
11754	400x50x127	1C 60 M 8 V 36	szürke
11774	400x50x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11801	400x63x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11815	400x63x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11887	450x63x203,2	6A 60 M 8 V 38	piros
11943	500x50x50,8	1C 60 M 5 V 36	szürke
11949	500x50x50,8	6A 60 M 8 V 38	piros
11954	500x50x127	1C 60 M 5 V 36	szürke
11957	500x50x127	6A 46 M 8 V 38	piros
11958	500x50x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11964	500x50x203,2	6A 60 M 8 V 38	piros
11979	500x63x127	6A 60 M 8 V 38	piros
11990	500x63x203,2	6A 60 M 8 V 38	piros
12022	500x80x203,2	6A 60 M 8 V 38	piros
12049	500x100x304,8	6A 46 K 8 V 31	fehér
12071	500x150x304,8	6A 60 M 8 V 31	fehér



Bármilyen raktári sima korongunkat igény szerint, felár ellenében ellátunk sülyesztéssel, vagy leélezünk. Vállalási határidő: a visszaigazolástól számított 2 hét.



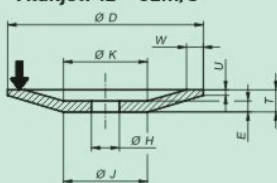
Javaslatunk:

Általános szerszámacélokhoz a 6A szemcséjű (fehér vagy piros), keményfémekhez 1C szemcséjű (szürke), illetve a 2C szemcséjű (zöld) termékeinket ajánljuk.

Kerámiai kötésű alakos korongok szerszámélezésre

Termékeinket szerszámélezésre ajánljuk, gépi előtollással, alaktól függően 32m/s és 40m/s kerületi sebességig.

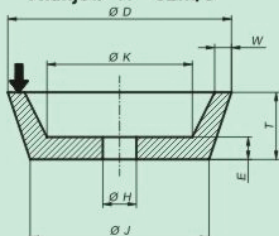
Alakjel: 12 32m/s



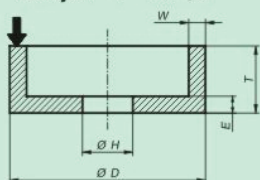
Javaslatunk:

Általános szerszámecélokhoz a 6A szemcséjű (fehér vagy piros), keményfémekhez 1C szemcséjű (szürke) termékeinket javasoljuk.

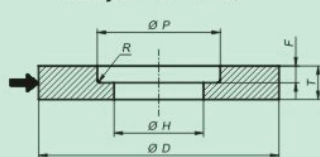
Alakjel: 11 32m/s



Alakjel: 6 32m/s

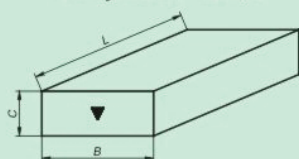


Alakjel: 5 40m/s



Raktárról kapható köszörűszegmensek

Alakjel: 3101 32 m/s



Homorú, élező köszörűkorong alakjel: 12

Cikkszám	Méret DxTxH	Méret kiegészítő méretek	Minőség	Korong színe
13466	125x13x20	U3,2 J61 E7 W6	6A 60 K 8 V 31	fehér
10268	150x16x20	U3,2 J66 E9 W8	6A 60 K 8 V 31	fehér
10466	175x18x20	U3,2 J60 E11 W8	1C 60 K 5 V 36	szürke
10470	175x18x20	U3,2 J60 E11 W8	6A 60 K 8 V 31	fehér
10715	200x20x32	U3,2 J90 E12 W10	6A 60 K 8 V 31	fehér

Kúpos fazék alakú köszörűkorong alakjel: 11

Cikkszám	Méret DxTxH	Méret kiegészítő méretek	Minőség	Korong színe
10040	100x40x20	W8E10J71K56	6A 60 K 8 V 31	fehér
10122	125x45x20	W10E13J92K75	6A 60 K 8 V 31	fehér
10128	125x45x32	W10E13J92K75	6A 60 K 8 V 31	fehér
10334	150x50x32	W10E15J113K97	6A 60 J 8 V 31	fehér

Egyenes fazék köszörűkorong alakjel: 6

Cikkszám	Méret DxTxH	Méret kiegészítő méretek	Minőség	Korong színe
10141	125x63x32	W8E13	6A 54 J 8 V 31	fehér
10370	150x80x32	W13E16	6A 60 J 8 V 31	fehér
10589	175x80x76,2	W16E20	6A 60 K 8 V 31	fehér
10597	175x100x76,2	W16E16	6A 46 K 8 V 31	fehér
10797	200x100x76,2	W25E25	6A 46 K 8 V 31	fehér

Egyoldalt mélyített (sülyesztett) köszörűkorongok alakjel: 5

Cikkszám	Méret DxTxH	Méret kiegészítő méretek	Minőség	Korong színe
11025	250x40x76,2	1-P150xF20	6A 60 M 8 V 31	fehér

Raktárról kapható köszörűszegmensek alakjel: 3101 (Granit régi jel: 141)

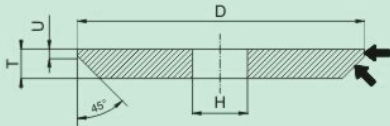
Cikkszám	Méret LxBxC	Minőség	Korong színe
10358	150x80x25	6A 36 H 8 V 38	piros
10360	150x80x25	6A 30 G 8 V 38	piros
10802	200x120x30	1C 30 N 5 V 36	szürke

Szegmensek széles körét gyártjuk rendelésre. Egyedi igények esetén kérje ajánlatunkat!

Sima és profilozott köszőrúkorongok fűrészelésre és szerszámélezésre

Termékeinket szerszámélezésre ajánljuk gépi előtolással,
40 m/s kerületi sebességig!

Alakjel: 1C



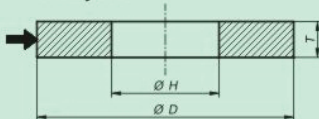
Javaslatunk:

- Általános munkákhoz a szokásos 6A90P5V38 specifikációjú termékeinket javasoljuk.
- Keményebb anyagokhoz vagy gyorsabb munkához a durvább és lágyabb összetételeket válassza!
- Ha nagyobb teljesítményre van szükség, használja a 7A illetve 9A szemcsés korongjainkat!
- Próbálja ki szendvics korongunkat: nagyobb éltartósság, precízebb munka!

Profilozott sima köszőrúkorongok alakjel: 1C

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Korong színe
10081	125x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10240	150x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10246	150x10x32	6A 90 P 5 V 38	piros
10247	150x10x32	6A 60 M 5 V 38	piros
10424	175x10x20	1C 60 K 5 V 36	szürke
10428	175x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10442	175x10x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10443	175x10x32	6A 90 P 5 V 38	piros
10636	200x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10645	200x10x32	6A 90 P 5 V 38	piros
10648	200x10x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10838	250x10x20	6A 90 P 5 V 38	piros
10852	250x10x32/25/20	6A 60 N 8 V 38	piros
10853	250x10x32/25/20	6A 60 M 8 V 38	piros
10850	250x10x32	6A 90 P 5 V 38	piros
11067	300x10x32/25/20	6A 90 P 5 V 38	piros
11068	300x10x32/25/20	6A 80 N 5 V 38	piros

Alakjel: 1



Sima köszőrúkorongok alakjel: 1

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Korong színe
10182	150x4x20	7A 60 N 5 V 31	rózsaszín
10212	150x6x20	6A 60 N 8 V 31	fehér
14234	150x6x32	6A 80 M 8 V 31	fehér
10438	175x10x32	6A 60 M 8 V 38	piros
10610	200x4x32	9A 80 N 8 V 31	v. szürke

Csapos köszőrúkorong

Cikkszám	Méret DxTxS	Minőség	Korong színe
50027	20x20x6	6A60M8V38	piros
50024	20x20x6	7A60M8V38	rózsaszín
50159	20x25x6	6A60M8V38	piros

Forgalmazott termék! További méretekre kérje egyedi ajánlatunkat!

Kőlehuzó

Csőbe foglalt köszőrúkorong egyengető

Cikkszám	Méret DxL	Minőség
10927	250x22	1C 36 P5 V
11113	300x28	1C 24 P5 V



Szendvics (kétrétegű) sima és profilozott köszőrúkorongok

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Korong színe
14495	200x12x32/25/20	6A/7A 60 N 8 V 31 U3 szendvics	fehér/rózsaszín
10862	250x12x32	6A/7A 60 N 8 V 31 szendvics	fehér/rózsaszín

Kaszakó

Cikkszám	Méret LxBxC	Minőség	Korong színe
10819	240x35x15	1C 120 P5 V 36	szürke
10820	240x35x15	6A 150 N5 V 38	piros

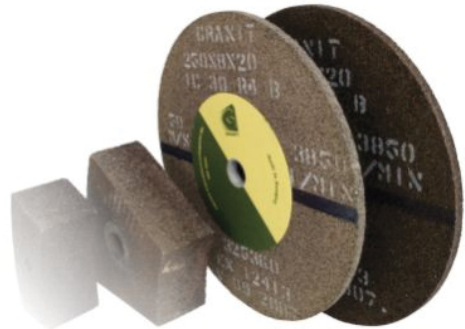


GRANIT MŰGYANTA KÖTÉSŰ GÉPIPARI KÖSZÖRŰSZERSZÁMOK

A műgyanta kötésű szerszámok a kötőanyag kedvező tulajdonságainak köszönhetően a kerámia kötésű korongoknál rugalmasabbak, jobban ellenállnak a dinamikus igénybevételnek. Ezen köszörűszerszámokat jellemzően durva megmunkálásoknál (pl. öntvénytisztítás) alkalmazzák, de egyéb különleges feladatoknál is kiváló teljesítményt nyújtanak. Az alkalmazási területek széles skálájából adódóan ezeket a termékeket az adott feladatokat figyelembe véve, az optimális megoldást választva gyártjuk, illetve az adott vevői igények szerint fejlesztjük.

Jellemző termékcsoportok és felhasználási területek:

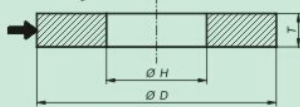
- sima, süllyesztett és felfogóanyás köszörűkorongok öntvénytisztításra
- támasztó-, továbbító- és megmunkálókörong
- szegmensek, sima, gyűrű és fazékkorongok síkköszörülésre
- korongok szerszámélezésre
- sima és süllyesztett korongok hengerköszörülésre
- felfogóanyás homlokköszörű-korongok speciális alkalmazásokra



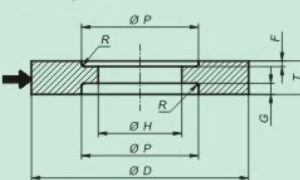
Ellenőrizze a felhasználhatósági dátumot! (pl. V 07 2014 (Felhasználható 2014. július végéig)) **A bakelit kötésű korongok a gyártás dátumától számított 3 évig használhatóak!**

Az alábbi termékek ízelítőt nyújtanak a speciális igényekre, egyedileg gyártott termékeink széles választékából.

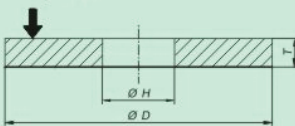
Alakjel: 1



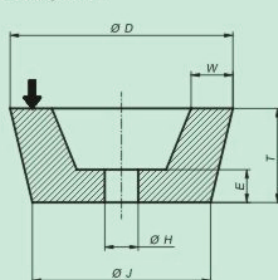
Alakjel: 7



Alakjel: 35



Alakjel: 11



Öntvénytisztító korongok

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Sebesség	Max ford. szám	Gép
* 30015	150x25x32	1A 24 R4 B	50 m/s	6400 1/min	kézi gépre
* 30163	500x50x203	1A 16 R5 B111	50 m/s	1950 1/min	állványos, vagy lengőköszörűre

Csúcsnélküli palástköszörülés, (centerless) támasztókorong

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Sebesség	Max ford. szám	Megnevezés
* 30117	1- 300x150x127	1A 120 Q6 B	50 m/s	3200 1/min	sima
* 30093	7- 250x125x127 2P160xF25G25	6A 120 P6 B	50 m/s	3850 1/min	kétoldalt mélyített

Fogászati köszörűkorongok (homlok-köszörűkorong, alak: 35)

Cikkszám	Méret DxTxH	Minőség	Sebesség	Max ford. szám	Megnevezés
30071	250x8x20	1C 30 R 4 B	50 m/s	3850 1/min	fogászati köszörűkorong
30070	250x8x20	1C 30 R 4 B	50 m/s	3850 1/min	üvegszövettel erősített, recézett fogászati köszörűkorong

Kúpos fazék alakú köszörűkorong (max 50 m/s, 8500 1/min)

Cikkszám	Méret D/JxTxH	Minőség	Felhasználás
30209	110/90x56x22,23	1C 16 Q5 B	kőzetcsiszolás
30222	110/90x56x22,23	1C 24 Q5 B	kőzetcsiszolás
30210	110/90x56x22,23	1C 36 Q5 B	kőzetcsiszolás
* 30357	110/90x56x22,23	1A 201 M8 B	fémcsiszolás

* rendelésre elérhető

BIZTONSÁGTECHNIKAI ELŐÍRÁSOK

A kötött köszőrúszemcsés köszőrúszerszámok biztonsági követelményeit az MSZ EN 12413 írja elő. A Granit termékek ezen túlmenően megfelelnek az OSA (Organization for the Safety of Abrasives) további, még szigorúbb biztonsági követelményeinek is. Ezt a termékeken az OSA logó tanúsítja.

A köszőrúszerszámok biztonságos használatához elengedhetetlen, hogy mind a gyártó, mind a felhasználó betartsa a vonatkozó biztonsági és munkavédelmi előírásokat!

Általános tudnivalók

- A köszőrúszerszámok törékenyek, ezért szállításuk, kezelésük, tárolásuk rendkívüli gondosságot igényel. (MSZ 4505/10 és az MSZ EN 12413) Tárolásuk állványokon, polcokon vagy tartókban, mindig fagymentes és száraz helyen történjék.
- Sérült, hibás, jelöletlen köszőrúkorongot használni nem szabad!
- Üzembe helyezés előtt szemrevételezéssel ellenőrizni kell a köszőrúszerszám épségét! A 80mm-nél nagyobb átmérőjű kerámiai kötésű korongnál végezzen hangpróbát!
- A köszőrúszerszámok jelölését (méret, specifikáció, fordulatszám) figyelembe kell venni és egyeztetni a köszőrűgép adataival!
- Ha valami nem egyértelmű a köszőrúszerszám kiválasztásával kapcsolatban forduljon a gyártóhoz, vagy a szállítóhoz!

Köszőrúszerszámok felfogása

- Csak a vonatkozó munkavédelmi szabályoknak megfelelő védőburkolattal és egyéb előírt biztonsági berendezésekkel ellátott köszőrűgépet használjon!
- A felfogóperemeket a szerszámgépkegyv alapján, illetve az EN 13218, ISO 666 az MSZ 4538/2-82 vagy a FEPA Safety Code előírásai alapján kell kialakítani!
- Az alátétárcsákra vonatkozólag tartsa be az MSZ EN 12413 B melléklet előírásait!
- A köszőrúszerszám felfogását, kiegyensúlyozását és szabályozását csak szakképzett személy végezheti a gépkegyv előírásai alapján!
- Minden felfogás után terhelés nélkül, üzemi fordulatszámon próbafuttatást kell végezni az előírt ideig!

Felhasználás

- Soha ne lépje túl a megadott kerületi sebességet, ill. fordulatszámot!
- Kézi darabológépek használatakor erőltetés nélkül dolgozzon! A gép súlya elegendő.
- Darabolókorongot soha ne használjon tisztító köszőrüléshez!
- A műgyanta kötésű köszőrúszerszámok max. 3 évig tárolhatók!
- Mindig használja az előírt egyéni védőeszközöket!

A daraboló- és tisztítókorongokra vonatkozólag további fontos információk a 3. oldalon!

További biztonságtechnikai információk:
www.granitnet.hu
www.fepa-abrasives.org
www.osa-abrasives.org



Fordulatszámok és kerületi sebességek átszámítási táblázata

Korong átmérő mm	Kerületi sebesség							
	32 m/s	35 m/s	40 m/s	45 m/s	50 m/s	63 m/s	80 m/s	100 m/s
	Fordulatszám 1/perc							
80	7650	8400	9550	10750	12000	15100	19100	23900
100	6150	6700	7650	8600	9550	12100	15300	19100
115	5350	5850	6650	7500	8350	10500	13300	16650
125	4900	5350	6150	6900	7650	9650	12250	15300
150	4100	4500	5100	5750	6400	8050	10200	12700
175	3500	3850	4400	4910	5500	6900	8750	10900
180	3400	3750	4250	4800	5350	6700	8500	10650
200	3100	3350	3850	4300	4800	6050	7650	9550
230	2700	2950	3350	3750	4200	5250	6650	8350
250	2450	2700	3100	3450	3850	4850	6150	7650
300	2050	2250	2550	2870	3200	4050	5100	6400
350/356	1750	1950	2200	2450	2750	3450	4400	5500
400/406	1550	1700	1950	2150	2400	3050	3850	4800
450/457	1400	1500	1700	1950	2150	2700	3400	4250
500/508	1250	1350	1550	1750	1950	2450	3100	3850
600/610	1050	1150	1300	1450	1600	2050	2550	3200
750/762	820	895	1050	1150	1300	1650	2050	2550
800/813	765	840	960	1075	1200	1550	1950	2400
900/914	680	750	850	955	1100	1350	1700	2150